



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 1350]

नई दिल्ली, बुधवार, सितम्बर 24, 2008/आश्विन 2, 1930

No. 1350]

NEW DELHI, WEDNESDAY, SEPTEMBER 24, 2008/ASVINA 2, 1930

पर्यावरण एवं वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 24 सितम्बर, 2008

का.आ. 2265(अ).—प्रारूप नियम, अर्थात् परिसंकटमय सामग्री (प्रबंधन, हथालन और सोमा पार संचलन) नियम, 2007 भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा का.आ. संख्यांक 1676 (अ), तारीख 28 सितंबर, 2007 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण में, उसी तारीख को प्रकाशित किए गए थे जिसमें उन सभी व्यक्तियों से जिनके इनसे प्रभावित होने की संभावना थी, उक्त अधिसूचना वाले राजपत्र की प्रतियां जनता को उपलब्ध कराए जाने की तारीख से साठ दिन की अवधि की समाप्ति से पूर्व आक्षेप और सुझाव आमंत्रित किए गए थे ;

और उक्त राजपत्र की प्रतियां जनता को तारीख 28 सितंबर, 2007 को उपलब्ध करा दी गई थीं ;

और उक्त प्रारूप नियमों के संबंध में जनता से उक्त अवधि के भीतर प्राप्त आक्षेपों और सुझावों पर केन्द्रीय सरकार द्वारा सम्यक रूप से विचार कर लिया गया है ;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986(1986 का 29) की धारा 8, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन)नियम, 1989 उन बातों के सिवाय अधिकांत करते हुए, जिन्हें ऐसे अधिक्रमण को करने से पूर्व किया गया है या करने से लोप किया गया है, निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :-

अध्याय -1

आरंभिक

1. **संक्षिप्त नाम और प्रारंभ-(1)** इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमा पार संचालन) नियम, 2008 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. **लागू होना,-** ये नियम अनुसूचियों में यथाविनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालन को लागू होंगे और निम्नलिखित को लागू नहीं होंगे -

(क) जल (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम, 1974(1974 का 6) और वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1981(1981 का 14) के उपबंधों और उसके अधीन बनाए गए नियमों के अधीन आने वाले अपशिष्ट जल और निष्कासक गैस ;

(ख) वाणिज्य पोत परिवहन अधिनियम 1958(1958 का 44)के उपबंधों और उसके अधीन बनाए गए नियमों के अधीन आने वाले सुसंगत आधार रेखा के पांच किलोमीटर से परे पोतों के प्रचालन से उद्भूत होने वाले अपशिष्ट ;

(ग) परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962(1962 का 33)के उपबंधों और उसके अधीन बनाए गए नियमों के अधीन आने वाले रेडियोधर्मी अपशिष्ट ;

(घ) इस अधिनियम के अधीन बनाए गए जैव-चिकित्सा अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1998 के अन्तर्गत आने वाले जैव चिकित्सा अपशिष्ट; और

(ङ.) इस अधिनियम के अधीन बनाए गए नगर पालिक ठोस अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन)नियम, 2000 के अधीन आने वाले अपशिष्ट ;

3. **परिभाषाएं,-(1)** इन नियमों में जब तक संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो, -

(क) "अधिनियम " से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986(1986 का 29) अभिप्रेत है;

- (ख) "प्रशिक्षण" से नियम 5 के उपनियम (4) के अधीन परिसंकटमय अपशिष्टों के उत्पादन, हथालन संग्रहण, प्रहण, अभिक्रिया परिवहन, भंडारण, पुनःचक्रण, पुनःप्रक्रिया, पुनःप्राप्ति, पुनःप्रयोग और उनके व्ययन के लिए दी गई अनुज्ञा अभिप्रेत है।
- (ग) "बेसल कंवेन्शन" से परिसंकटमय अपशिष्टों और उनके व्ययन के सीमा पर संचालन के नियंत्रण के संबंध में संयुक्त राष्ट्र पर्यावरण कार्यक्रम कंवेन्शन अभिप्रेत है :
- (घ) "केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड" से जल (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम 1974 (1974 का 6) की धारा 3 की उपधारा (1) के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अभिप्रेत है;
- (ङ.) "व्ययन" से कोई ऐसी संक्रिया अभिप्रेत है, जिसमें पुनः चक्रण, पुनःप्राप्ति या पुनःप्रयोग करना नहीं है और इसके अंतर्गत सुरक्षित भूमि में भौतिक रसायन, जैविक अभिक्रिया, भस्मीकरण तथा व्ययन भी हैं।
- (च) "निर्यात" से उसके व्याकरणिक रूप में और सजातीय पदों सहित भारत से भारत के बाहर किसी स्थान को, ले जाना अभिप्रेत है;
- (छ) "निर्यातकर्ता" से निर्यात करने वाले देश की अधिकारिता के अंतर्गत ऐसा कोई व्यक्ति अभिप्रेत है, जो परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात करता है और जिसमें वह देश भी सम्मिलित है, जो परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात करता है;
- (ज) "परिसंकटमय अपशिष्टों का पर्यावरणीय रूप से सही प्रबंध" से अभिप्रेत है यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी अपेक्षित कदम उठाना कि परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रबंधन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्ट के परिणामस्वरूप हो सकने वाले विपरीत प्रभावों से, स्वास्थ्य और पर्यावरण की सुरक्षा करेगी;
- (झ) "पर्यावरणीय रूप से सुदृढ़ प्रौद्योगिकी" से केन्द्रीय सरकार द्वारा समय समय पर अनुमोदित की गई कोई प्रौद्योगिकी अभिप्रेत है;
- (ञ) "सुविधा" से ऐसा कोई स्थापन अभिप्रेत है, जिसमें परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालन, संग्रहण, प्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण, पुनःचक्रण, पुनःप्राप्ति, पुनःप्रयोग और व्ययन से आनुवंशिक प्रक्रियाओं को किया जाता है।

- (ट) "प्ररूप" से इन नियमों से संलग्न प्ररूप अभिप्रेत है;
- (ठ) "परिसंकटमय अपशिष्ट" से ऐसा कोई अपशिष्ट अभिप्रेत है, जिससे उसके किसी भौतिक, रसायनिक, पुनः अभिक्रिया, आविषी, ज्वलनशील, विस्फोटक या संक्षारक लक्षणों के कारण स्वास्थ्य या पर्यावरण को खतरा उत्पन्न होता है या खतरा उत्पन्न होने की संभावना है, चाहे अकेले या जब वह अन्य अपशिष्टों या सामग्रियों के संपर्क से और जिसके अंतर्गत निम्नलिखित भी हैं,
- (i) अनुसूची- 1 के स्तंभ (3) के अधीन विनिर्दिष्ट अपशिष्ट ;
- (ii) अनुसूची- 2 में विनिर्दिष्ट संघटकों वाले अपशिष्ट, यदि उनके सांद्रण उक्त अनुसूची में दर्शित सीमा के समतुल्य हैं या उनसे अधिक हैं ; और
- (iii) नियम 12, नियम 13, और नियम 14 के अनुसार में ऐसे अपशिष्टों के आयात और निर्यात के संबंध में अनुसूची -3 के भाग क और भाग ख में विनिर्दिष्ट अपशिष्ट या भाग क और भाग ख में विनिर्दिष्ट से भिन्न अपशिष्ट, यदि उनमें उस अनुसूची के भाग ग में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय लक्षणों में से कोई है ;
- (ड) "परिसंकटमय अपशिष्ट स्थल" से परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रिया, भंडारण और पर्यावरण में व्ययन करने का ऐसा कोई स्थान अभिप्रेत है जिसे सक्षम प्राधिकारी द्वारा सम्यक् रूप से अनुमोदित किया गया है ;
- (ढ) "आयात" से उसके व्याकरणिक रूप भेदों और सजातीय पदों सहित भारत के बाहर किसी स्थान से भारत में लाना अभिप्रेत है ;
- (ण) "आयातकर्ता" से ऐसा कोई अधिष्ठाता या कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात करता है ;
- (त) "सूची" से इन नियमों के उपबंधों के अनुसार अधिष्ठाता या उसके प्राधिकृत प्रतिनिधि द्वारा तैयार किया और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है;
- (थ) "अधिष्ठता" से किसी कारखाने या परिसर के संबंध में कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है, जिसका कारखाने या परिसरों के कार्यकलापों पर नियंत्रण है और इसमें किसी पदार्थ के संबंध में वह व्यक्ति सम्मिलित

है, जिसके कब्जे में परिसंकटमय अपशिष्ट है ;

(द) "व्ययन सुविधा का प्रचालक" से वह व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन के लिए कोई सुविधा लेता है या जो उसे प्रचालित करता है ;

(ध) "पुनःचक्रणकर्ता या पुनःप्रसंस्करणकर्ता या वास्तविक उपभोक्ता" से ऐसा अधिष्ठाता अभिप्रेत है जो पुनः प्राप्ति या पुनःचक्रण या पुनःउपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों को उप्राप्त या उनका प्रसंस्करण करता है ;

(न) "पुनःचक्रण" से मूल प्रयोजन या किन्हीं अन्य प्रयोजनों के लिए किसी पर्यावरणीय ठोस रीति में परिसंकटमय अपशिष्टों का पुनरुद्धार और पुनःप्रसंस्करण अभिप्रेत है ;

(प) "पुनःउपयोग" से ऐसी परिसंकटमय अपशिष्ट का उसके मूल उपयोग या अन्य उपयोग के प्रयोजन के लिए उपयोग अभिप्रेत है ;

(फ) "पुनःप्राप्ति" से किसी पुनःचक्रण संक्रिया में कोई ऐसा प्रचालन अभिप्रेत है जिसमें विनिर्दिष्ट सामग्री का प्रत्युद्धारण किया जाता है ;

(ब) "अनुसूची" से इन नियमों से संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है ;

(भ) संघ राज्यक्षेत्र के संबंध में "राज्य सरकार" से संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है ;

(म) "राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड" से जल (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 4 की उपधारा (1) के अधीन गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति अभिप्रेत है ;

(य) "भंडारण" से किसी ऐसी अस्थायी अवधि के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का भंडारण करना अभिप्रेत है जिसकी समाप्ति पर ऐसे अपशिष्ट को प्रसंस्कृत कर दिया जाता है या उसका व्ययन किया जाता है ;

(यक) "सीमापार संचलन" से एक देश की अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र से अन्य देश की अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र को या उससे होकर या किसी ऐसे क्षेत्र को या उससे होकर या जो किसी देश की अधिकारिता

के अधीन नहीं है, परिसंकटमय अपशिष्टों का कोई संचलन अभिप्रेत है : परंतु यह ऐसे संचलन में कम से कम दो देश हैं ;

(य)(ख) "परिवहन" से परिसंकटमय अपशिष्ट का वायु मार्ग, रेल मार्ग, सड़क मार्ग या जल मार्ग द्वारा संचलन अभिप्रेत है ;

(य)(ग) "परिवाहक" से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है, जो परिसंकटमय अपशिष्ट के वायु मार्ग, रेल मार्ग, सड़क मार्ग या जल मार्ग द्वारा व्ययन स्थल के लिए परिवहन में लगा हुआ है ;

(य)(घ) "अभिक्रियान्वयन" से ऐसा ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है, जो किसी परिसंकटमय अपशिष्ट के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संयोजनों के ऐसे परिवर्तन के लिए प्रकल्पित है, जिससे हानि कारित करने की उसकी क्षमता को कम किया जा सके,

(यड.) "प्रयुक्त तेल" से ऐसा तेल अभिप्रेत है -

(क) जो कच्चे तेल से या संश्लेषित तेल वाले मिश्रण से व्युत्पन्न होता है, जिसके अंतर्गत प्रयुक्त इंजन तेल, गियर तेल, हाइड्रोलिक तेल, टरबाइन तेल, कम्प्रेसर तेल, औद्योगिक गियर तेल, ऊष्मा अंतरण तेल, ट्रांसफार्मर तेल, भुक्तशेष तेल और उनके टैंक तल अपांक भी हैं ; और

(ख) पुनःप्रक्रिया के लिए उपयुक्त है, यदि वह अनुसूची-5 के भाग क में अधिकथित विनिर्देश को पूरा करता है ;

(यच) "अपशिष्ट तेल" से ऐसा कोई तेल अभिप्रेत है जिसके अंतर्गत कच्चे तेल का अधिप्लावन, पायस, टैंक तल अपांक और पेट्रोलियम परिस्करणीयों से, संस्थापन या पोत ढाल तेल जनित भी हैं और जिसका उपयोग ऊर्जा पुनःप्राप्ति के लिए भट्टी में इंधन के रूप में किया जा सकता है यदि वह उसी रूप में या उसके बाद पुनःसंसाधित रूप में अनुसूची- 5 के भाग - ख में अधिकथित विनिर्देशों को पूरा करते हैं ।

उन शब्दों और पदों के, जो इन नियमों में प्रयुक्त हैं और परिभाषित नहीं किए गए हैं, किन्तु अधिनियम में परिभाषित किए गए हैं, वही अर्थ होंगे, जो अधिनियम में क्रमशः उनके हैं ।

अनुसूची

परिसंकटमय अपशिष्टों के संभालाई के लिए प्रक्रिया

4. परिसंकटमय अपशिष्टों के संभालाई के लिए अधिष्ठाता के अन्तर्गत—(1) अधिष्ठाता अपने स्थापन में उत्पन्न सभी परिसंकटमय अपशिष्टों के सुरक्षित और पर्यावरणीय रूप से सुदृढ़ संभालाई के लिए उत्तरदायी होगा।

(2) किसी अधिष्ठाता के स्थापन में उत्पन्न होने वाले सभी परिसंकटमय अपशिष्ट इन नियमों के अधीन रजिस्ट्रीकृत या प्राधिकृत पुनःचक्रण या पुनःप्रसंस्करणकर्ता या पुनःप्रयोक्ता को भेजे जाएंगे या विक्रय किए जाएंगे या उनका किसी प्राधिकृत व्ययन सुविधा में व्ययन किया जाएगा ।

(3) अधिष्ठाता के स्थापन से परिसंकटमय अपशिष्ट का पुनःचक्रण या पुनःउपयोग या पुनः प्रसंस्करण के लिए किसी पुनःप्रसंस्करणकर्ता को या व्ययन के लिए किसी प्राधिकृत सुविधा को परितहन इन नियमों के उपबंधों के अनुसार किया जाएगा ।

(4) अधिष्ठाता या उसकी ओर से कार्य करने वाला कोई व्यक्ति, जो सुविधा, अभिक्रियान्वयन, भंडारण, व्ययन सुविधा के प्रचालक द्वारा अपने परिसंकटमय अपशिष्ट का अभिक्रियान्वयन या व्ययन का आशय रखता है, वह सुविधा के प्रचालक को ऐसी जानकारी देगा, जो राज्य और प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा अवधारित की जाए।

(5) अधिष्ठाता, परिसंकटमय अपशिष्टों की संभालाई के समय निम्नलिखित के संबंध में सभी उपयुक्त उपाय करेगा :

(i) संदूषकों को अंतर्विष्ट करना और दुर्घटनाओं को रोकना तथा मानवों और पर्यावरण पर उनके परिणामों को सीमित करना ; और

(ii) स्थल पर काम करने वाले व्यक्तियों को, उनकी सुरक्षा को सुनिश्चित करने के लिए प्रशिक्षण उपस्कार और आवश्यक जानकारी उपलब्ध कराना ।

5. परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालन के लिए प्राधिकार प्रदान करना

(1) ऐसे प्रत्येक व्यक्ति से, जो परिसंकटमय अपशिष्ट को उत्पन्न करने, प्रसंस्करण, अभिक्रियान्वयन, पैकेजिंग, भंडारण, परिवहन, उपयोग, संग्रहण, नष्ट करने, संरक्षण, विक्रय के लिए प्रस्ताव करने, अंतरण या उसी के कार्य में लगे हैं, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्राधिकार प्राप्त करने की अपेक्षा होगी।

(2) परिसंकटमय अपशिष्टों का संग्रहण, अभिक्रियान्वयन, पुनःचक्रण, पुनःउपयोग, भंडारण या व्ययन केवल ऐसी प्रसुविधाओं में किया जाएगा, जो इस प्रयोजन के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्राधिकृत किए जाएं।

(3) परिसंकटमय अपशिष्टों के उत्पादन, संक्रिया, अभिक्रियान्वयन, पैकेजिंग, भंडारण, परिवहन, उपयोग, संग्रहण, नष्ट करने, संरक्षण, विक्रय के लिए प्रस्ताव, स्थानांतरण या समान कार्य में लगा प्रत्येक व्यक्ति या सुविधा का अधिष्ठाता इन नियमों के प्रारंभ की तारीख से साठ दिन के भीतर प्राधिकार के लिए प्ररूप 1 में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को आवेदन करेगा :

परंतु इन नियमों के प्रवर्तन की तारीख से पूर्व परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 के उपबंधों के अधीन प्राधिकृत किसी व्यक्ति से, ऐसे प्राधिकार की समाप्ति की अवधि तक प्राधिकार के लिए आवेदन करने की अपेक्षा नहीं होगी।

(4) प्राधिकार के लिए सभी प्रकार से पूर्ण पूरा आवेदन के प्राप्त होने पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड ऐसी जांच करने के पश्चात्, जो वह आवश्यक समझे और समाधान हो जाने पर कि आवेदक के पास समुचित सुविधाएं, तकनीकी क्षमता और परिसंकटमय अपशिष्टों के सुरक्षित हथालन के उपस्कर हैं, एक सौ बीस दिन की अवधि के भीतर आवेदक को प्ररूप - 2 में प्राधिकार प्रदान करेगा, जो पांच वर्षों की अवधि के लिए विधिमान्य होगा और ऐसी शर्तों के अधीन होगा, जो उसमें अधिकथित की जाएं।

(5) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड आवेदक को युक्तियुक्त सुनवाई का अवसर देने के पश्चात् किसी प्राधिकार को अनुदत्त करने से इंकार कर सकेगा।

(6) इन नियमों के अधीन प्राधिकृत प्रत्येक व्यक्ति प्ररूप - 3 में उसके द्वारा संभाले गए परिसंकटमय अपशिष्टों का अभिलेख रखेगा और प्ररूप 4 में निविर्दिष्ट व्यौरों वाली एक वार्षिक विवरणी तैयार करेगा और उस वित्तीय वर्ष की पश्चात्तर्वर्ती 30 जून को या उससे पूर्व, जिससे विवरणी संबंधित है, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को भेजेगा।

(7) प्राधिकार के नवीकरण के लिए आवेदन, उसकी समाप्ति से पहले प्ररूप - 1 में किया जाएगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड इस शर्त के अधीन रहते हुए कि अधिनियम के उपबंधों या उसके अधीन बनाए गए नियमों या प्राधिकार में विनिर्दिष्ट शर्तों के उल्लंघन की कोई रिपोर्ट नहीं है, प्रत्येक मामले की गुणागण के आधार पर परीक्षा करने के पश्चात् प्राधिकार का नवीकरण कर सकेगा।

(8) प्रसूकिया का अधिकांश या प्रचालक उत्पादित अपशिष्टों को कम करने या रोकने के लिए या उनके पुनःचक्रण या पुनःउपयोग के लिए जहां कहीं आवश्यक हो, सभी उपाय करेगा और प्राधिकार में विनिर्दिष्ट शर्तों का अनुपालन करेगा।

(9) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंधन के लिए इन नियमों के अधीन अधिरोपित शर्तों की विशिष्टियों वाला एक रजिस्टर रखेगा और वह किसी भी हितबद्ध या प्रभावी व्यक्ति या उसके द्वारा इस निमित्त प्राधिकृत किसी व्यक्ति द्वारा कार्यालय समय के दौरान निरीक्षण के लिए खुला रहेगा।

6. प्राधिकार को निलंबित या रद्द करने की शक्ति -- (1) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, यदि उसकी यह राय है कि प्राधिकार का धारक, प्राधिकार की किसी शर्त या अधिनियम के किसी उपबंध या उसके अधीन बनाए गए किन्हीं नियमों का अनुपालन करने में असफल रहा है और उसे सुनवाई का युक्तियुक्त अवसर देने के पश्चात् तथा उसके कारणों को लेखबद्ध करने के पश्चात् नियम, 4 के अधीन जारी किए गए प्राधिकार को ऐसी अवधि के लिए निलंबित या रद्द कर सकेगा, जो वह लोकहित में आवश्यक समझे।

(2) प्राधिकार के निलंबन और निरस्तीकरण पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, उस व्यक्ति को, जिसका प्राधिकार निलंबित या निरस्त किया गया है, परिसंकटमय अपशिष्टों के सुरक्षित भंडारण के लिए निदेश दे सकेगा, और ऐसा व्यक्ति ऐसे निदेशों का अनुपालन करेगा।

7. परिसंकटमय अपशिष्ट का भंडारण - (1) प्रसुविधाओं का अधिष्ठाता, पुनःचक्रणकर्ता, पुनःप्रसंस्करणकर्ता या पुनःउपयोगकर्ता और प्रचालक नब्बे दिन से अनधिक अवधि के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का भंडारण कर सकेगा और ऐसे अपशिष्टों के विक्रय, अंतरण, भंडारण, पुनःचक्रण और पुनःप्रसंस्करण के अभिलेख रखेगा और ऐसे अभिलेखों को निरीक्षण के लिए उपलब्ध कराएगा :

परंतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, निम्नलिखित मामलों में उक्त अवधि को विस्तारित कर सकेगा, अर्थात् :-

- (i) प्रति वर्ष दस टन तक लघु उत्पादक ;
- (ii) ऐसे पुनःचक्रणकर्ता, पुनःप्रसंस्करणकर्ता और सुविधा प्रचालक को उनकी वार्षिक क्षमता के छः माह तक है ;
- (iii) ऐसे उत्पादक, जिनकी संबद्ध राज्य में अभिक्रियान्वयन, भंडारण, व्ययन प्रसुविधा तक पहुंच नहीं है ; या
- (iv) ऐसे अपशिष्ट जिसको उसके पुनःचक्रण, पुनःउपयोग की किसी प्रक्रिया के विकास के लिए विनिर्दिष्ट रूप से भंडारण किए जाने की आवश्यकता है ।

अध्याय - 3

परिसंकटमय अपशिष्टों के पुनःचक्रण, पुनःप्रसंस्करण या पुनःउपयोग के लिए प्रक्रिया

8. रजिस्ट्रीकरण अनुदत्त करने के लिए प्रक्रिया - (1) अनुसूची - 4 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट के पुनःचक्रण या पुनःप्रसंस्करण की वांछा करने वाला प्रत्येक व्यक्ति, निम्नलिखित दस्तावेजों की प्रत्येक की प्रति सहित प्ररूप 5 में रजिस्ट्रीकरण के अनुदान या नवीकरण के लिए आवेदन कर सकेगा --

(क) जल (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 25) और वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1981 (1981 का 21) के अधीन राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा अनुदत्त स्थापना करने की सहमति ;

(ख) जिला उद्योग केन्द्र या इस संबंध में प्राधिकृत किसी अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र ;

(ग) जिला उद्योग केन्द्र या इस निमित्त प्राधिकृत किसी अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी संयंत्र और मशीनरी की अधिष्ठापित क्षमता का सबूत ; और

(7) पुनःचक्रणकर्ता या पुनःप्रसंस्करणकर्ता क्रय किए गए और प्रसंस्कृत परिसंकटमय अपशिष्टों का अभिलेख रखेगा और प्ररूप - 8 में प्रत्येक वर्ष की 30 जून को या उससे पूर्व पूर्ववर्ती वर्ष के अपने कार्यकलापों की वार्षिक विवरणी राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को फाइल करेगा ।

9. पुनःचक्रण के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों के विक्रय या अंतरण के लिए शर्तें - अनुसूची - 4 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों उत्पादन करने वाला का अधिष्ठाता केवल ऐसे पुनःचक्रणकर्ता को उसका

विक्रय कर सकेगा, जिसके पास पुनःचक्रण या पुनःप्राप्ति के लिए केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से विधिमान्य रजिस्ट्रीकरण है।

10. पुनःचक्रण के लिए मानक -- केन्द्रीय सरकार और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड समय-समय पर पुनःचक्रण प्रक्रियाओं के संबंध में निष्पादन के मानकों के लिए मार्गदर्शक सिद्धांत जारी कर सकेंगे।

11. परिसंकटमय अपशिष्टों का उपयोग -- ईकाइयों द्वारा अनुपूरक स्रोत के रूप में या ऊर्जा पुनःप्राप्ति के लिए या प्रसंस्करण के पश्चात् परिसंकटमय अपशिष्टों का उपयोग केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से अनुमति प्राप्त करने के पश्चात् ही किया जा सकेगा।

(घ) नवीकरण की दशा में, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के संबद्ध आंचलिक कार्यालय से यथा लागू परिसंकटमय अपशिष्ट के बहिःस्राव, स्राव मानकों तथा अभिक्रियान्वयन और व्ययन के अनुपालन का प्रमाणपत्र।

(2) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड यह समाधान हो जाने पर कि आवेदक पर्यावरणीय रूप से बेहतर प्रौद्योगिकियों का उपयोग कर रहा है और उसके पास परिसंकटमय सामग्रियों के पुनःचक्रण, पुनःप्रसंस्करण या पुनःउपयोग के लिए पर्याप्त तकनीकी क्षमताएं, अपेक्षित सुविधाएं और उपस्कर हैं, ऐसे आवेदकों को केवल प्राधिकृत स्थान में ही सुरक्षित प्रचालन करने के लिए उसमें आवश्यक शर्तें अनुबंधित करते हुए रजिस्ट्रीकरण अनुदत्त कर सकेगा।

(3) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड रजिस्ट्रीकरण के लिए समीपकार से पूर्ण आवेदन की प्राप्ति की तारीख से एक सौ बीस दिन की अवधि के भीतर आवेदन का निपटारा करेगा।

(4) उपनियम (2) के अधीन जारी रजिस्ट्रीकरण, उसके जारी किए जाने की तारीख से पांच वर्ष की अवधि के लिए विधिमान्य होगा, जब तक कि इकाई द्वारा उसका प्रचालन बंद नहीं कर दिया जाता है या रजिस्ट्रीकरण को केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा निलंबित या निरस्त नहीं कर दिया जाता है।

(5) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड इन नियमों के अधीन अनुदत्त रजिस्ट्रीकरण को रद्द या निलंबित कर सकेगा, यदि उसके पास यह विश्वास करने का कारण है कि पुनःचक्रणकर्ता या पुनःप्रसंस्करणकर्ता रजिस्ट्रीकरण की शर्तों में से किसी को पूरा करने या इस अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों के किन्हीं उपबंधों का अनुपालन करने में असफल रहा है।

(6) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, आवेदक को सुनवाई का युक्तियुक्त अवसर देने के पश्चात्, आदेश द्वारा रजिस्ट्रीकरण अनुदत्त करने या नवीकरण करने से इंकार कर सकेगा।

अध्याय-4

परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात

12 परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात (सीमा पार संचलन)

पर्यावरण और वन मंत्रालय परिसंकटमय अपशिष्टों के सीमा पार संचलन संबंधी कार्रवाई करने और भारत के किसी भाग के माध्यम से परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिवहन के लिए अनुमति प्रदान करने के लिए नोडल मंत्रालय होगा।

13 परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात-

(1) किसी देश से व्ययन के लिए भारत में परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(2) किसी देश से व्ययन के लिए भारत में परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात को केवल पुनर्वर्तन या पुनर्प्राप्ति या पुनःउपयोग के लिए अनुमति दी जाएगी।

(3) भारत से परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात अपशिष्टों के किसी वास्तविक उपयोक्ता को या व्ययन प्रसुविधा के प्रचालक को आयात करने वाले देश की पूर्व सूचित सहमति से अनुज्ञात किया जा सकेगा, जिससे प्रश्नगत परिसंकटमय अपशिष्ट का पर्यावरणीय ठोस प्रबंध सुनिश्चित किया जा सके।

(4) अनुसूची 6 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात या निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

14. पुनर्वर्तन, पुनर्प्राप्ति और पुनःउपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात या निर्यात-

(1) अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात उक्त अनुसूची में अधिकथित शर्तों के अनुसार विनियमित किया जाएगा :

(2) उपनियम (1) में अंतर्विष्ट उपबंधों के अधीन रहते हुए-

(i) अनुसूची 3 के भाग क में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात या निर्यात के लिए उस देश की पूर्व सूचित सहमति अपेक्षित होगी, जहां से वह आयात या निर्यात किया गया है और विदेशी व्यापार महानिदेशालय से अनुमति और केन्द्रीय सरकार की पूर्व लिखित अनुमति अपेक्षित होगी :

(ii) अनुसूची 3 के भाग ख में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात के लिए उस देश की पूर्व सूचित सहमति अपेक्षित नहीं होगी, जहां से वह आयात किया जाता है ;

(iii) अनुसूची 3 के भाग क और भाग ख में विनिर्दिष्ट न किए गए, किन्तु उक्त अनुसूची के भाग ग में दी गई परिसंकटमय विशेषताओं वाले परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात या निर्यात के लिए, यथास्थिति, उसे भारत में आयात किए जाने या भारत से निर्यात किए जाने से पूर्व, केन्द्रीय सरकार की पूर्व लिखित अनुमति अपेक्षित होगी ।

15. भारत से परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यात के लिए प्रक्रिया :-

(1) अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात करने का आशय रखने वाला व्यक्ति पारेषण के लिए पूर्ण सुरक्षा बीमा पालिसी सहित प्ररूप 7 और प्ररूप 8 के आयात करने वाले देश की पूर्व सूचित सहमति के साथ परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रस्तावित सीमा पार संचलन के लिए केन्द्रीय सरकार को आवेदन करेगा ।

(2) ऐसे आवेदन की प्राप्ति पर, केन्द्रीय सरकार, आवेदन प्रस्तुत करने का तारीख से साठ दिन की अवधि के भीतर प्रस्तावित निर्यात के संबंध में एक " अनापत्ति प्रमाणपत्र " दे सकेगी और ऐसी शर्तें अधिसेपित कर सकेगी, जो वह आवश्यक समझे ।

(3) केन्द्रीय सरकार, उपनियम (2) के अधीन दिए गए ' अनापत्ति प्रमाणपत्र ' की एक प्रति, निर्यात की शर्तों का, यदि कोई हों, अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, संबंधित

राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और संबंधित पल्लन और सीमा शुल्क प्राधिकारियों को भेजेगी और अपशिष्ट की लदाई की सुरक्षित देखभाल के लिए समुचित उपाय करेगी ।

(4) निर्यातकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि आयात करने वाले देश से ' अनापत्ति प्रमाणपत्र ' प्राप्त होने से पूर्व किसी पारेषण की लदाई न हो ।

(5) निर्यातकर्ता यह भी सुनिश्चित करेगा की लदाई के साथ प्ररूप 9 में संचलन दस्तावेज हों ।

(6) निर्यातकर्ता सीमा पार संचलन के पूरा होने पर पर्यावरण और वन मंत्रालय को सूचित करेगा ।

(7) परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यातकर्ता प्ररूप 10 में उसके द्वारा निर्यात किए गए परिसंकटमय अपशिष्टों का अभिलेख रखेगा और इस प्रकार रखा गया अभिलेख निरीक्षण के लिए उपलब्ध करेगा ।

16. परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात के लिए प्रक्रिया :

(1) अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के सीमा पार संचलन के लिए आयात या अभिवहन का आशय करने वाला कोई व्यक्ति प्रस्तावित आयात के लिए, जहां कहीं लागू हो, ऐसी पूर्व सूचित सहमति के साथ, जो भी लागू हो, प्ररूप 7 और प्ररूप 8 में केन्द्रीय सरकार को आवेदन करेगा और साथ ही आवेदन की एक प्रति संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को भेजेगा जिससे वह तीस दिन की अवधि के भीतर पर्यावरण और वन मंत्रालय को अपनी टिप्पणियां और संप्रेक्षण, यदि कोई हो, भेजने में समर्थ हो सकेगा ।

(2) पूर्ण रूप में आवेदन प्राप्त करने पर पर्यावरण और वन मंत्रालय राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों से प्राप्त टिप्पणियों और संप्रेक्षणों पर, यदि कोई हो, विचार करते हुए साठ दिन की अवधि के भीतर आयात के लिए अनुमति प्रदान कर सकेगा कि आयातकर्ता के पास :

- (i) पर्यावरण संबंधी ठोस पुनःचक्रण, पुनःप्राप्ति या पुनः उपयोग की प्रसुविधाएं हैं ;
- (ii) उपजनित अपशिष्टों के उपचार और व्ययन के लिए पर्याप्त सुविधाएं और व्यवस्था हैं ; और

(iii) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से विधिमान्य राजिस्ट्रीकरण हैं और यदि इन नियमों के अधीन अपेक्षित हो वास्तविक उपयोक्ता होने का सबूत है।

(3) पर्यावरण और वन मंत्रालय परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और सुरक्षित संभलाई की शर्तों का अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए, उपनियम (2) के अधीन दी गई अनुमति एक प्रति, केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और संबंधित पत्तन और सीमा शुल्क प्राधिकारियों का भेजेगा।

(4) पर्यावरण और वन मंत्रालय अनुमति की संसूचना आयातकर्ता को देगा।

(5) पत्तन और सीमा शुल्क प्राधिकारी यह सुनिश्चित करेंगे कि लदाई के साथ प्ररूप 9 में संघलन दस्तावेज और प्रश्नगत परिसंकटमय अपशिष्ट पारेषण का निर्यात करने वाले देश द्वारा प्राधिकृत किसी प्रयोगशाला की विश्लेषण की परीक्षा रिपोर्ट है।

(6) सीमा शुल्क प्राधिकारी इस बारे में किसी विवाद की वशा में यह सुनिश्चित करने के लिए कि क्या पारेषण आवेदन और संघलन दस्तावेज में की गई घोषणा के अनुरूप है या नहीं, विश्लेषण के लिए पारेषण के चढ़ाकदा लिए गए तीन नमूने एकत्र करेगा (सीमा शुल्क अधिनियम, 1982 के अधीन अधिकथित उपबंधों के अनुसार पारेषण की निकासी करने से पूर्व) और दो वर्ष की अवधि के लिए रिपोर्ट को रखेगा।

(7) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयातकर्ता प्ररूप 10 में उसके द्वारा आयात किए गए परिसंकटमय अपशिष्ट के अभिलेख रखेगा और इस प्रकार रखा गया अभिलेख निरीक्षण के लिए उपलब्ध रहेगा।

(8) आयातकर्ता संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को परिसंकटमय अपशिष्ट के पहुंचने की तारीख और समय को दस दिन पूर्व सूचित भी करेगा।

17. अवैध दुर्व्यापार :

(1) भारत से और भारत में परिसंकट परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात और आयात अवैध समझा जाएगा, यदि

- (i) यह इन नियमों के अनुसार केन्द्रीय सरकार की अनुज्ञा के बिना किया जाता है ; या
- (ii) अनुज्ञा मिथ्याकरण, दुरुपव्यपदेशन या कपट से अभिप्राप्त की गई है ; या
- (iii) यह सचल दस्तावेज में उपबंधित नौवहन ब्यौरों के अनुरूप नहीं है ; या
- (iv) उसके परिणामस्वरूप बेसल कन्वेंशन और अंतरराष्ट्रीय या राष्ट्रीय विधि के साधारण सिद्धांतों के उल्लंघन में परिसंकट अपशिष्टों का जानबूझकर व्ययन (अर्थात् पाटन) होता है ।

(2) परिसंकटमय अपशिष्टों के अवैध आयात की दशा में आयातकर्ता प्रश्नगत अपशिष्ट को भारत में इसके आगमन की तारीख से नब्बे दिन की अवधि के भीतर अपने खर्चे पर पुनः निर्यात करेगा और संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा उसका क्रियान्वयन सुनिश्चित किया जाएगा ।

अध्याय 5

18. परिसंकटमय अपशिष्टों के लिए अभिक्रियान्वयन भंडारण और व्ययन सुविधा :-

- (1) राज्य सरकार अधिष्ठाता, सुविधा के प्रचालक या अधिष्ठाताओं का कोई संगम वैयक्तिक रूप से या संयुक्त रूप से या पृथक् रूप से राज्य में परिसंकटमय अपशिष्टों के लिए अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा के लिए सुविधा स्थापित करने हेतु स्थल पहचानने के लिए उत्तरदायी होगा ।
- (2) सामान्य सुविधा का प्रचालक या विमोहित सुविधा का अधिष्ठाता केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा इस संबंध में समय समय पर जारी किए गए तकनीकी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार अभिक्रियान्वयन, भंडारण व्ययन सुविधा डिजाइन और स्थापित करेगा और इस

संबंध में समय-समय पर डिजाइन और विन्यास के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से अनुमोदन प्राप्त करेगा।

- (3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड नियमित रूप से अभिक्रियान्वयन, भंडारण, और व्ययन सुविधाओं की स्थापना और प्रचालन को मानीटर करेगा।
- (4) अभिक्रियान्वयन, भंडारण, और व्ययन सुविधा का प्रचालक समय समय पर केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी किए गए मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार अभिक्रियान्वयन, भंडारण व्ययन सुविधा और इसकी बंदी और बंदी पश्चात चरण के सुरक्षित और पर्यावरणीय रूप से सुवृद्ध प्रचालन के लिए उत्तरदायी होगा।
- (5) अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा का प्रचालक, उसके द्वारा संभाले जा रहे परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रारूप 10 में अभिलेख रखेगा।

अध्याय - 6

परिसंकटमय अपशिष्ट की पैकेजिंग, लेबल लगाना और परिवहन

19. पैकेजिंग और लेबल लगाना :-

- (1) अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा अधिष्ठाता या प्रचालक या पुनः चक्रणकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि परिसंकटमय अपशिष्ट संरचना के आधार पर उस रीति में जो केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय समय पर जारी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार सुरक्षापूर्ण हथालन, भंडारण और परिवहन के लिए उपयुक्त हैं, पैक की गई हैं और लेबल लगाया गया है।
- (2) लेबल लगाना और पैकेजिंग सहजदृश्य रूप में होगी भौतिक दशाओं तथा जलवायु कारकों के अनुसार होगी।

20. परिसंकटमय अपशिष्ट का परिवहन :-

- (1) परिसंकटमय अपशिष्ट का परिवहन, इन नियमों और केन्द्रीय सरकार द्वारा मोटर यान अधिनियम, 1988 के अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों और इस संबंध में समय समय पर जारी किए गए अन्य मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार किया जाएगा।

- (2) अधिष्ठाता, परिवहनकर्ता को सामग्रियों की परिसंकटमय प्रकृति और आपातकाल की दशा में किए जाने वाले उपायों के संबंध में प्रारूप 11 में सुसंगत जानकारी उपलब्ध कराएगा और प्रारूप 12 के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्ट आधानों को चिन्हित करेगा।
- (3) उस समय से भिन्न, जहां परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न होती है किसी राज्य में अंतिम व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट का किसी अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा के लिए परिवहन किए गए जाने की दशा में अधिष्ठाता दोनों राज्यों के राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से 'अनापत्ति प्रमाण पत्र' अभिप्राप्त करेगा।
- (4) उस राज्य से भिन्न, जो उद्गम या गन्तव्य के राज्य है, किसी राज्य से होकर परिसंकटमय अपशिष्टों के परिवहन की दशा में अधिष्ठाता परिवहनकर्ता को परिसंकटमय अपशिष्टों को सौंपने से पूर्व संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों को सूचित करेगा।

21. माल सूची प्रणाली (केवल देश के भीतर उपयोग किए जाने वाला संचलन दस्तावेज)

- (1) अधिष्ठाता प्रारूप 13 में नीचे उपदर्शित रंग कोड समाविष्ट करते हुए माल सूची की छह प्रतियां तैयार करेगा और सभी छह प्रतियां परिवहनकर्ता द्वारा हस्ताक्षरित होंगी।

| रंग कोड सहित प्रति संख्या (1) | प्रयोजन (2) |
|----------------------------------|---|
| प्रति 1 (सफेद) | अधिष्ठाता द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को अग्रेषित की जाएगा |
| प्रति 2 (पीली) | परिवहनकर्ता से इस पर हस्ताक्षर लेने के पश्चात् अधिष्ठाता द्वारा रखी जाएगी और शेष चार प्रतियां परिवहनकर्ता द्वारा ले जाई |

| | |
|------------------|--|
| | जाएगी |
| प्रति 3 (गुलाबी) | हस्ताक्षर के पश्चात् सुविधा प्रचालक द्वारा रख ली जाएगी |
| प्रति 4 (संतरी) | अपशिष्ट स्वीकार करने के पश्चात् सुविधा प्रचालक / पुनःचक्रणकर्ताओं द्वारा परिवहनकर्ता को वापस दे दी जाएगी। |
| प्रति 5 (हरी) | अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन के पश्चात् इसे सुविधा प्रचालक द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड समिति को वापस दे दिया जाएगा |
| प्रति 6 (नीली) | परिसंकटमय सामग्रियों/ अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन के पश्चात् इसे सुविधा प्रचालक द्वारा अधिष्ठाता को वापस दे दिया जाएगा |

(2) अधिष्ठाता, प्रति 1 (सफेद) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को अग्रेषित करेगा और परिसंकटमय अपशिष्टों के किसी भारीस्थ राज्य से परिवहन किए जाने की संभावना की दशा में अधिष्ठाता प्रत्येक ऐसे राज्य की सूचना के लिए प्रत्येक की अतिरिक्त प्रति तैयार करेगा और उसे परिवहनकर्ता को परिसंकटमय अपशिष्ट सुपुर्द किए जाने से पहले संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों को भेजेगा।

(3) कोई भी परिवहनकर्ता परिवहन के लिए किसी अधिष्ठाता से परिसंकटमय अपशिष्ट तब तक प्राप्त नहीं करेगा जब तक उसके साथ सूची की प्रति 3 से 6 न हो

(4) परिवहनकर्ता, तारीख सहित सम्यक रूप से हस्ताक्षरित सूची की प्रति 3 से 6 अपशिष्ट पारेषण के साथ सुविधा प्रचालक को प्रस्तुत करेगा

(5) सुविधा प्रचालक परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन की संदिग्धताओं के पूरा होने पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रति 5 (हरी) और अधिष्ठाता को प्रति 6 (नीली) भेजेगा तथा प्रति 3 (गुलाबी) सुविधा प्रचालक द्वारा रखी जाएगी।

अध्याय - 7**प्रकीर्ण****22. अभिलेख और विवरणियां :-**

(1) परिसंकटमय अपशिष्टों को उत्पन्न करने वाला अधिष्ठाता और परिसंकटमय अपशिष्ट के व्ययन की सुविधा का प्रचालक प्रारूप 3 में ऐसे प्रचालनों का अभिलेख रखेगा।

(2) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रारूप 4 में वार्षिक विवरणी भेजेगा।

(3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अपनी अधिकारिता के भीतर वाले परिसंकटमय अपशिष्टों की सूची तैयार करेगा और संबंधित अधिष्ठाता और सुविधा के प्रचालक द्वारा फाइल की गई विवरणियों के आधार पर परिसंकटमय अपशिष्टों के पुनःचक्रण और उनके अभिक्रियान्वयन और व्ययन जैसी अन्य सम्बद्ध सूचना संकलित करेगा।

23. प्राधिकारियों का उत्तरदायित्व : अनुसूची 7 के स्तंभ 2 में विनिर्दिष्ट प्राधिकारी इन नियमों के उपबंधों के अधीन रहते हुए अनुसूची के स्तंभ 3 में यथाविनिर्दिष्ट कर्तव्यों का पालन करेगा।

24. दुर्घटना की रिपोर्ट करना और अनुवर्ती कार्रवाई : जहां किसी सुविधा या परिसंकटमय अपशिष्ट के परिवहन के दौरान कोई दुर्घटना होती है तो यथास्थिति, अधिष्ठाता या सुविधा प्रचालक अथवा परिवहनकर्ता प्रारूप 14 में दुर्घटना के बारे में तुरंत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की रिपोर्ट भेजेगा।

25. अधिष्ठाता, परिवहनकर्ता, सुविधा प्रचालक और आयातकर्ता के दायित्व :

(1) अधिष्ठाता, आयातकर्ता, परिवहनकर्ता और सुविधा प्रचालक परिसंकटमय अपशिष्टों या अनुचित संभलाई या परिसंकटमय अपशिष्टों के व्ययन के कारण पर्यावरण या तीसरे पक्षकार को हुई सभी नुकसानियों के लिए दायी होंगे।

(2) अधिष्ठाता और सुविधा प्रचालक केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के पूर्व अनुमोदन से राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा इन नियमों के अधीन उपबंधों के किसी उत्सर्जन के लिए उद्ग्रहीत की गई वित्तीय शास्तियों का संदाय करने के लिए दायी होंगे ।

26. अपील-

- (1) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्राधिकार के निलंबन या रद्दकरण या नामंजूर किए जाने या उसके नवीकरण के आदेश से व्यथित कोई व्यक्ति उस तारीख से, जिसको उसे आदेश संसूचित किया गया हो तीस दिन की अवधि के भीतर राज्य के पर्यावरण सचिव से अपील प्राधिकरण को प्रारूप 15 में अपील कर सकेगा ।
- (2) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा परित प्राधिकार के निलंबन या रद्दकरण या नामंजूर किए जाने या उसके नवीकरण के आदेश से व्यथित कोई व्यक्ति उस तारीख से जिसको उसे आदेश से सूचित किया गया हो तीस दिन की अवधि के भीतर प्रारूप 15 में पर्यावरण और वन मंत्रालय में सचिव, भारत सरकार से मिलकर बने अपील प्राधिकरण को अपील करेगा ।
- (3) अपील प्राधिकरण तीस दिन की उक्त अवधि की समाप्ति के पश्चात् अपील ग्रहण कर सकेगा यदि उसका यह समाधान हो जाता है कि अपीलार्थी पर्याप्त कारणों से समय पर अपील फाइल करने से निवारित रहा था ।
- (4) इस नियम के अधीन फाइल की गई प्रत्येक अपील का निपटारा उसके फाइल किए जाने की तारीख से साठ दिन के भीतर किया जाएगा ।

अनुसूची - I
[नियम 3 (1) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न करने वाली प्रक्रियाओं की सूची

| क्रम सं. | प्रक्रिया | परिसंकटमय अपशिष्ट * |
|----------|--|---|
| 1. | पेट्रोकेमिकल प्रक्रियाएं और माइक्रोबिोटिक संक्रियाएं | 1.1 फरनेस/रिएक्टर अवशेष और कचरा 1.2 टैरी अवशेष 1.3 ऑयली स्लज पायस 1.4 कार्बनिक अवशेष 1.5 ईंधनों को क्षार से धोने पर बचा अवशेष 1.6 आसवन प्रक्रिया से स्टिल बॉटम 1.7 स्पेन्ट कैटालिस्ट और मॉलीब्डेनम सील्स 1.8 अपशिष्ट जल से स्लोप ऑयल |
| 2. | तेल और गैस उत्पादन के लिए ड्रिलिंग ऑपरेशन | 2.1 तेल युक्त ड्रिल कटिंग्स 2.2 तेल युक्त स्लज 2.3 ड्रिलिंग मड और अन्य ड्रिलिंग अपशिष्ट |
| 3. | पोत वाहनों सहित पेट्रोलियम तेल भंडारण की टंकियों की सफाई, उन्हें खाली करना और उनका रख-रखाव | 3.1 तेल युक्त कार्गो अवशेष, वाशिंग वॉटर और स्लज 3.2 केमिकल युक्त कार्गो अवशेष और स्लज 3.3 स्लज और तेल से संदूषित फिल्टर 3.4 पोत वाहनों से तेल युक्त वैल्व वॉटर |
| 4. | प्रयुक्त तेल का पेट्रोलियम परिष्करण/ उपयोग में लाये गए तेल का पुनः प्रसंस्करण/अपशिष्ट तेल का पुनः चक्रण | 4.1 तैलीय स्लज/पायस 4.2 स्पैट कैटालिस्ट 4.3 स्लाप तेल 4.4 प्रक्रिया से उत्पन्न कार्बनिक अवशेष 4.5 तेल युक्त स्पेन्ट क्ले |
| 5. | हाइड्रोलिक सिस्टम अथवा अन्य अनुप्रयोगों में लुब्रीकेन्ट के रूप में मिनरल/सिन्थेटिक तेल का उपयोग करते हुए औद्योगिक प्रचालन | 5.1 उपयुक्त/स्पेन्ट ऑयल 5.2 तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष |
| 6. | जिंक का गौण उत्पादन और/अथवा औद्योगिक उपयोग | 6.1 जिंक सल्फेट और अन्य जिंक राइटर्स के उत्पादन के बाद उत्पन्न स्लज और फिल्टर प्रैस केक 6.2 जिंक फाईन्स/धूल कण/स्किमिना (विक्षेपी रूप में) 6.3 जिंक भरम/स्किमिना के प्रसंस्करण से उत्पन्न अन्य अवशेष 6.4 फ्लू गैस धूल कण और अन्य विविक्त कण |

| | | |
|-----|---|---|
| 7. | अल्युमिनियम को छोड़कर जिंक/लेड/कॉपर और अन्य लोहेदार धातुओं का प्रारंभिक उत्पादन | 7.1 रोलिंग से उत्पन्न पलू गैस धूलकण 7.2 प्रोसेस अवशेष 7.3 आर्सेनिक युक्त स्लज 7.4 स्लज और अवशेष सहित नॉन फेरस धातु 7.5 मार्जक से स्लज |
| 8. | कॉपर का गौण उत्पादन | 8.1 स्पेन्ट इलेक्ट्रोलाइटिक घोल 8.2 स्लजेंस और फिल्टर केक्स 8.3 पलू गैस धूलकण और अन्य विविक्त कण |
| 9. | लेड का गौण उत्पादन | 9.1 लेड युक्त अवशेष 9.2 लेड एश/पलू गैस के विविक्त कण |
| 10. | केडमियम और आर्सेनिक और उनके संघटकों का उत्पादन और/अथवा औद्योगिक उपयोग | 10.1 केडमियम और आर्सेनिक युक्त अवशेष |
| 11. | प्रारंभिक और गौण अल्युमिनियम का उत्पादन | 11.1 ऑफ गैस अभिक्रिया से स्लज 11.2 पॉट लाईनिंग अपशिष्ट सहित कैथोड अवशिष्ट 11.3 अपशिष्ट युक्त तार 11.4 पलू गैस धूल कण और अन्य विविक्त कण 11.5 साल्ट स्लैक्स और ब्लैक ड्रासेज के शोधन से उत्पन्न अपशिष्ट |
| 12. | धातु सतह अभिक्रिया जैसे कि इचिंग, स्टेनिंग, पॉलिश करना, गेल्वाई नाईजिंग, सफाई करना, ग्रीस हटाना, प्लेटिंग आदि | 12.1 अम्ल अवशेष 12.2 क्षार अवशेष 12.3 सल्फाईड, सायनाईड और विषैले धातुओं से युक्त स्पेन्ट बाथ/स्लज 12.4 कार्बनिक विलायकों से युक्त बाथ से उत्पन्न स्लज 12.5 फास्फेट स्लज 12.6 स्टेनिंग बाथ से स्लज 12.7 ताम्बा निष्कारण अवशेष 12.8 प्लेटिंग मेटल स्लज |
| 13. | अन्य लोहेदार एलोय सहित आयरन और इस्पात का उत्पादन (इलेक्ट्रिक फरनेस, स्टील रोलिंग और फिनिशिंग मिल्स, कोक ऑवन और उत्पाद संयंत्र द्वारा) | 13.1 अम्ल रिकवरी इकाई से स्लज 13.2 बेनजोल अम्ल स्लज 13.3 डिसेन्टर टंकी तार स्लज 13.4 तार भंडारण की टंकी का अवशेष |
| 14. | हार्डनिंग ऑफ स्टील | 14.1 सायनाइड - नाइट्रेट या नाइट्राईट युक्त स्लज 14.2 स्पेन्ट हार्डनिंग साल्ट |

| | | |
|-----|--|---|
| 15. | एस्बेस्टस या एस्बेस्टस युक्त पदार्थों का उत्पादन | 15.1 एस्बेस्टस युक्त अवशेष 15.2 डिसकाईड एस्बेस्टस 15.3 गैस निकासी शोधन से उत्पन्न धूल कण/विविक्त कण |
| 16. | कास्टिक सोडा और क्लोरीन का उत्पादन | 16.1 मर्करीधारक स्लज 16.2 अवशेष/स्लज और फिल्टर केक्स 16.3 ब्राइन स्लज युक्त मरकरी |
| 17. | खनिज अम्लों का उत्पादन | 17.1 अवशेष, धूल कण अथवा फिल्टर केक्स 17.2 स्पेन्ट कैटालिस्ट |
| 18. | नाइट्रोजेनस और कॉम्प्लेक्स उर्वरकों का उत्पादन | 18.1 स्पेन्ट उत्प्रेक्षक 18.2 स्पेन्ट कार्बन 18.3 आर्सेनिक युक्त स्लज/अवशेष 18.4 वॉटर कूलिंग टावर से क्रोमियम स्लज |
| 19. | फोनील का उत्पादन | 19.1 फोनील युक्त अवशेष/स्लज |
| 20. | विलायकों का उत्पादन अथवा औद्योगिक उपयोग | 20.1 संदूषित एरोमेटिक, एलिफेटिक अथवा नेफटेनिक विलायकों से युक्त विलायक जो पुनः उपयोग के लिए उपयुक्त हो या न हो 20.2 स्पेन्ट विलायक 20.3 आसवन अवशेष |
| 21. | पेंट, रंजक, लेकर्स, वार्निश, प्लास्टिकों और स्पाही का उत्पादन और/अथवा औद्योगिक उपयोग | 21.1 अपशिष्ट, अवशेष और स्लज प्रक्रिया 21.2 फिलर्स अवशेष |
| 22. | प्लास्टिक की कच्ची सामग्रियों का उत्पादन | 22.1 प्लास्टिक विनिर्माण में उपयोग में लाए रायोज्यों का अवशेष जैसे ड्राईस्टफ, स्टैबलाइजर्स, फ्लेम रिटार्डेन्ट्स आदि। 22.2 प्लास्टिसाईजर्स का अवशेष और अपशिष्ट 22.3 विनायलक्लोराईड मोनोमर उत्पादन का अवशेष 22.4 एकीलोनीट्राईल उत्पादन का अवशेष 22.5 नॉन-पॉलीमेराइज्ड अवशेष |
| 23. | सरस, सीमेंट, आर्सेनिक और रेजिन का उत्पादन और/अथवा औद्योगिक उपयोग | 23.1 अपशिष्ट/अवशेष (जो वनस्पति या जीव जन्तु सामग्रियों से न बना हो) |
| 24. | केनक्स और कपड़े का उत्पादन | 24.1 रसायनिक अवशेष |
| 25. | काष्ठ परिरक्षकों का औद्योगिक उत्पादन और निरूपण | 25.1 रसायनिक अवशेष 25.2 काष्ठ क्षार स्नान का अवशेष |
| 26. | कृत्रिम रंजकों, मध्यवर्ती रंजकों और रंगों का उत्पादन अथवा औद्योगिक उपयोग | 26.1 प्रक्रिया अपशिष्ट स्लज/अम्ल युक्त अवशेष अथवा अन्य विषैली धातुओं अथवा कार्बन कॉम्प्लेक्सेज 26.2 वायु फिल्टरेशन तंत्र से धूल कण |
| 27. | ऑरगेनो - सिलीकोन संघटक | 27.1 प्रक्रिया अवशेष |

| | | |
|-----|---|---|
| 28. | औषधी/फार्मास्यूटीकल्स और स्वास्थ्य परिचर्या का उत्पादन/निरूपण | 28.1 प्रक्रिया अवशेष और अपशिष्ट 28.2 स्पेन्ट कैटालिस्ट/स्पेन्ट कार्बन 28.3 ऑफ स्पेसीफिकेशन उत्पाद 28.4 जिनकी तिथि बीत चुकी है, डिस्कार्ड्ड और ऑफ स्पेसीफिकेशन इग्स/औषधियाँ 28.5 स्पेन्ट कार्बनिक विलायक |
| 29. | स्टाक - पाईल्स सहित कीटनाशकों का उत्पादन और निरूपण | 29.1 प्रक्रिया अपशिष्ट/अवशेष 29.2 कीटनाशक अवशेष युक्त रसायनिक स्लज 29.3 जिनकी तिथि बीत चुकी है और ऑफ-स्पेसीफिकेशन कीटनाशक |
| 30. | चर्मशोधन | 30.1 अवशेष और स्लज युक्त क्रोमियम |
| 31. | इलेक्ट्रॉनिक उद्योग | 31.1 प्रक्रिया अवशेष और अपशिष्ट 31.2 स्पेन्ट एचिंग रसायनिक और विलायक |
| 32. | लुगदी और कामज उद्योग | 32.1 स्पेन्ट रसायनिक 32.2 तेज अम्ल और क्षार के उपयोग से उत्पन्न संक्षारक अपशिष्ट 32.3 घुलनशील कार्बनिक हेलाईट्स (ए ओ एक्स) युक्त प्रक्रिया स्लज |
| 33. | परिसंकटमय अपशिष्टों/रसायनिकों के हथालन के लिए उपयुक्त बेरेल्स/कन्टेनरों का निपटान | 33.1 विसंदूषण से उत्पन्न रसायन युक्त अवशेष 33.2 बैरेलो/कन्टेनरों की सफाई/निपटान से उत्पन्न अपशिष्ट जल के शोधन से स्लज 33.3 परिसंकटमय अपशिष्टों/रसायनिकों से संदूषित डिस्कार्ड्ड कन्टेनर/बैरेल/लाईनर |
| 34. | इस अनुसूची में प्रक्रियाओं से निकास हुए वायु, जल और अपशिष्ट जल का शुद्धीकरण और शोधन और साझा औद्योगिक बहिःस्राव शोधन संयंत्र (सीईटीपी) | 34.1 फ्लू गैस क्लीनिंग अवशेष 34.2 विषैली धातु युक्त स्पेन्ट आयन एक्सचेंज रेसिन 34.3 अपशिष्ट जल के शोधन से उत्पन्न रसायनिक स्लज 34.4 ऑयल और ग्रीस रिकमिंग अवशेष 34.5 कूलिंग जल से क्रोमियम स्लज |
| 35. | कार्बनिक संघटकों/विलायकों के लिए शुद्धीकरण प्रक्रिया | 35.1 फिल्टर्स और फिल्टर सामग्री जिनमें कार्बनिक द्रव्य है जैसे खनिज तेल, कृत्रिम तेल और कार्बनिक क्लोरिन संघटक 35.2 स्पेन्ट कैटालिस्ट 35.3 स्पेन्ट कार्बन |
| 36. | परिसंकटमय अपशिष्ट पदार्थों का शोधन प्रक्रियाएं, उदाहरणार्थ भस्मीकरण आसवन, वियोजन और सांद्रण तकनीकें | 36.1 वेट स्कबर्स से स्लज 36.2 परिसंकटमय अपशिष्टों, फ्लू गैस क्लीनिंग अवशेष के भस्मीकरण से उत्पन्न राख 36.3 बैटरियों से स्पेन्ट अम्ल 36.4 संदूषित कार्बनिक विलायकों से आसवन अवशेष |

- * इस अनुसूची में अन्तर्विष्ट अपशिष्ट पदार्थों को शामिल करना, अनुसूची 2 के उपयोग को यह दर्शाने के लिए प्रचारित नहीं करता है कि अपशिष्ट पदार्थ परिसंकटमय हैं। विवाद के मामले में, यह मामला पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा गठित की गई तकनीकी पुनर्विलोकन समिति को भेजा जायेगा।

टिप्पण : परिसंकटमय अपशिष्ट पदार्थों के प्रवर्ग से उच्च मात्रा कम प्रभाव वाले अपशिष्ट पदार्थ जैसे फ्लाई ऐश, फॉसफोजिप्सम, रेड मड, पायरोमेटलर्जिकल प्रचालनों से स्लैग्स, माईन टेल्स और ओर बेनिफिसियेशन रिजेक्ट्स से हटाया गया है। इन अपशिष्टों के प्रबंधन के संबंध में पृथक से दिशानिर्देश मार्गदर्शक सिद्धांत केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी किए जाएंगे।

अनुसूची -2 [नियम 3 (1) देखें]

सांद्रता सीमा सहित परिसंकटमय पदार्थों की सूची *

वर्ग क

सांद्रण सीमा : 50 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

- | | |
|------|--|
| क 1 | सुरमा और सुरमा संघटक |
| क 2 | आर्सेनिक और आर्सेनिक घटक |
| क 3 | बेरिलियम और बेरिलियम संघटक |
| क 4 | केडमियम और केडमियम संघटक |
| क 5 | क्रोमियम (VI) संघटक |
| क 6 | पारा और पारा संघटक |
| क 7 | सेलेनियम और सेलेनियम संघटक |
| क 8 | टैल्यूरियम और टैल्यूरियम संघटक |
| क 9 | थेलियम और थेलियम संघटक |
| क 10 | अकार्बनिक सायनायड संघटक |
| क 11 | धातु कार्बोनिल |
| क 12 | नेप्थालिन |
| क 13 | एन्थासिन |
| क 14 | फीनानथीन |
| क 15 | क्राइसिन बेन्जो (ए) एन्थासिन, फ्लूरेन्थिन बेन्जो (ए) पायरिन, बेन्जो (के) फ्लूरेन्थिन, इन्डेनो (1-2-3-सीडी) पायरिन और बेन्जो (जीएचआई) पेरिलीन |
| क 16 | एरोमैटिक रिंग के हैलोजेनेटिड घटक जैसे पोलिक्लोरिनेटिड बाईफेनाइलस, पोलिक्लोरोटिरफेनाइलस और उनके व्युत्पन्न |
| क 17 | हेलोजेनित एरोमैटिक संघटक |

- क 18 बेन्जीन
क 19 आर्गेनो-क्लोरिन पेस्टीसाइड्स
क 20 आर्गेनो-टिन संघटक

वर्ग ख

सांद्रण सीमा : 5, 000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

- ख 1 क्रोमियम (iii) संघटक
ख 2 कोबाल्ट संघटक
ख 3 ताँबा संघटक
ख 4 सीसा और सीसा संघटक
ख 5 मोलिब्डेनम संघटक
ख 6 निकिल संघटक
ख 7 अकार्बनिक टिन संघटक
ख 8 वेनेडियम संघटक
ख 9 टंगस्टन संघटक
ख 10 सिल्वर संघटक
ख 11 हैलोजिनेटिड एलीफटिक संघटक
ख 12 ओरगेनो फास्फोरस संघटक
ख 13 कार्बनिक पेरोक्साइड
ख 14 कार्बनिक नाइट्रो और नाइट्रोसो संघटक
ख 15 कार्बनिक एजो और एजोक्सी संघटक
ख 16 नाइट्रिल्स
ख 17 एमाइन्स
ख 18 (आइसो और थाओ) साइनेट्स
ख 19 फिनॉल और फिनोलिक संघटक
ख 20 मर्कैप्टन्स
ख 21 ऐजबेस्टस
ख 22 हेलोजन-सायलेन्स
ख 23 हाईड्राजाईन (एस)
ख 24 फ्लोरीन
ख 25 क्लोरीन
ख 26 ब्रोमाईन
ख 27 सफेद और लाल फास्फोरस
ख 28 फैरो-सिलिकेट और एलॉय
ख 29 मैंगनीज सिलिकेट
ख 30 हैलोजनयुक्त ऐसे पदार्थ जो, नमवायु या जल के सम्पर्क में आने से अम्लीय वाष्प उदाहरणार्थ सिलिकॉन टेट्रोक्लोराइड, एल्युमीनियम क्लोराइड, टाइटेनियम टेट्राक्लोराइड उत्पन्न करते हैं ।

वर्ग ग

सांद्रण सीमा : 20, 000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

| | |
|------|---|
| ग 1 | अमोनिया और अमोनियम संघटक |
| ग 2 | अकार्बनिक पैराक्साइड |
| ग 3 | बेरियम सल्फेट को छोड़कर, बेरियम संघटक |
| ग 4 | फ्लूराइन संघटक |
| ग 5 | एल्युमिनियम, कैल्शियम और आयरन फास्फेटों को छोड़कर फास्फेट संघटक |
| ग 6 | ब्रोमेट्स, (हाइपो-क्लोराईट) |
| ग 7 | क्लोरेट्स, (हाइपो-क्लोराईट) |
| ग 8 | ए 12 से ए 18 के अंतर्गत सूचीबद्ध को छोड़कर अन्य एरोमैटिक संघटक |
| ग 9 | कार्बनिक रिलिक्वोन संघटक |
| ग 10 | कार्बनिक सल्फर संघटक |
| ग 11 | आयोडेट्स |
| ग 12 | नाईट्रेट्स, नाइट्राईट्स |
| ग 13 | सल्फाईड्स |
| ग 14 | जिंक संघटक |
| ग 15 | पर-एसिड लवण |
| ग 16 | एसिड एमाइड्स |
| ग 17 | एसिड एन्हाइड्राईड्स |

वर्ग घ

सांद्रण सीमा : 50, 000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

| | |
|-----|--|
| घ 1 | कुल सल्फर |
| घ 2 | अकार्बनिक अम्ल |
| घ 3 | धातु हाइड्रोजन सल्फेट |
| घ 4 | ऐसे हाइड्रोजन, कार्बन, रिलिक्वोन, आयरन, एल्युमिनियम, टाईटेनियम, मैंगनीज, मैंगनीशियम, कैल्शियम को छोड़कर आक्साइड और हाइड्रोक्साइड |
| घ 5 | ए 12 से ए 18 में सूचीबद्ध को छोड़कर अन्य सभी कुल हाइड्रोकार्बन |
| घ 6 | कार्बनिक आक्सीजन संघटक |
| घ 7 | नाइट्रोजन के रूप में उल्लिखित कार्बनिक नाइट्रोजन संघटक |
| घ 8 | नाइट्राईड्स |
| घ 9 | हाइड्राईड्स |

वर्ग ड.

कोई सांद्रण सीमा नहीं, यदि अपशिष्ट निम्नलिखित में से कोई भी लक्षण दर्शाता है तो परिसंकटमय अपशिष्टों के रूप में वर्गीकृत।

- इ. 1 ज्वलनशील पदार्थ
85.6 डिग्री सेल्सियस अथवा इससे कम फ्लैश बिन्दु पर ज्वलनशील अपशिष्ट
- इ. 2 विस्फोटक
वे अपशिष्ट जो लौ, ताप के प्रभाव या फोटोकेमिकल स्थितियों के अधीन विस्फोट कर सकते हैं । भारतीय विस्फोटक अधिनियम में सम्मिलित विस्फोटक सामग्रियों के कोई अन्य अपशिष्ट
- इ. 3 संक्षारक
वे अपशिष्ट जो रासायनिक क्रिया द्वारा संक्षारक हो सकेगा, जो जीवित उतकों के संपर्क में आने पर उन्हें गंभीर क्षति पहुंचाएंगे ।
- इ. 4 टॉक्सिक
अपशिष्ट जो स्थापित विषैले और अथवा ईको टॉक्सिक संघटकों से संदूषित हैं अथवा उनमें समाहित हैं ।
- इ. 5 कार्सिनोजेनिसिटी, म्यूटाजेनिसिटी और इन्डोक्राईन डिसरप्टिविटी
वे अपशिष्ट जो स्थापित कार्सिनोजेन्स, म्यूटाजेन्स और इन्डोक्राईन डिस्टर्बर्स से संदूषित अथवा युक्त हैं ।

* इस सूची में दिए गए अपशिष्ट घटक और उनकी सांद्रण सीमाएं ' परिसंकटमय पदार्थों की पूर्ववर्ती बी ए जो ए सूची' (नीदरलैंड्स पर्यावरण संरक्षण अभिकरण) की सूची पर आधारित है । यह विनिश्चित करने के लिए कि ऊपर सूचीबद्ध विनिर्दिष्ट अपशिष्ट परिसंकटमय है या नहीं निम्नलिखित बातों पर विचार किया जाना चाहिए :

- (i) यदि अपशिष्ट का कोई घटक ऊपर सूचीबद्ध पांच जोखिम का श्रेणियों (क, ख, ग, घ और इ) में से किसी एक में आता हो और घटक का सांद्रण, सुसंगत जोखिम वर्ग की सीमा के बराबर या उससे अधिक हो, तो उस पदार्थ को परिसंकटमय अपशिष्ट के रूप में वर्गीकृत किया जाएगा ।
- (ii) यदि अपशिष्ट में परिसंकटमय घटकवाला कोई रासायनिक मिश्रण है तो उसकी सांद्रण सीमा मिश्रण पर लागू नहीं होती है बल्कि केवल परिसंकटमय घटक पर ही लागू होती है ।
- (iii) यदि अपशिष्ट में उसी वर्गों में आने वाले कई परिसंकटमय घटक मौजूद हों तो सांद्रण एक साथ मिलाए जाएंगे ।
- (iv) यदि अपशिष्ट में विभिन्न वर्ग के आने वाले कई परिसंकटमय घटक पदार्थ मौजूद हों, तो घटक (घटकों की तत्सथानी न्यूनतम सांद्रण) सीमा लागू होती है ।
- (v) अपशिष्टों में परिसंकटमय घटकों के सांद्रण के अवधारण के लिए ए एस टी एम - डी 5233-92 के अनुसार "टाक्सिटी करेक्टरिस्टिक्स लीचिंग प्रक्रिया" (टी सी एल पी) अपनायी जानी चाहिए ।

अनुसूची 3

(नियम 3 (1), नियम 14 (1), नियम 14 (2), (i),(iii) और नियम 15 (1) देखें)

(भाग क)

भाग क : पूर्व सूचित स्वीकृति सहित आयात के लिए अनुप्रयुक्त परिसंकटमय पदार्थों की सूची
(बेसल कन्वेंशन का उपाबंध VIII *)

| बेसल सं० | परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन |
|----------|---|
| क 1 | धातु और अपशिष्ट युक्त धातु |
| क 1010 | धातु अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित किसी भी धातु के एलाय हो -एंटिमनी -कैडमियम -टेल्यूरियम -सीसा |
| क 1020 | अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रूप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर जो ख 1020 में सूचीबद्ध हैं, निम्नलिखित में से कोई -कैडमियम, कैडमियम यौगिक -एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक -टेल्यूरियम, टेल्यूरियम यौगिक -सीसा, सीसा यौगिक |
| क 1040 | अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो |
| क 1050 | गैल्वेनिक स्लज |
| क 1060 | धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर |
| क 1070 | जस्ता प्रसंस्करण, धूल और आपक से निष्कलित अवशेष अर्थात् जेरोसाईट, हेमेटाईट आदि |
| क 1080 | सांद्रणों में सीसा और कैडमियम वाली सूची ख में सम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिनके अवशेष अनुसूची-3 के भाग ग में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त हैं। |
| क 1090 | विद्युत्स्रोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म |
| क 1100 | तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष |
| क 1110 | तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राषण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत-अपघटनी विलयन |
| क 1120 | तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राषण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के एनोड अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज |
| क 1130 | मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो |
| क 1150 | मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो |
| क 1160 | अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य |
| क 1170 | बिना छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। |
| क 1180 | विद्युत अपशिष्ट और इलेक्ट्रॉनिक समन्वायोजन या उच्छिष्ट घटक जिसमें संचालक सेल और अन्य बैटरियां, जो सूची क के अन्तर्गत हों, मर्करीस्विच, कैथोड किरण नालिका का कांच और अन्य सक्रियकृत कांच या पीसीबी-संधारित्र या संदूषणों की अनुसूची 2 के संघटक (उदाहरणार्थ कैडमियम, पारा, सीसा, पॉलीक्लोरीनेटिड बाइफेनॉल) संघटक उस सीमा तक जो कि इस अनुसूची के भाग ग में दिए गए परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करती हैं। (ख 1110 देखें) |
| क 2 | मुख्यतः अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हो |
| क 2010 | कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े |

| | |
|--------|--|
| क 2030 | कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु अनुसूची 3 की सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर |
| क 3 | मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिनमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हो |
| क 3010 | पेट्रोलियम कोक और बिटुमिन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट |
| क 3020 | अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशयित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों |
| क 3050 | रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसिजकों के उत्पादन, संरक्षण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट, सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) |
| क 3070 | द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनोल, फिनोल यौगिक |
| क 3080 | अपशिष्ट ईंधन जिसके अंतर्गत वह नहीं है जो सूची ख में विनिर्दिष्ट है। |
| क 3120 | परिफल्ल: कतरन हल्का प्रभाव |
| क 3130 | अपशिष्ट कार्बनिक फ्लुओरोस यौगिक |
| क 3140 | अपशिष्ट अहैलोजनीकृत कार्बनिक विलायक किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं |
| क 3160 | अपशिष्ट हैलोजनीकृत या अहैलोजनीकृत निजला आसवन अवशेष जो कार्बनिक विलायक पुनः प्राप्ति की संक्रिया से उत्पन्न हो |
| क 3170 | ऐलीफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट (जैसे क्लोरोमेथेन, हाइड्रोक्लोरोमेथेन, ब्रिनाइल क्लोराइड, विनिलीडीन क्लोराइड, एलिल क्लोराइड और एपिक्लोराइडिन) |
| क 4 | ऐसे अपशिष्ट जिनमें या तो अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक हों। |
| क 4010 | भेषज उत्पादों के उत्पादन और निर्मित तथा उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं। |
| क 4040 | काष्ठ संरक्षी रसायन के विनिर्माण संरक्षण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट |
| क 4070 | स्याही, रंजक, वणक, आसव, प्रलाक्षा वाणिज्य के उत्पादन, संरक्षण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट को छोड़कर (4010) |
| क 4080 | विस्फोटक की प्रवृत्ति के अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों को छोड़कर |
| क 4090 | अम्लीय या बेसिक विलयन अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट को छोड़कर (ख 2120) |
| क 4100 | औद्योगिक बहिर्गस के शोधन के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियंत्रण उपकरणों से प्राप्त अपशिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं |
| क 4120 | वे अपशिष्ट जिनमें उससे मिल सकता है या उससे संशुद्धित है में पराक्साइड अपशिष्ट हों, |
| क 4130 | ऐसे अपशिष्ट पैकेज और आधान, जिनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई भी संघटक, उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक हो। |
| क 4140 | ऐसे अपशिष्ट, जो अनुसूची 2 में उल्लिखित किसी भी संघटक वाले विनिर्देशित गतावधि रसायनों से उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक मिल कर बना है या उसमें है। |
| क 4150 | अनुसंधान और विकास या अध्यापन कार्यकलापों से उत्पन्न अपशिष्ट रसायन पदार्थ जिनकी पहचान नहीं की गई है और/या नष्ट हो और उनके मानव स्वास्थ्य और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो |
| क 4160 | मुक्तशेष सक्रियत कार्बन जो सूची ख में शामिल नहीं है (ख 2080) |

यह सूची परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संचलन पर बेसल कन्वेंशन के उपाबंध VI।। पर आधारित है तथा इसमें कन्वेंशन के अनुच्छेद 1, पैरा 1 (क) के अधीन परिसंकटमय के रूप में माने गए अपशिष्ट समाविष्ट हैं। इस सूची में अपशिष्टों को सम्मिलित किया जाना यह प्रदर्शित करने के लिए कि बेसल कन्वेंशन का उपाबंध 8 (इस अनुसूची का भाग ग) में दिए गए परिसंकटमय लक्षणों के उपयोग से नहीं

रोकता है, कि अपशिष्ट परिसंकटमय नहीं है। अनुसूची - 3 (भाग-क) में सूचीबद्ध कुछ अपशिष्ट प्रवर्णों को आयात हेतु प्रतिषिद्ध किया गया है। अनुसूची - 3 (भाग-क) में परिसंकटमय अपशिष्ट निर्वाच्यत हैं तथा पर्यावरण एवं वन मंत्रालय की अनुमति तथा डी जी एफ टी लाईसेंस के बिना उनका आयात किए जाने की अनुज्ञा नहीं दी जा सकती।

भाग ख

आयात और निर्यात के लिए लागू होने वाली परिसंकटमय अपशिष्टों की सूची, जिनके लिए पूर्व सूचित सहमति अपेक्षित नहीं है।

[बेसल कन्वेंशन का उपाबंध 9*]

| बेसल सं० | अपशिष्टों का वर्णन |
|----------|---|
| ख 1 | धातु और धातुयुक्त अपशिष्ट |
| ख 1010 | गैर-परिक्षेपण रूप में धातु एवं धात्विक में धातु - एलॉय अपशिष्ट <ul style="list-style-type: none"> - बहुमूल्य धातु (सोना, चाँदी, प्लेटिनम)** - लोहा और स्टील स्क्रैप** - निकिल स्क्रैप** - एल्यूमिनियम स्क्रैप** - जिंक स्क्रैप** - टिन स्क्रैप** - टंगस्टन स्क्रैप** - मॉलिब्डेनम स्क्रैप** - टैंटालम स्क्रैप** - कोबाल्ट स्क्रैप** - बिस्मथ स्क्रैप** - टाईटेनियम स्क्रैप** - जरकोनियम स्क्रैप** - मैंगनीज स्क्रैप** - जरमेनियम स्क्रैप** - वेनेडियम स्क्रैप** - हाफनियम स्क्रैप** - इन्ड्रीयम स्क्रैप** - नियोबियम स्क्रैप** - रेनियम स्क्रैप** - गेलियम स्क्रैप** - मैग्नीशियम स्क्रैप** - तांबा स्क्रैप** - थोरियम स्क्रैप** - रेडर अर्थ स्क्रैप** - क्रोमियम स्क्रैप** |
| ख 1020 | शोधित, असद्विषित धातु उच्छिष्ट जिसमें मिश्रधातु भी हैं, विपुल आयतन में परिष्कृत रूप में (चादर, स्थान दंडों, छड़ आदि) : <ul style="list-style-type: none"> - एंटीमनी स्क्रैप**** - कैडमियम स्क्रैप - सीसा स्क्रैप (सीसा अम्ल बैटरियों को छोड़कर) - टेलूरियम स्क्रैप**** |

| | |
|--------|--|
| ख 1030 | अपशिष्ट निहित अपवर्तक धातुएं **** |
| ख 1031 | धात्विक परिक्षेपण रूप (धातु चूर्ण) में मोलिब्डेनम, टंगस्टन, टिटैनियम, टैंटलम, नियोबियम एवं रूथेनियम धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट, सूची क के अंतर्गत प्रविष्टि क 1050 में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर, गैल्वनिक स्लैग **** |
| ख 1040 | विद्युतशक्ति उत्पादन के जो समंजक स्लैग जिसमें स्नेहक तेल, पीसीबी या पीसीटी से उस सीमा तक । |
| ख 1050 | मिश्र अलौह धातु हैवी फ्रैक्शन स्लैग संदूषित नहीं है जो उन्हें परिसंकटमय बनाती है जिसमें ऐसे पदार्थ नहीं हैं, जिसमें अनुसूची 2 में वर्णित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण के सीमाओं तक नहीं है ।** |
| ख 1060 | पाउडर सहित धात्विक एलिमेंटल रूप में अपशिष्ट सिलिनियम और टेल्यूरियम**** |
| ख 1070 | ताम्र और ताम्र मिश्र धातुओं का अपशिष्ट विक्षेपित रूप में जब तक कि उनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो ।*** |
| ख 1080 | जिंक भस्म और अपशिष्ट जिसमें मिश्र अपशिष्ट विक्षेपित रूप में हो जब तक कि उनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो ।*** |
| ख 1090 | मानक बैटरी विनिर्देश के अनुरूप अपशिष्ट बैटरीयां, सीसा, कैडमियम या पारे से बनी बैटरियों को छोड़कर ।**** |
| ख 1100 | धातुओं को गलाने, प्रगलन और परिष्करण से उत्पन्न अपशिष्ट युक्त धातु |
| | - हाई जिंक स्पेलटर ** |
| | - ड्रोस युक्त जिंक : ** ~ गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक टोपड्रोस (> 90% जेड एन) ~ गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक बोटम ड्रोस (> 92% जेड एन) ~ जिंक हाई कास्टिंग ड्रोस (> 85% जेड एन) ~ हाट डिप गैल्वेनाइजर्स स्लैब जिंक ड्रोस (बैच) (> 92% जेड एन) ~ जिंक स्कीमिंग्स (> 90% जेड एन) |
| | - तांबा प्रसंस्करण से या और प्रसंस्करण या परिष्करण से स्लैग जिसमें आर्सेनिक, सीसा या कैडमियम अंतर्विष्ट है *** |
| | - और परिष्करण के लिए बहुमूल्य धातु प्रसंस्करण से स्लैग** |
| | - उच्चतापसह अन्तर अपशिष्ट जिसमें तांबे के प्रगलन से उत्पन्न क्रूसिबल सम्मिलित है । |
| | - एल्युमिनियम स्कीमिंग (या स्कीम) लवण स्लैग को छोड़कर ** |
| | - टेन्टेलम बेयरिंग टिन स्लैग 0.5% से अन्यून टिन सहित **** |
| ख 1110 | विद्युत और इलेक्ट्रॉनिक एसम्बलीज |
| | - इलेक्ट्रॉनिक समंजक, जिनमें केवल धातुओं या मिश्र धातुएं हों **** |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|------------|----------|----------|----------|--------|-----|---------|------|------|------|---------|----------|----------|------------|---------|--------|---------|---------|-----------|--------|------------------|--------|---------|----------|------------|--------|--------------|---------|---------|--------|----------|----------|
| | - इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक पुर्जों के ऐसे स्कैप अपशिष्ट (छपाईयुक्त सर्किट बोर्ड सहित) जिनमें सूची क में शामिल एक्जुमुलेटर्स तथा अन्य बैटरियां, मरकरी स्विच, कैथोड रे ट्यूबों के कांच व अन्य क्रियाशील कांच पीसीबी कैप्सिटर्स इत्यादि न हो अथवा कैडमियम, मरकरी, सीसा पॉलीक्लोरीनेटिड बाई फिनाइल जैसे अवयवों से संदूषित न हो या उन चीजों से जिनमें इन्हें निकाला गया हो और उनमें अनुसूची 2 में लक्षण, उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण की सीमा तक न हों *** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक समंजक (मुद्रित सर्किट बोर्ड, इलेक्ट्रॉनिक पुर्जे और तार सहित) सीधे पुनः उपभोग के लिए किन्तु पुनः चक्रण अथवा अंतिम निपटान के लिए नहीं हैं। | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ख 1120 | <p>प्रयुक्त कैटालिस्ट सिवाए ऐसे तरल पदार्थों के जिसका उपयोग कैटालिस्ट के रूप में किया गया हो, जिनमें निम्न में से कोई भी शामिल हो :</p> <p>ट्रांजीशन धातुएं, सूची क में शामिल अपशिष्ट कैटालिस्ट को छोड़कर (प्रयुक्त कैटालिस्ट, कैटालिस्ट के रूप में उपयोग किए तरल पदार्थ या अन्य कैटालिस्ट) :</p> <table border="0"> <tr> <td>स्कैन्डियम</td><td>टिटैनियम</td></tr> <tr> <td>वेनेडियम</td><td>क्रोमियम</td></tr> <tr> <td>मँगनीज</td><td>लौह</td></tr> <tr> <td>कोबाल्ट</td><td>निकल</td></tr> <tr> <td>कॉपर</td><td>जिंक</td></tr> <tr> <td>यट्रियम</td><td>जरकोनियम</td></tr> <tr> <td>नियोबियम</td><td>मॉलिब्डेनम</td></tr> <tr> <td>हैफनियम</td><td>टैंटलम</td></tr> <tr> <td>टंगस्टन</td><td>रेहनियम</td></tr> </table> <p>लैनथेनइस (दुर्लभ-भू धातुएं):</p> <table border="0"> <tr> <td>लैनथैनियम</td><td>सीरियम</td></tr> <tr> <td>प्रासिटयोडायमियम</td><td>नियोडी</td></tr> <tr> <td>समेरियम</td><td>यूरोपियम</td></tr> <tr> <td>गेडोलिनियम</td><td>टरबियम</td></tr> <tr> <td>डाइसप्रोसियम</td><td>होलमियम</td></tr> <tr> <td>इर्बियम</td><td>थूलियम</td></tr> <tr> <td>येटरबियम</td><td>लुटेटियम</td></tr> </table> | स्कैन्डियम | टिटैनियम | वेनेडियम | क्रोमियम | मँगनीज | लौह | कोबाल्ट | निकल | कॉपर | जिंक | यट्रियम | जरकोनियम | नियोबियम | मॉलिब्डेनम | हैफनियम | टैंटलम | टंगस्टन | रेहनियम | लैनथैनियम | सीरियम | प्रासिटयोडायमियम | नियोडी | समेरियम | यूरोपियम | गेडोलिनियम | टरबियम | डाइसप्रोसियम | होलमियम | इर्बियम | थूलियम | येटरबियम | लुटेटियम |
| स्कैन्डियम | टिटैनियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| वेनेडियम | क्रोमियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| मँगनीज | लौह | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| कोबाल्ट | निकल | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| कॉपर | जिंक | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| यट्रियम | जरकोनियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| नियोबियम | मॉलिब्डेनम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| हैफनियम | टैंटलम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| टंगस्टन | रेहनियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| लैनथैनियम | सीरियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| प्रासिटयोडायमियम | नियोडी | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| समेरियम | यूरोपियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| गेडोलिनियम | टरबियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| डाइसप्रोसियम | होलमियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| इर्बियम | थूलियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| येटरबियम | लुटेटियम | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ख 1130 | कैटालिस्टयुक्त क्लीन्डस्पैट बहुमूल्य धातु | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ख 1140 | ठोस रूप में बहुमूल्य धातु, जिसके अंतर्विष्ट अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ख 1150 | मूल्यवान धातु, और मिश्र धातु अपशिष्ट (सोना, चाँदी, प्लेटिनम वर्ग के) विक्षेपित रूप में | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--------|---|
| ख 1160 | मुद्रित सर्कट बोर्ड के भस्मीकरण बहुमूल्य धातु भस्म, (सूची क के 1150 से संबंधित प्रतिष्ठ नोट करें) |
| ख 1170 | फोटोग्राफिक फिल्म के भस्मीकरण से बहुमूल्य धातु भस्म |
| ख 1180 | चांदी हैलाइड और धात्विक चांदी वाली अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म |
| ख 1190 | चांदी हैलाइड और धात्विक चांदी वाला अपशिष्ट फोटोग्राफिक कागज |
| ख 1200 | आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न ग्रेनुलेटेड स्लैग |
| ख 1210 | आयरन और स्टील के उत्पादन से उत्पन्न स्लैग जिसमें टिटैनियम डेक्-आक्साइड और वेनेडियम के स्रोत के रूप में स्लैग शामिल है |
| ख 1220 | जिंक उत्पादन से स्लैग, कैमिकली स्टैबलाइज्ड, जिसमें आयरन अंश अधिक है (20% से अधिक) और जिसके औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यतः निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है |
| ख 1230 | आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्टेनलिंग ** |
| ख 1240 | कापर-आक्साइड मिल स्टेनल *** |
| ख 2 | मुख्यतया अकार्बनिक संघटक वाले अपशिष्ट जिनमें धातु और कार्बनिक तत्व हो सकते हैं । |
| ख 2010 | गैर-विक्षेपित रूप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट: |
| | - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट |
| | - स्लेट अपशिष्ट |
| | - अभ्रक अपशिष्ट |
| | - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट |
| | - फेल्डस्पार अपशिष्ट |
| | - फ्लोरस्फार अपशिष्ट |
| | - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छेड़कर ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट |
| ख 2020 | गैर-विक्षेपित रूप में कांच अपशिष्ट : |
| | - कांच क्यूलेट और अन्य अपशिष्ट और कैथोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटेड कांच से एक्टिवेटेड क्यूलेट के अलावा कांच स्तंभ ** |
| ख 2030 | गैर-विक्षेपित रूप में सेरामिक अपशिष्ट : |
| | सेरामिक अपशिष्ट और स्तंभ (धातु सेरामिक लवण) |
| | - सेरामिक आधारित रेशें |
| ख 2040 | मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : |
| | - फ्लु गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिकृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) |
| | - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट जिप्सम वालबोर्ड अथवा प्लास्टरबोर्ड |
| | - ठोस रूप में सल्फर |
| | - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) |
| | - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड |
| | - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) |
| | - खंडित कंक्रीट |
| | - लिथियम टेन्टालम और कांच स्तंभ वाला निहित लिथियम-नियोबियम |

| | |
|--------|---|
| ख 2060 | पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटेड कार्बन (सूची क क 4160 पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) |
| ख 2070 | कैल्शियम फ्लोराइड स्लाज |
| ख 2080 | रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो । |
| ख 2090 | पेट्रोलियम कोक अथवा बिटुमन से बने स्टील अथवा एल्युमिनियम उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट एनोड बट्स, जोकि सामान्य औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार साफ किए गए हैं (क्लोर एल्कली इलैक्ट्रोलासिस में एनोड बट्स और मैटालर्जीकल उद्योग को छोड़कर) |
| ख 2100 | एल्युमिनियम के अपशिष्ट हाइड्रेट्स तथा अपशिष्ट अल्युमिना तथा गैस सफाई, फ्लोक्कुलेशन अथवा फिल्टर प्रक्रिया से उत्पन्न एल्युमिना उत्पादन के अवशेष |
| ख 2110 | बॉक्साइट अवशेष ("लाल मिट्टी") (11.5 से कम तक पीएच हल्का किया गया) |
| ख 2120 | 2 से अधिक और 11.5 से कम पीएच के साथ अपशिष्ट एसिड अथवा बेसिक घोल, जो क्षयकारी अथवा अन्यथा परिसंकटमय नहीं हैं (संबंधित प्रविष्टि सूची क क 4090 पर नोट करें) |
| ख 3 | मुख्यतया कार्बनिक संघटक वाले अपशिष्ट, जिनमें धातु और अकार्बनिक पदार्थ हो सकते हैं । |
| ख 3010 | ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट निम्नलिखित प्लास्टिक अथवा मिश्रित प्लास्टिक अपशिष्ट बशर्ते उनको अन्य अपशिष्टों के साथ मिलाया न गया हो और विनिर्देश के अनुसार तैयार किया गया हो : - नान-हैलोजेनेटिड पॉलीमर और कोपॉलीमर के स्ट्रैप प्लास्टिक, जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित हो, किंतु उन तक सीमित न हो : इथाइलीन स्टायरिन पॉलीप्रोपीलीन पॉलीएथिलीन-टेरीफ्थालेट एक्रोलोनीट्राईल बुटाडाइन पॉलीसिटेल्स पॉलीमाइड्स |

| | |
|--------|---|
| | पॉलीब्यूटिलीन टैरे-फथेलेट |
| | पॉलीकार्बोनेट्स |
| | पॉलीईथर्स |
| | पॉलीफिनोलीन सल्फाइड |
| | एक्रिलिक पॉलीमर्स |
| | एल्केन सी 10 - सी 18 (प्लास्टिसाइजर) |
| | पॉलीयूरिथेन (सी एफ सी के अंश न हों) |
| | पॉलीसिलोक्सेन्स |
| | पॉलीमिथाइल मिथाइलेट |
| | पॉलीविनाइल एल्कोहल |
| | पॉलीविनाइल ब्यूटिरैल |
| | पॉलीविनाइल एसीटेट |
| | - अभिसाधित अपशिष्ट रेसिन या संघनन उत्पाद, जिसमें निम्नलिखित शामिल हो : |
| | यूरिया फॉर्मेलडीहाइड रेसिन |
| | फिनोल फॉर्मेलडीहाइड रेसिन |
| | मेलामाइन फॉर्मेलडीहाइड रेसिन |
| | एपाक्सी रेसिन |
| | एल्कायड रेसिन |
| | पॉलीएनाइड्स |
| | - निम्नलिखित फ्लोरीनेटेड पॉलीमर अपशिष्ट (पश्च-उपभोक्ता अपशिष्ट रहित) |
| | परफ्लूरोएथिलीन/प्रोपलीन |
| | परफ्लूरोएल्काक्सी/एल्केन |
| | मेटाफ्लूरोएल्काक्सी एल्केन |
| | पॉलीविनिल फ्लोराइड |
| | पॉलीविनिलिडिनेफ्लोराइड |
| ख 3020 | पेपर, पेपर बोर्ड और पेपर उत्पाद अपशिष्ट * निम्नलिखित सामग्री, वशतः उन्हें खतरनाक अपशिष्टों में नहीं मिलाया गया है : पेपर अपशिष्ट और पेपर अथवा पेपर बोर्ड स्टैक - अविरंजित पेपर अथवा पेपर बोर्ड अथवा लहरदार पेपर अथवा पेपर बोर्ड - अन्य पेपर अथवा पेपर बोर्ड मुख्यतया रंजित रसायन लुगदी से बने, व्यापक रूप से रंगा न गया हो - मुख्यतया यांत्रिक लुगदी (उदाहरणार्थ समाचार पत्र, पत्रिका और ऐसा ही मुद्रित सामग्री) से बना पेपर अथवा पेपर बोर्ड - अन्य, 1) लेमिनेटेड पेपर बोर्ड, 2) अवर्गीकृत छीजन सहित किंतु उन तक सीमित नहीं |
| ख 3130 | अपशिष्ट पॉलीमर ईथर और अपशिष्ट गैर-परिसंकटमय मोनोमर ईथर पेरॉक्साइड फोरमिंग में अक्षम |
| ख 3140 | न्यूमैटिक टायर अपशिष्ट, संसाधन पुनःप्राप्ति, पुनःचक्रण, पुनःसुधार अथवा प्रत्यक्ष पुनःप्रयोग न किए जाने वालों को छोड़कर |

| | |
|--------|---|
| ख 4 | ऐसे अपशिष्ट, जिनमें अकार्बनिक और कार्बनिक घटक हो सकते हैं : |
| ख 4010 | मुख्यतया जल आधारित/लेटेक्स पैट, स्याही और हाईड वर्निश वाले अपशिष्ट, जिनमें कार्बनिक, साल्वेंट, भारी धातु अथवा बायोसाइट उस सीमा तक नहीं है कि उन्हें परिसंकटमय कहा जा सके (सूची क 4070 में सम्बद्ध सूची देखें) |
| ख 4020 | रेसिन, लेटेक्स, प्लास्टिसाइजिंग ग्लू/एडहेसिव के उत्पादन, निर्माण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट जो सूची 'क' में सूचीबद्ध नहीं है, साल्वेंटमुक्त है और उस सीमा तक अन्य संदूषक जो अनुसूची-3 भाग (ग) की विशेषताओं को नहीं दर्शाते हैं : |
| ख 4030 | बैटरी सहित प्रयुक्त एकल प्रयोग कैमरा, जो सूची क में शामिल नहीं है । |

* यह सूची परिसंकटमय अपशिष्टों के सीमापार संचलन संबंधी बेसल कन्वेंशन के उपाबंध-9 पर आधारित है और इसमें वे अपशिष्ट सम्मिलित हैं, जो बेसल कन्वेंशन के अनुच्छेद-1 में परिसंकटमय के रूप में वर्णित नहीं किए गए हैं ।

** देश में बिना किसी अनुज्ञप्ति या निर्वन्धन के आयात की अनुमति है ।

*** पुनःचक्रण पुनःप्रसंस्करण के लिए पर्यावरण एवं वन मंत्रालय/केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से रजिस्ट्रीकृत और डी जी एफ टी अनुज्ञप्ति वाली यूनिटों द्वारा देश में आयात की अनुमति है ।

**** पर्यावरण एवं वन मंत्रालय की अनुमति और डीजीएफटी अनुज्ञप्ति वाले वास्तविक प्रयोक्ताओं को देश में आयात की अनुमति है ।

अनुसूची-3 (भाग-ख) में सूचीबद्ध अन्य सभी अपशिष्टों को जो तारांकित (*--*) नहीं है, देश में पर्यावरण एवं वन मंत्रालय की अनुमति से आयात किया जा सकता है ।

टिप्पण :

(1) कापर धातुमल, जिसमें तांबा 65% से अधिक और सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% तक या इससे कम, स्पैंट क्लीनेड मेटल कैटालिस्ट तांबा हो; और तांबा रिवर्टस, केक और अवशिष्ट, जिसमें सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% या इससे कम हो को पर्यावरण और वन मंत्रालय में रजिस्ट्रीकृत इकाईयों को (वास्तविक उपभोक्ता) रजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा सीमा तक डीजीएफटी अनुज्ञप्ति में बिना आयात के लिए अनुज्ञात किया गया है । तांबा रिवर्टस, केक और अपशिष्ट जिनमें सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% से अधिक है, या उस प्रतिबंधित संवर्ग में है जिसके लिए पर्यावरण एवं वन मंत्रालय (वास्तविक उपभोक्ता) के पास रजिस्ट्रीकृत यूनिटों द्वारा पर्यावरण और वन मंत्रालय प्रसंस्कृत या पुनःउपयोग के प्रयोजन के लिए केवल डीजीएफटी की अनुज्ञप्ति पर आयात की अनुमति दी गई है ।

(2) जिंक राख/वियोजन में स्कीमिंग, जिसमें जिंक 65% से अधिक और सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% या इससे कम है और स्पैंट क्लीनेड मेटल कैटालिस्ट, जिसमें जिंक है, डीजीएफटी की अनुज्ञप्ति के बिना पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत यूनिटों को (वास्तविक उपभोक्ता) रजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा सीमा तक आयात के लिए अनुज्ञात है । जिंक राख और स्कीमिंग, जिसमें जिंक 65% से कम है और सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% या इससे अधिक है और हाई जिंक स्पैल्टर और ताम्र धातुमल, जिसमें सीसा 1.25% से अधिक है, उस निर्वन्धित प्रवर्ग के अधीन है जिसके लिए पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत इकाईयों (वास्तविक उपभोक्ता) द्वारा प्रसंस्करण या पुनःउपयोग के प्रयोजन के लिए डीजीएफटी अनुज्ञप्ति पर आयात की अनुमति दी गई है ।

भाग ग
परिसंकटमय लक्षणों की सूची

कोड लक्षण

एच 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या अपशिष्ट ठोस या तरल पदार्थ अथवा अपशिष्ट (या पदार्थों अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है, जो स्वयं में रासायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और दाब और ऐसी गति पर गैस उत्पादन में समर्थ है, जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुंचाता है, (यू एन श्रेणी 1; एच आई)

एच 3 ज्वलनशील द्रव्य

"ज्वलनीय" शब्द का वही अर्थ है जो ज्वलनशील का है। ज्वलनीय द्रव्य ऐसे द्रव्य या द्रव्यों का मिश्रण है या विलयन अथवा निलंबन में ठोसयुक्त द्रव्य है (उदाहरणार्थ पेंट, वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं हैं, जिन्हें उनके खतरनाक लक्षणों के कारण अन्य रूप में वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप टेस्ट में 60.5 डिग्री सेल्सियस से अनाधिक के तापमान पर या ओपन-कप टेस्ट में 60.5 डिग्री सेल्सियस से अनाधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। (चूंकि ओपन-कप टेस्ट और क्लोज्ड-कप टेस्ट के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक परिणाम भी परिवर्तनशील हैं, अतः ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से विनियमनों में फेरबदल करना इस परिभाषा के अभिप्राय के अंतर्गत होगा)

एच 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रूप में वर्गीकृत से भिन्न ठोस अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या घर्षण, स्वप्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं।

एच 4.2 ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो स्वतः ज्वलनशील हैं।

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जिनके परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वतः गर्म होने की संभावना होती है या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ सकते हैं।

एच 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसें उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वतः ज्वलनीय बनने के या खतरनाक मात्रा में ज्वलनीय गैसें छोड़ सकते हैं।

- एच 5.1 आक्सीकरण**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो स्वयं आवश्यक रूप से दहनशील नहीं है, किन्तु साधारणतया ऑक्सीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हैं, आग लगाने में सहायक हो सकते हैं।
- एच 5.2 कार्बनिक पैराक्साइड्स**
ऐसे कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट, जिनमें वाइवेलन्ट ओ-ओ संरचना है व ऊष्मीय अस्थिर पदार्थ हैं, जिनमें स्वतः त्वरित ऊष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।
- एच 6.1 विष (तीव्र)**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि निगल या सूँघ लिए जाएं या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुंचाने या स्वास्थ्य के लिए हानि कारक हो सकते हैं।
- एच 6.2 संक्रामक पदार्थ**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से मुक्त हैं, जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।
- एच 8 संक्षारक**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो रासायनिक क्रिया द्वारा जीवित ऊतकों के संपर्क में आने पर गंभीर क्षति पहुंचाएंगे, अथवा परिवहन के साधनों को काफी क्षति पहुंचाएंगे अथवा नष्ट भी कर देंगे, ये अन्य परिसंकट उत्पन्न कर सकते हैं।
- एच 10 वायु या जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो वायु या जल से परस्पर क्रिया द्वारा खतरनाक परिमाणों में विषैली गैसों छोड़ सकते हैं।
- एच 11 विषैली (विलंबित या चिरकालिक)**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि सूँघ लिए जाएं या जिनका अंतर्ग्रहण कर लिया जाए या यदि त्वचा में प्रवेश कर लें तो विलंबित या चिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं, जिनमें कांसिनोजेनिसिटी शामिल है।
- एच 12 इकोटॉक्सिक**
ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोएकुमुलेशन के द्वारा तुरंत या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और/या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ते हैं या छोड़ सकते हैं।
- एच 13** जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात् अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ है, उदाहरणार्थ लीचेट, जिसमें ऊपर सूचीबद्ध कोई एक लक्षण भी है।

अनुसूची 4

[नियम 8 (1) और नियम 9 देखें]

पुनःचक्रण/पुनःप्रसंस्करण हेतु रजिस्ट्रेशन के लिए अपेक्षित परिसंकटमय पदार्थों की सूची

| क्र०सं० | अपशिष्ट |
|---------|--|
| 1 | पीतल ड्रास |
| 2 | ताम्र ड्रास |
| 3 | कॉपर आक्साइड मिल स्केल |
| 4 | ताम्र प्रत्यावृत, केक और अवशिष्ट |
| 5 | विषेक्षित रूप में अपशिष्ट ताम्र और ताम्र मिश्र |
| 6 | और प्रसंस्करण या शोधन के लिए ताम्र प्रसंस्करण से धातुमल |
| 7 | विद्युत्स्रोधी ताम्र तार स्कैप/ताम्र, जिसके अंतर्गत आईएसआरआई कोड पदार्थ अर्थात् "इयूड" भी हैं |
| 8 | जेलो फिल्ड ताम्र तार |
| 9 | ताम्र वाली स्पैट क्लीयरड मेटल कैंटलिस्ट |
| 10 | निकिल, कैडमियम, जिंक, ताम्र और आर्सेनिक वनाडियम और कोबाल्ट वाले स्पैट कैंटलिस्ट |
| 11 | जिंक ड्रास-हाट डिप गैल्वनाइजर स्लैब |
| 12 | जिंक ड्रास-बाटम ड्रास |
| 13 | गैल्वनाइजिंग और डाई-कास्टिंग प्रचालनों से होने वाली जिंक राख/स्क्रीमिंग |
| 14 | स्मैल्टिंग और धातुओं के शोधन से उत्पन्न जिंक राख/स्क्रीमिंग/अन्य जिंक वाले अपशिष्ट |
| 15 | बिखरने वाले जिंक अलाय अपशिष्टों सहित जिंक राख और अपशिष्ट |
| 16 | जिंक वाले स्पैट क्लीयरड मेटल कैंटलिस्ट |
| 17 | बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2001 के अधीन न आने वाली लैंड एसिड बैटरी प्लेट्स और अन्य लैंड स्क्रैप/राख/अपशिष्ट। [*बैटरी स्क्रैप अर्थात् आईएसआरआई कोड में सम्मिलित लैंड, बैटरी प्लेट्स, कोड वर्ड "रेल्स" बैटरी लग्स आईएसआरआई में सम्मिलित कोडवर्ड "रेक्स"; आईएसआरआई कोड में शामिल स्क्रैप ड्रेन/शुष्क, लैंड बैटरीज] कोड वर्ड "रेन्स"] |
| 18 | इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक पुर्जों के अपशिष्ट घटक, जिसमें सूची क में सूचीबद्ध एक्युमुलेटर्स और अन्य बैटरियों के संघटक, मरकरी स्विच, कैथोड-रे ट्यूब्स से क्रियाशील ग्लास क्यूलेट्स और अन्य क्रियाशील ग्लास और पी सी बी - केपीसिटेर्स और अन्य अनुसूची 2 के संघटकों के साथ अन्य संदूषित घटक (यथा कैडमियम, मरकरी, लेड, पोलिक्लोरिनेटिड, बाईफिनाइल) उस सीमा तक शामिल हैं कि ये इस अनुसूची के भाग में निर्दिष्ट परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करते हैं। |
| 19 | पेट और इंक स्लज/अपशिष्ट |
| 20 | समय-समय पर विदित विनिर्देशों के अनुसार प्रयुक्त तेल और अपशिष्ट तेल |

अनुसूची 5

[नियम 3(य ड.) और (य च)]

भाग 4

पुनःप्रसंस्करण/पुनःचक्रण के लिए उपयुक्त प्रयुक्त तेल के विनिर्देश

| क्र०सं० | पैरामीटर | अधिकतम अनुज्ञेय सीमाएं |
|---------|---|------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 1 | पोलीक्लोरीनेटिड बाईफेनाइल (पी सी बी _{एस}) | <2 पी पी एम * |
| 2 | लैंड | 100 पी पी एम |
| 3 | आर्सेनिक | 5 पी पी एम |
| 4 | केडमियम + क्रोमियम + निकल | 500 पी पी एम |
| 5 | पोलीएरोमेटिक हाइड्रोकार्बन्स (पी ए एच) | 6% |

भाग ख

अपशिष्ट तेल से व्युत्पन्न ईंधन के विनिर्देश

| क्र०सं० | पैरामीटर | अधिकतम अनुज्ञेय सीमाएं |
|---------|---|------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 1 | सेडिमेंट | 0.25% |
| 2 | लैंड | 100 पी पी एम |
| 3 | आर्सेनिक | 5 पी पी एम |
| 4 | केडमियम + क्रोमियम + निकल | 500 पी पी एम |
| 5 | पोलीएरोमेटिक हाइड्रोकार्बन्स (पी ए एच) | 6% |
| 6 | कुल हेलाजन | 4000 पी पी एम |
| 7 | पोलीक्लोरीनेटि बाई-फेनाइल (पी सी बी) | <2 पी पी एम * |
| 8 | सल्फर | 4.5% |
| 9 | जल तत्व | 1% |

* इलेक्ट्रान केपचर डिटेक्टर (ई सी डी) का प्रयोग करते हुए गैस लिक्विड क्रोमेटोग्राफ (जी एल सी) द्वारा संसूचन सीमा 2 पी पी एम है।

अनुसूची 6
[नियम 13(4) देखें]
आघात और भिर्जात के लिए प्रतिषिद्ध परिसंकटमय अपशिष्ट

| क्र.सं० | कैसा सं०* | परिसंकटमय पदार्थ का वर्णन |
|---------|-----------|---|
| 1 | क 1010 | अपशिष्ट वाला पारा |
| 2 | क 1030 | वे अपशिष्ट, जिसमें पारा है : संघटक या संदूषण के रूप में पारा सम्मिश्रण |
| 3 | क 1010 | अपशिष्ट वाला बेरेलियम |
| 4 | क 1020 | वे अपशिष्ट, जिसमें बेरेलियम है : संघटक या संदूषण के रूप में बेरेलियम सम्मिश्रण |
| 5 | क 1010 | अपशिष्ट वाला आर्सेनिक |
| 6 | क 1030 | वे अपशिष्ट, जिसमें आर्सेनिक है : संघटक या संदूषण के रूप में आर्सेनिक सम्मिश्रण |
| 7 | क 1010 | अपशिष्ट वाला सेरेनियम |
| 8 | क 1010 | वे अपशिष्ट, जिसमें सेरेनियम है : संघटक या संदूषण के रूप में सेरेनियम सम्मिश्रण |
| 9 | क 1010 | अपशिष्ट वाला थेलियम |
| 10 | क 1030 | वे अपशिष्ट, जिसमें थेलियम है : संघटक या संदूषण के रूप में थेलियम सम्मिश्रण |
| 11 | क 1040 | अपशिष्ट वाला हेक्सेक्लेन्ट क्रोमियम सम्मिश्रण |
| 12 | क 1140 | अपशिष्ट वाला क्यूरपिक क्लोराइड और ताम्र सायनाइड केटालिस्ट |
| 13 | क 1190 | वेस्ट मेटल केबल्स, प्लास्टिक कोटिड अथवा इन्सुलेटिड अथवा कोलतार के साथ संदूषित, पी सी बी, सीसा कैडमियम अन्य ओरगानोहेलोजन संघटक और अन्य घटक जैसाकि अनुसूची 2 में उल्लिखित है, उसमें निर्दिष्ट संकेन्द्रण सीमाओं के विस्तार तक । |
| 14 | क 2020 | अकार्बनिक क्लोरीन संघटक के अपशिष्ट, जो द्रव या स्लज के रूप में हैं, किंतु जिसमें कैल्शियम फ्लोराइड स्लज न हो । |
| 15 | क 2040 | रासायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उद्भूत अपशिष्ट जिप्सम यदि यह अनुसूची 2 में दिए गए संघटक, उसमें विनिर्दिष्ट संकेन्द्रण की सीमाओं के विस्तार तक अंतर्विष्ट है । |
| 16 | क 2050 | अपशिष्ट एजबेस्टोज (धूल और रेशा) |
| 17 | क 3030 | ऐसे अपशिष्ट, जिनमें सीसा अपस्कोटरोधी यौगिक स्लज या सीसायुक्त पेट्रोल (गैसोलीन) अपांक अंतर्विष्ट है या उनमें है या उनसे संदूषित है । |
| 18 | क 3040 | अपशिष्ट तापीय (ऊष्मा स्थानांतरण) तरल |

| | | |
|----|--------|--|
| 19 | क 3060 | नाइट्रोरोलुलोस अपशिष्ट |
| 20 | क 3090 | अपशिष्ट चर्म धूल, भस्म, रत्न या विद्युत् जव उरामे षटसंयोजी क्रोमियम यौगिक या बायोसाइड हो । |
| 21 | क 3100 | चर्म शोधन और अन्य चर्म अपशिष्ट या चर्मयौगिक अपशिष्ट जो कि चर्म वस्तुओं के निर्माण में उपयुक्त न हो । षटसंयोजी क्रोमियम यौगिक और बायोसाइड हो । |
| 22 | क 3110 | फेलमोजरी अपशिष्ट, जिसमें षटसंयोजी क्रोमियम यौगिक या बायोसाइड या संक्रामक पदार्थ भी है । |
| 23 | क 3150 | हैलोजनिक कार्बनिक विलयन |
| 24 | क 3180 | अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं, जिनमें संदूषण के साथ पॉलीक्लोरीनेटेड बाइफेनाइल (पीसीबी) और/या पॉली क्लोरेनेटेड बाइफेनाइल और/या पॉलीक्लोरीनेटेड नैफथलीनस (पीसीएन) और/या पॉली ब्रोमिनेटेड बाइफेनाइल (पीसीबी) या इन यौगिकों का कोई अन्य पॉलीब्रोमिनेटेड एनेलोगस शामिल है । |
| 25 | क 3190 | कोलतारी अवशेष अपशिष्ट (एरफाट सीमेंट के सिवाय), जो कि शोधन या आसवन और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोलिटिक उपचार से उद्भूत होते हैं । |
| 26 | क 4020 | नैदानिक और संबंधित अपशिष्ट ; मेडिकल नर्सिंग, इंटल, वेटेनरी अथवा वैसे ही कार्यों से उत्पन्न अपशिष्ट तथा अस्पताल अथवा रोगियों के अन्वेषण अथवा निदान के दौरान अथवा अनुरांधान परियोजनाओं के दौरान उत्पन्न अपशिष्ट । |
| 27 | क 4030 | बायोसाइड और फाइटो-फार्मस्युटिकल्स के उत्पादन फार्मुलेशन और उपयोग से प्राप्त अपशिष्ट, जिनमें कीटनाशी, शाकनाशी अपशिष्ट भी हैं जो विनिर्देश से पृथक कालातीत हैं या उराके अभिप्रेत मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त हैं । |
| 28 | क 4050 | वे अपशिष्ट, जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, सम्मिलित हैं या उनमें से किसी से संदूषित हैं : अकार्बनिक साइनायड, अकार्बनिक सायनाइड के ठोस रूप में मिलकर बने हों, अवशेष वाली आर्गेनिक साइनायड मूल्यवान धातु को छोड़कर । |
| 29 | क 4060 | अपशिष्ट तेल/जल, हाइड्रोकार्बन/जल मिश्रण, इमल्शन |
| 30 | क 4110 | वे अपशिष्ट, जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, सम्मिलित हैं या उनमें से किसी से संदूषित हैं : - किसी राजातीय पॉलीक्लोरीकृत डाइबेंजोफ्यूरान - किसी सजातीय पॉलीक्लोरीकृत डाइबेंजो-डाइआक्सीन |

अनुसूची-7

[नियम 23 देखें]

प्राधिकरणों की सूची और तत्संबंधी कर्तव्य

| क्र.सं० | प्राधिकरण | तत्संबंधी कर्तव्य |
|---------|--|---|
| 1 | पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन पर्यावरण एवं वन मंत्रालय | <p>i परिसंकटमय अपशिष्टों की पहचान करना</p> <p>ii परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यातकर्ताओं को अनुमति</p> <p>iii परिसंकटमय अपशिष्टों के आयातकर्ताओं को अनुमति</p> <p>iv भारत से परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिवहन के लिए अनुमति।</p> <p>v परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन से संबंधित कार्यकलाप संबंधी प्रशिक्षण और जागरूकता कार्यक्रम प्रायोजित करना।</p> |
| 2 | जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड | <p>i राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों/ समितियों के कार्यकलापों का समन्वय।</p> <p>ii परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंध को संचालित करने वाले प्राधिकारियों के लिए प्रशिक्षण पाठ्यक्रम का आयोजन।</p> <p>iii अपशिष्ट और लीचेट की अभिक्रिया और व्ययन के लिए मानकों और विनिर्देशों की सिफारिश करना। परिसंकटमय अपशिष्टों के वर्गीकरण के लिए प्रक्रियाओं की सिफारिश करना।</p> <p>iv परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियमावली, 2008 में शामिल करने के लिए अपशिष्ट की पहचान करने के लिए विनिर्दिष्ट दस्तावेजीकरण सेक्टर</p> <p>v परिसंकटमय अपशिष्टों को रोकने/ कम करने / न्यून करने और हथालन के लिए दिशानिर्देश तैयार करना</p> <p>vi पुनःचक्रणकर्ताओं/ पुनः शोधन कर्ताओं का पंजीकरण और पंजीकरण का नवीनीकरण</p> <p>vii पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा नियमों के अधीन प्रत्यायोजित कोई अन्य कार्य</p> |
| 3 | राज्य सरकार/ संघ राज्य क्षेत्र सरकार/ प्रशासन | <p>i सामान्य अभिक्रिया, भंडारण और व्ययन सुविधा के लिए स्थल की पहचान करना (टीएसडीएफ)</p> <p>ii ईआईए रिपोर्टों का निर्धारण और स्थल के अनुमोदन का विनिश्चय सूचना देना या अन्यथा कोई कार्य</p> |

| | | |
|---|---|--|
| | | <p>iii स्थल का अर्जन करना अथवा सुविधा के प्रदायक या अधिभोगी या अधिभोगियों के संगम को स्थल अर्जन करने की सूचना देना</p> <p>iv स्थलों की अधिसूचना</p> <p>v राज्य/संघ राज्य क्षेत्रों में सभी व्ययन स्थलों की सूची को समय-समय पर प्रकाशित करना</p> |
| 4 | जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियां | <p>i परिसंकटमय पदार्थ / अपशिष्टों का सूचीकरण</p> <p>ii प्राधिकार का दिया जाना और नवीकरण</p> <p>iii पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा जारी निर्यात और आयात सहित प्राधिकार के विभिन्न उपबंधों और शर्तों के अनुपालन को मानीटर करना</p> <p>iv आयातकर्ताओं द्वारा आयात के लिए दिए गए आवेदनों की जांच करना और उन आवेदनों को पर्यावरण और वन मंत्रालय को अग्रेषित करना</p> <p>v परिसंकटमय पदार्थ / अपशिष्टों की उत्पत्ति को रोकने / कम करने/न्यून करने के कार्यक्रमों का क्रियान्वयन</p> <p>vi परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन हथालन और सीमा पार संचलन नियम, 2008 के उल्लंघन के विरुद्ध कार्रवाई करना</p> <p>vii पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा समय-समय पर इन नियमों के अंतर्गत प्रत्यायोजित कोई अन्य कार्य</p> |
| 5 | विदेशी व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के अधीन गठित विदेश व्यापार महानिदेशालय | <p>i परिसंकटमय / अपशिष्टों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति का अनुदान</p> <p>ii आयात या निर्यात के लिए प्रतिषिद्ध परिसंकटमय / अपशिष्टों के लिए अनुज्ञप्ति से इंकार करना ।</p> |
| 6 | भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908 (1908 का 15) के अधीन पत्तन प्राधिकरण और सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के अधीन सीमा शुल्क प्राधिकरण | <p>i दस्तावेजों का सत्यापन करना</p> <p>ii किसी अवैध व्यापार के बारे में पर्यावरण और वन मंत्रालय को सूचित करना</p> <p>iii आयात और निर्यात के लिए अनुमति दिए गए अपशिष्टों का विश्लेषण करना</p> <p>iv परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन नियमावली 2008 के उपबंधों के संबंध में पदाधिकारियों को प्रशिक्षित करना</p> <p>v भारतीय पत्तन अधिनियम 1908/ सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 के अधीन निर्यातकर्ताओं / आयातकर्ता के अतिक्रमणों के विरुद्ध कार्रवाई करना</p> |

प्रारम्भ-।

[नियम 5 (3) और (7) देखें]

परिसंकेतमय अपशिष्ट के संग्रहण/ ग्रहण/अभिक्रियान्वयन/ परिवहन/ भंडारण व्ययन का प्राधिकार प्राप्त करने के लिए आवेदन पत्र

द्वारा

सेवा में,

सदस्य सचिव,

.....प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/.....प्रदूषण नियंत्रण समिति,.....

महोदय,

मैं/ हम परिसंकेतमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमा परसंचलन) नियमावली 2008 के नियम 5 के उपनियम (3) के अधीन परिसंकेतमय अपशिष्टों के भंडारण/ व्ययन / संग्रहण / ग्रहण/ अभिक्रियान्वयन/ परिवहन के लिए प्राधिकार/ प्राधिकार के नवीनीकरण के लिए आवेदन कर रहा हूँ/कर रहे हैं ।

केवल कार्यालय के प्रयोग के लिए

5. कोड सं०
6. क्या इकाई अत्यधिक प्रदूषित क्षेत्र में स्थित है जैसा कि पर्यावरण और मंत्रालय द्वारा पहचान की गई है।

आवेदक द्वारा भरा जाए

भाग क: सामान्य

3. (क) इकाई का नाम और पता क्रियाकलाप का अवस्थान :
 - (ख) जिसके लिए प्राधिकार अपेक्षित है (कृपया समुचित क्रियाकलाप/क्रियाकलापों पर सही का निशान लगाएं ।
- (i) संग्रहण
 - (ii) ग्रहण
 - (iii) अभिक्रियान्वयन
 - (iv) परिवहन
 - (v) भंडारण
 - (vi) व्ययन

- (ग) प्राधिकार के नवीनीकरण के मामले में पूर्व प्राधिकार संख्या और तारीख

*जो लागू न हो उसे काट दें ।

4. (क) क्या इकाई ऐसे परिसंकेतमय अपशिष्ट उत्पन्न कर रही है जैसा कि इन नियमों में बताया गया है।
- (ख) यदि ऐसा है तो अपशिष्टों का प्रकार और उनकी मात्रा (टन/ के एल में) :-

5. (क) परियोजना में निवेशित कुल पूंजी (रुपयों में) :
- (ख) उत्पादन के आरम्भ का वर्ष :
- (ग) क्या इकाई में सामान्य/दो शिफ्टों/चौबीस घंटे काम होता है। :
- 6 (क) उत्पादों और सह उत्पादों की सूची और मात्रा (टन/के एल में) :
- (ख) प्रयुक्त कच्चे माल की मात्रा और सूची (टन/के एल) :
7. कैप्टिव पावर जनरेशन और खनिज रहित जल के लिए उत्पन्न अपशिष्ट सहित उत्पादों के लिए निवेश और परिणाम दर्शाते हुए निर्माण प्रक्रिया का फ्लो डायग्राम प्रस्तुत करना।

भाग ख : परिसंकटमय अपशिष्ट

8. परिसंकटमय अपशिष्ट
 - (क) इन नियमों के अधीन परिभाषित किए गए अनुसार उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट का प्रकार :
 - (ख) उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा :
 - (ग) स्रोत और अपशिष्ट की विशेषताएं
(अपशिष्ट में पुनः चक्रण, पुनः शोधन और पुनः प्रयोग के लिए सुविधाजनक अपशिष्टों को भी उपदर्शित करें) :
 - (घ) संयंत्र के भीतर भंडारण की पद्धति की विधि और क्षमता : ब्यौरा दें
9. परिसंकटमय रसायन का विनिर्माण, भंडारण और आयात नियम 1989 के अधीन यथापरिभाषित परिसंकटमय रसायनों के भंडारण से इन नियमों के अनुसार उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट

भाग ग: अभिक्रियान्वयन, भंडारण और चयन सुविधा

10. निम्नलिखित को सम्मिलित करते हुए सुविधा प्रस्ताव का ब्यौरा (संलग्न करें)
 - (i) स्थान की अवस्थिति (नक्शा उपलब्ध कराएं)
 - (ii) अपशिष्ट प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का नाम
 - (iii) प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का ब्यौरा
 - (iv) प्रतिदिन प्रसंस्कृत अपशिष्ट की मात्रा और प्रकार
 - (v) स्थान की मंजूरी (स्थानीय प्राधिकरण से, यदि कोई हो)
 - (vi) प्रसंस्कृत अपशिष्ट के लिए उपयोजन कार्यक्रम (उत्पाद उपयोजन)
 - (vii) व्ययन पद्धति की विधि (संक्षिप्त ब्यौरा दिया जाए)
 - (viii) प्रतिदिन व्ययनित किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
 - (ix) अपशिष्ट की प्रकृति और रांघटन
 - (x) लैंड फिलिंग/भस्मीकरण की पद्धति और संक्रिया संबंधी ब्यौरे
 - (xi) लीचेट की अभिक्रिया सहित पर्यावरणीय प्रदूषण के निवारण एवं नियंत्रण के लिए किए जानेवाले उपाय
 - (xii) परियोजना में निवेश और आशीयत लाभ
 - (xiii) संयंत्र में काम करने वाले कर्मचारों की सुरक्षा के लिए किए जाने वाले उपाय

स्थान :

तारीख :

हस्ताक्षर-----

पद -----

प्रारूप 2

[नियम 5 (4)]

परिसंकटमय अपशिष्ट के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा अधिष्ठाता /पुनः प्रसंस्करणकर्ता, पुनःउपयोगकर्ताओं और सुविधा प्रचालकों के लिए प्राधिकार की मंजूरी / नवीनीकरण का प्रारूप

1. प्राधिकार की संख्या और जारी करने की तारीख :
2.के.....को.....में स्थित परिसरों पर परिसंकटमय अपशिष्ट के संग्रहण, ग्रहण अभिक्रियान्वयन, भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए सुविधा प्रचालन करने के प्राधिकार को मंजूरी दी जाती है ।
3. परिसंकटमय अपशिष्टों के उत्पन्न, संग्रहण, ग्रहण अभिक्रियान्वयन भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए सुविधा प्रचालन के प्राधिकार को मंजूरी दी जाती है ।
4. प्राधिकार..... की अवधि तक प्रवृत्त रहेगा
5. प्राधिकार नीचे दी गई शर्तों और पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन तत्समयपरिवृत्त नियमों में यथाविनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन है ।

तारीख :

जारी करने वाले प्राधिकारी के हस्ताक्षर
पदनाम और मुद्रा

प्राधिकार निबंधन और शर्तें

1. प्राधिकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों के अनुपालन में होगा ।
2. प्राधिकरण या उसका नवीनीकरण राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा प्राधिकृत अधिकारी के अनुरोध पर निरीक्षण के लिए प्रस्तुत किया जाएगा ।
3. प्राधिकृत व्यक्ति राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / प्रदूषण नियंत्रण समिति की पूर्व अनुमति प्राप्त किए बिना परिसंकटमय अपशिष्टों को किराए पर नहीं देगा, उधार नहीं देगा , विक्रय नहीं करेगा, उसका अंतरण अथवा परिवहन नहीं करेगा ।
4. प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा आवेदन में यथा उल्लिखित कार्य काल की दशाओं के रूप में कार्मिकों, उपस्करों में कोई अप्राधिकृत परिवर्तन उसके प्राधिकार के भंग का गठन करेगा ।
5. प्राधिकृत व्यक्ति का यह कर्तव्य होगा कि वह सुविधा बंद करने हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति की पूर्व अनुमति ले ।
6. प्राधिकार के नवीनीकरण के लिए कोई आवेदन इन नियमों के अधीन अधिकथित किए गए /किया जाएगा ।
7. पर्यावरण एवं वन मंत्रालय अथवा केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार अनुपालन के लिए कोई अन्य शर्तें ।

प्रारूप 3

[नियम 5 (6), नियम 18 (5) और 22 देखें]

सुविधा के अधिष्ठाता या प्रचालक द्वारा परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिलेख के रखरखाव हेतु प्रारूप

1. सुविधा के अधिष्ठाता अथवा प्रचालक का नाम और पता
2. प्राधिकार जारी किए जाने तारीख और उसकी संदर्भ संख्या
3. परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन

| वर्णन सहित वास्तविक रूप | रासायनिक रूप | कुल मात्रा (एम) और भार (कि०ग्राम में) |
|-------------------------|--------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

4. परिसंकटमय अपशिष्ट के भंडारण और अभिक्रियान्वयन का विवरण

| तारीख | परिसंकटमय अपशिष्टों के भंडारण की पद्धति | तारीख | परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन की पद्धति |
|-------|---|-------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

5. परिसंकटमय अपशिष्ट के परिवहन का ब्यौरा

| पैकेज के परिवर्षी का नाम और पता | परिवहन के लिए अपशिष्ट की पैकिंग का ढग | व्ययन के स्थल तक परिवहन का ढग | परिवहन की तारीख |
|---------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

प्रारूप 4

[नियम 5 (16) और नियम 22(2) देखें]

सुविधा के अधिष्ठाता या प्रचालक द्वारा वार्षिक विवरणियां फाइल करने के लिए प्रारूप
[व्ययन सुविधा के अधिष्ठाता/ प्रचालक द्वारा अप्रैल से मार्च की पूर्ववर्ती अवधि के लिए प्रत्येक वर्ष के 30 जून तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रस्तुत किया जाए]

| | | | | | |
|----|---|---|-----------------------|--------------|-----------------|
| 1. | सुविधा के उत्पादक/ प्रचालक का नाम और पता | | | | |
| 2. | प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन तथा फैक्स नम्बर सहित पूरा पता | | | | |
| 3. | परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन | वर्णन सहित वास्तविक रूप | रासायनिक रूप | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 4. | परिसंकटमय अपशिष्टों की मात्रा (एम टी ए में) | परिसंकटमय अपशिष्ट का प्रकार | मात्रा (टन/के एल में) | | |
| | | (क) | | | |
| | | (ख) | | | |
| | | (ग) | | | |
| | | | | | |
| 5. | भंडारण का वर्णन | | | | |
| 6. | अभिक्रियान्वयन का वर्णन | | | | |
| 7. | परिवहन के ब्यौरे | परिषिती का नाम और पता | पैकिंग का ढग | परिवहन का ढग | परिवहन की ढग |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 8. | परिसंकटमय अपशिष्ट के व्ययन के ब्यौरे | परिषिती का नाम और पता | पैकिंग का ढग | परिवहन का ढग | परिवहन की तारीख |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 9. | विनिर्माताओं* और अन्यो# को वापस भेजी गई उपयोगी सामग्रियों की मात्रा | निम्नलिखित को वापस भेजी गई सामग्री का नाम और प्रकार | टन/के एल में मात्रा | | |
| | | विनिर्माता* | | | |
| | | अन्य# | | | |

* जो लागू न हों उसे काट दें

#अन्य एजेंसियों की सूची संलग्न करें।

हस्ताक्षर :

पदनाम :

तारीख :

स्थान :

प्रारूप-5
(नियम 8(1) देखें)

पुनः संस्करण/पुनःचक्रण के लिए पर्यावरणीय अनुकूल प्रबंधन सुविधाएं रखने वाली औद्योगिक इकाइयों के रजिस्ट्रीकरण अनुदान/नवीकरण के लिए आवेदन का प्रारूप

(पुनःप्रस्करणकर्ता/ पुनः चक्रणकर्ता द्वारा केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को तीन प्रतियों में प्रस्तुत किया जाएगा)

| | | | | |
|----|---|--|-----------------------------|--------------------------------|
| 1 | यूनिट का नाम और पता: | | | |
| 2 | यूनिट के अधिष्ठाता या स्वामी का नाम पदनाम दूरभाष/फैक्स सहित : | | | |
| 3 | यूनिट आरंभ करने की तारीख : | | | |
| 4 | कर्मचारों की संख्या (ठेका श्रमिकों सहित) : | | | |
| 5 | सहमति विधिमान्यता | क) जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम 1974तक विधिमान्य ख) वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम 1981तक विधिमान्य | | |
| 6 | पिछले तीन वर्षों के दौरान-विनिर्मित उत्पाद (टन/वर्ष) | वर्ष | उत्पाद का नाम | मात्रा मिट्टिक टन या के एल में |
| | | | क) | |
| | | | ख) | |
| | | | ग) | |
| 7 | पिछले तीन वर्षों के दौरान कच्चे माल की खपत (टन/ वर्ष) | वर्ष | खपत किए गए कच्चे माल का नाम | मात्रा मिट्टिक टन या के एल में |
| | | | क) | |
| | | | ख) | |
| | | | ग) | |
| 8 | विनिर्माण प्रक्रिया | कृपया प्रत्येक उत्पाद (उत्पादों) के विनिर्माण की प्रक्रिया प्रवाह का डायग्राम संलग्न करें | | |
| 9 | जल उपभोग | औद्योगिकघनमीटर/ प्रतिदिन घरेलू.....घनमीटर / प्रतिदिन | | |
| 10 | अब तक संदाय किया गया जल उपकर (तारीख) | | | |
| 11 | सहमति के अनुसार उत्पन्न अपशिष्ट जलघनमीटर प्रतिदिन | औद्योगिक / घरेलू वास्तविक.....घनमीटर/ प्रतिदिन (पिछले तीन मास का औसत) | | |
| 12 | अपशिष्ट जल अभिक्रियान्वयन स्कीम का प्रवाह डायग्राम | औद्योगिक | | |

| उपलब्ध कराएँ) | | घरेलू | | | |
|----------------|---|--|--|---------|--------------------------------|
| 13 | अपशिष्ट जल बहिस्काव | मात्रा.....घनमीटर प्रतिदिन अवस्थान..... शोधित अपशिष्ट जल का विश्लेषण पीएच, बीओडी, सीओडी, एसएस, ओ एण्ड जी और अन्य कोई जैसा कि एस पी सी/बी/पी सी सी द्वारा अनुबंधित किया जाए (विवरण संलग्न करें) | | | |
| 14 | वायु प्रदूषण नियंत्रण | | | | |
| | क. प्रत्येक प्रसंस्करण यूनिट उपयोगिता आदि के लिए संस्थापित उत्सर्जन नियंत्रण प्रणाली का प्रवाह डायग्राम | | | | |
| | ख. सामग्री हथालन, प्रसंस्करण, उपयोगिता आदि के कारण फ्यूजीटिव उत्सर्जन नियंत्रण के लिए उपलब्ध कराई गई सुविधाओं के ब्यौरे | | | | |
| | म. ईंधन खपत | ईंधन का नाम | मात्रा प्रतिदिन/मास | | |
| | | क) | | | |
| | | ख) | | | |
| | घ. स्टैक उत्सर्जन मानीटरिंग परिणाम | संलग्न स्टैक | उत्सर्जन (एस पी एम, एस ओ ₂ , एन ओ _x और धातुएं (जैसे- पीबीआदि) मि. ग्रा/एन एम ₃ में कण | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | ड. परिवेशी वायु गुणवत्ता | परिवेशी वायु गुणवत्ता अवस्थान | मापदंड (एस पी एम, एस ओ ₂ , एन ओ _x , पीबी, कोई अन्य) यूजी/एनएम ₃ # | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 15 | परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन क) अपशिष्ट उत्पादन ख) संग्रहण, अभिक्रियान्वयन और परिवहन के ब्यौरे ग) व्ययन (i) कृपया व्ययन सुविधाओं के ब्यौरे संलग्न करें (ii) कृपया उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के लक्षणों की विश्लेषण रिपोर्ट संलग्न करें (जिसके अंतर्गत, यदि लागू हो तो, लीचेट परीक्षण भी हैं) | क्र.सं. | नाम | प्रवर्ग | मात्रा पिछले तीन वर्ष |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 16 | कच्चे सामान के रूप में उपयोग के लिए यथास्थिति, विक्रय/बातचीत/संविदा या आयात के द्वारा से | 1. नाम 2. प्रति वर्ष अपेक्षित मात्रा | | | |

| | | |
|----|--|--|
| | अर्जित किए जाने के लिए प्रस्तावित परिसंकटमय अपशिष्टों के ब्यौरे | 3. बेसल कन्वेंशन के उपबंध 8 (सूची क) उपबंध 9 (सूची ख) में सूचीबद्ध अपशिष्ट और संस्थापित सं० 4. बेसल कन्वेंशन के उपबंध 3 के अनुसार परिसंकटमय लक्षण |
| 17 | व्यावसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य पहलू | कृपया उपलब्ध करवाई गई सुविधाओं का ब्यौरा दें |
| 18 | टिप्पण (i) क्या उद्योग में उत्सर्जन/बहिस्काव के मानकों को पूरा करने के लिए पर्याप्त प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली/उपस्कर उपलब्ध कराए (ii) क्या परिसंकटमय अपशिष्ट संग्रहण, अभिक्रियान्वयन, और भंडारण और व्ययन सुविधाएं समाधानप्रद रूप में काम कर रही हैं ? (iii) क्या हथालन/प्रसंस्करण किए जा रहे अपशिष्टों से ऐसी स्थितियां पैदा हो गई हैं या होने की संभावना है जिससे पर्यावरण पर तत्काल या विलंब से प्रतिकूल प्रभाव हो सकता है ? (iv) क्या ऐसी दशाएं विद्यमान हैं या होने की संभावना है जो किसी भी तरह हथालन/प्रसंस्करण किए जा रहे अपशिष्टों / कोई ऐसी अन्य सामग्री अर्थात् लिचेट उत्पन्न करने में समर्थ है जिसमें मौसमी विषाक्तता हो ? | हां / नहीं हां / नहीं हां / नहीं हां / नहीं |
| 19 | कोई अन्य सूचना (i) (ii) (iii) | |
| 20 | नियमानुसार सैलानकों की सूची | |

हस्ताक्षर :

पदनाम :

तारीख :

स्थान :

प्रारूप -6

[नियम 8 (7) देखें]

पुनः चक्रणीय परिसंकटमय अपशिष्टों के संबंध में वार्षिक विवरणियां और अभिलेख फाइल करने के लिए प्रारूप

(पुनः चक्रणकर्ता द्वारा पूर्ववर्ती अप्रैल से मार्च तक की अवधि के लिए प्रत्येक वर्ष 30 जून तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रस्तुत किया जाए)

| | | | | |
|---|---|---|-----------------------|----------------------|
| 1 | पुनः चक्रणकर्ता का नाम और पता : | | | |
| 2 | प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन तथा फैक्स नं० सहित पूरा पता : | | | |
| 3 | परिसंकटमय पदार्थों के पुनः चक्रण या व्ययन के लिए संस्थापित वार्षिक क्षमता (एम टी ए में) | | | |
| 4 | क्रय की गई/विक्रीत परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा (एम टी ए में) | अपशिष्ट का प्रकार | खरीद/विक्रय का स्रोत/ | मात्रा (एम टी ए में) |
| | | | | |
| | | | | |
| 5 | प्रसंस्कृत परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा | प्रसंस्कृत अपशिष्ट का प्रकार | | मात्रा (एम टी ए में) |
| | | | | |
| | | | | |
| 6 | प्राप्त की गई सामग्री की मात्रा और किस्म (एमटीए में) | प्राप्त की गई सामग्री की किस्म | | मात्रा (एम टी ए में) |
| | | | | |
| | | | | |
| 7 | उत्पादकों/विनिर्माताओं* और अन्यो #को वापिस भेजी गई उपयोगी सामग्रियों की मात्रा | निम्नलिखित को वापिस भेजी गई सामग्री का नाम और किस्म | | मात्रा टन/के एल में |
| | | विनिर्माताओं का * | | |
| | | अन्य का # | | |
| 8 | उत्जनित परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा (एमटीए में) और उसके व्ययन की पद्धति | अपशिष्ट का प्रकार | मात्रा (एम टी ए में) | व्ययन की पद्धति |
| | | | | |
| | | | | |

* जो लागू न हो उसे काट दें ।

अन्य अभिकरणों की सूची संलग्न करें ।

हस्ताक्षर

पदनाम

स्थान.....

तारीख

प्रारूप -7

[नियम 15 (i) और 16(i) देखें]

पुनः प्रसंस्करण / पुनः चक्रण / के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात अथवा निर्यात के लिए आवेदन प्रेषक

.....

.....

आयातकर्ता द्वारा भेजा जाए

सेवा में,

सदस्य सचिव,

.....राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड /प्रदूषण नियंत्रण समिति

महोदय,

मैं / हम पुनः चक्रण योग्य परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात की अनुमति के लिए आवेदन करता हूँ/ करते हैं।

केवल कार्यालय के उपयोग के लिए

1. कोड सं० :
2. क्या यूनिट अत्यधिक प्रदूषित क्षेत्र में स्थित है जैसा कि पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा पहचाना की गई है : यदि हाँ तो ब्यौरे दें

आवेदक द्वारा भरा जाए

1. निर्यातकर्ता का नाम और पता, टेलीफोन नं० सहित :

2. पुनः चक्रण/ पुनः प्रसंस्करण / पुनः उपयोग के लिए / आयात किए जाने वाले परिसंकटमय अपशिष्ट का विवरण :

| क्र०सं० | परिसंकटमय अपशिष्ट का विशिष्टियां | छः अंकीय की कोड सं० * | अपेक्षित संघटक | मात्रा एम टी / के एल | कोई विशिष्ट हथालन अपेक्षा ? |
|---------|----------------------------------|-----------------------|----------------|----------------------|-----------------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

* (यहाँ यथास्थिति अपशिष्ट या इसके समकक्ष पर काउंसिल डायरेक्टिव 75/442/ ईईसी के अनुच्छेद 1 (क) के अनुसरण में जारी, यूरोपियन वेस्ट कैटालॉग ई डब्ल्यू सी की छह अंकीय की कोड सं० के समकक्ष, संदर्भ के लिए नामावली प्रवृत्ति करें)

3. अनुज्ञात परिसंकटमय अपशिष्ट परिवहन और किसी दुर्घटनात्मक घटना तथा इसकी सफाई क्रिया के लिए पूरी तरह बीमाकृत होगा।

4. यदि निर्यात किए गए अपशिष्ट वास्तव में पर्यावरणीय परिसंकट उत्पन्न करता है तो उसे वापिस ले लिया जाएगा या संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / प्रदूषण नियंत्रण समिति के समाधान में इसका पर्यावरणीय अनुकूल तरीके से अभिक्रियान्वयन और व्ययन किया जाएगा। इस प्रकार के कार्य पर होने वाले सभी खर्चों को निर्यातकर्ता और / या आयातकर्ता द्वारा वहन किया जाएगा।

5. आयातकर्ता का नाम और टेलीफोन नं. सहित पता :

6. क्या प्राधिकरण प्राप्त किया है : (प्रति संलग्न करें)

7. क्या आपको पूर्व में भी ऐसा परिसंकटमय आयातित अपशिष्ट प्राप्त हुआ है और यदि हां तो ब्यौरा दें।

| क्र०सं० | परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन | निर्यात का देश | वर्ष | मात्रा (टन में) |
|---------|----------------------------|----------------|------|-----------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

8. क्या आयातकर्ता के पास

(क) आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालन के लिए : (यदि हां तो ब्यौरा दे)
पर्याप्त सुविधा है।

(ख) ऐसे आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के प्रयोग से : (ब्यौरा दे)
उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के हथालन के लिए
पर्याप्त सुविधा।

9. आयातित अपशिष्ट का ब्यौरा

(क) आवेदित कुल मात्रा :टन

(ख) ऊपर (क) में से शुरुआती स्व-स्वस्थाने शुद्धिकरण के : टन
पश्चात् कितनी मात्रा कच्ची सामग्री के रूप में उपलब्ध होगी

(ग) ऊपर के (ख) में से, कितनी सामग्री उपयोगी उत्पाद के :टन
अथवा सह-उत्पाद के रूप में परिवर्तित की जाएगी

10. परिवहन के साधन (सड़क मार्ग, रेल मार्ग, आन्तरिक जलमार्ग, समुद्र, वायु) जिसके अंतर्गत निर्यात का देश, पारगमन और आयात, प्रवेश और निकास के प्वाइंट भी है जहां पर ये नामोद्दिष्ट हैं।

11. दुर्घटना की दशा में आपातकालीन उपबंधों सहित विशेष हथालन
अपेक्षाओं से संबंधित पर सूचना : (विवरण संलग्न करें)

12. वचन बंध

मैं सत्यानिष्ठा से यह वचन देता हूँ कि :

- (i) संपूर्ण प्रेषण की राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / प्रदूषण नियंत्रण समिति, जिला कलेक्टर, पुलिस थाना को सम्यक रूप से पूर्व सूचना के साथ मेरे पर्यवेक्षण के अधीन प्राधिकृत परिवहनक की व्यवस्था करके एक लाट में निकासी की जाएगी और आयातित अपशिष्ट को परिसर में विशेषरूप से उपबंधित किसी आहाते में ग्रहण किया जाएगा ।
- (ii) अनुज्ञात अपशिष्ट का अभिवहन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी निकासी संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा ।
- (iii) आयातित अपशिष्ट की खपत और अंतिम दशा का अभिलेख मानीटर किया जाएगा और प्रत्येक पक्ष में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति को उसकी रिपोर्ट भेजी जाएगी ।
- (iv) आयातित एसपीसीबी/ पीसीसी की 25,50,75 और 100% की खपत के प्रत्येक चरण पर भंडार की स्थिति को हमारी लागत पर एसपीसीबी/ पीसीसी प्राधिकारी को दर्शाया जाएगा।
- (v) ऐसे परिसंकटमय अपशिष्ट, जो कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग के द्वारा हमारे परिसर में जनित होता है, का अभिक्रियान्वयन और व्ययन केवल प्राधिकार की शर्तों के अनुसार ही किया जाएगा ।
- (vi) मैं निर्यात और नुकसान के न्यूनीकरण, यदि कोई हो, का खर्च वहन करने की सहमति देता हूँ।
- (vii) मुझे इस बात की जानकारी है कि मिथ्या प्रमाण-पत्र / वचनबंध देने / इन नियमों और विधिपूर्ण आदेशों का अनुपालन न करने के लिए विशेष शक्तियों की व्यवस्था है, जिसके अंतर्गत जुर्माने और कारावास की सम्भावना भी है ।

आवेदक के हस्ताक्षर.....

पदनाम.....

तारीख.....

स्थान

प्रारूप-8

[नियम 15 (1) और नियम 16 (1) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमापारीय संचालन के लिए आवेदन

| क्र०सं० | विवरण | | निर्यातक / आयातक द्वारा दिया जाने वाले ब्यौरे |
|---------|--|---|---|
| 1 | निर्यातकर्ता (नाम और पता) | : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति | : | |
| | टेली / फैक्स | : | |
| | निर्यात के कारण | : | |
| 2 | आयातकर्ता / पुनः चक्रणीकर्ता (नाम और पता) | : | |
| | सम्पर्क के व्यक्ति | : | |
| | टेली / फैक्स | : | |
| 3 | आवेदन का विषय (1) | : | |
| | आवेदन की संदर्भ संख्या | : | |
| | क. एकल / अधिक संचालन | : | |
| | ख. पुनःप्राप्ति / पुनःप्रक्रिया प्रचालन | : | |
| | ग. पूर्व-प्राधिकृत पुनः प्राप्ति/ पुनः प्रक्रिया सुविधा (1) | : | |
| 4 | नौभार की कुल आशयित संख्या | : | |
| 5 | अनुमानित मात्रा कि०ग्र० / लि० में | : | |
| 6 | नौभार के लिए आशयित तारीख या समय अवधि | : | |
| 7 | आशयित कैरियर का (नाम, पता) | : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति : टेली / फैक्स | : | |
| 8 | अपशिष्ट उत्पादनकर्ता का (नाम, पता) | : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति : टेली / फैक्स | : | |
| | जनन और प्रक्रिया स्थल | : | |
| 9 | पुनःचक्रण के तरीके | : | |
| | आर कोड | : | |
| | प्रयुक्त प्रौद्योगिकी | : | |
| 10 | परिवहन के साधन | : | |
| 11 | पैकिंग का प्रकार | : | |
| 12 | (i) अपशिष्ट का अभिहित और पूरा रासायनिक संघटन (विवरण संलग्न करें) | : | |
| | (ii) विशेष हथालन अपेक्षाएं | : | |
| 13 | भौतिक लक्षण | : | |
| 14 | अपशिष्ट पहचान कोड | : | |
| | बेसल सं० | : | |
| | ओईसीडी सं० | : | |
| | यूएन सं० | : | |
| | आई टी सी (एच एम) | : | |
| | सीमाशुल्क कोड (एच एम) | : | |

| | अन्य (विशेष ध्योरा दें) | : | | | | | | | | | |
|---|--|--------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 15 | ओईसीडी वर्गीकरण (विवरण संलग्न करें) | : | | | | | | | | | |
| | (क) अम्बर/ लाल / अन्य | : | | | | | | | | | |
| | (ख) संख्या | : | | | | | | | | | |
| 16 | वाई संख्या | : | | | | | | | | | |
| 17 | एच संख्या | : | | | | | | | | | |
| 18 | (क) यू एन पहचान संख्या | : | | | | | | | | | |
| | (ख) यू एन पोत परिवहन नाम | : | | | | | | | | | |
| | (ग) यू एन वर्ग | : | | | | | | | | | |
| | (घ) अन्य | : | | | | | | | | | |
| 19 | संबंधित राज्य, राक्षम प्राधिकरणों के कोड सं., और प्रवेश और निकास के विशिष्ट बिन्दु | : | | | | | | | | | |
| | निर्यात का राज्य | : | | | | | | | | | |
| | पारगमन का राज्य | : | | | | | | | | | |
| | आयात का राज्य | : | | | | | | | | | |
| 20 | प्रवेश और/ या प्रस्थान का सीमा शुल्क कार्यालय | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>प्रवेश</th> <th>प्रस्थान</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | प्रवेश | प्रस्थान | | | | | | | | |
| प्रवेश | प्रस्थान | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 21 | निर्यातकर्ता / उत्पादनकर्ता की घोषणा मैं प्रमाणित करता हूँ कि दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूँ कि विधिक रूप से प्रवर्तनीय लिखित बाध्यताओं की बावत यह करार कर लिया गया है कि कोई लागू बीमा अथवा अन्य वित्तीय प्रतिभूतियां सीमापार पारगमन को शामिल करते हुए लागू रहेंगी। नाम : _____ हस्ताक्षर : _____ तारीख : _____ | | | | | | | | | | |
| 22 | संलग्न उपावन्धों की संख्या | | | | | | | | | | |
| सक्षम प्राधिकारी के उपयोग के लिए | | | | | | | | | | | |
| 23 | आयात के सक्षम प्राधिकारी द्वारा पूरा किया जाना है | : | | | | | | | | | |
| | अधिसूचना प्राप्ति | : | | | | | | | | | |
| | पारगमन (बेसल) | : | | | | | | | | | |
| | (क) अभिस्वीकृति भेजने की तारीख | : | | | | | | | | | |
| | (ख) सक्षम प्राधिकारी का नाम, मोहर और / या हस्ताक्षर | : | | | | | | | | | |
| 24 | किसी सक्षम प्राधिकरण द्वारा संचालन की सहमति प्रदान की | : | | | | | | | | | |

| | गई (देश) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|----------|--|------------|--------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | (क) सहमति दी गई | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (ख) सहमति समाप्त होगी | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (ग) विशिष्ट शर्तें | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (घ) सक्षम प्राधिकारी का नाम, मुहर और या हस्ताक्षर | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| सीमा शुल्क कार्यालय के उपयोग के लिए | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | निर्यात / भेजे जाने वाले देश का नाम अथवा निकास का कार्यालय | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | अगले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट को देश से बाहर भेजने की तारीख | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | मुहर | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | हस्ताक्षर | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | आयात / गन्तव्य का देश | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | अगले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट देश में पहुंचा (तारीख) | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | मुहर | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | हस्ताक्षर | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | पारगमन देशों के सीमाशुल्क कार्यालयों की मुहर | | <table border="1"> <tr> <th>देश का नाम</th> <th>प्रवेश</th> <th>प्रस्थान</th> </tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | देश का नाम | प्रवेश | प्रस्थान | | | | | | | | | | | | |
| देश का नाम | प्रवेश | प्रस्थान | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

टिप्पणियाँ : (1) उचित बॉक्स में X लिखें (2) यदि एक से अधिक हैं तो सूची संलग्न करें, (3) अधिक नौभार की विस्तृत सूची संलग्न करें ; (4) निम्नलिखित कोड देखें ।

संघलन दस्तावेज में प्रयुक्त संक्षेपाक्षरों की सूची

| प्रत्युद्घरण संक्रियाएं (क्र०सं० 9) | |
|-------------------------------------|--|
| आर 1 | ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या ऊर्जा उत्पादन के अन्य साधनों के रूप में प्रयोग । |
| आर 2 | विलायक का उद्घरण/पुनरुत्पादन । |
| आर 3 | ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण, जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं । |
| आर 4 | धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्घरण । |
| आर 5 | अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण । |
| आर 6 | अम्ल और समावारी का पुनरुत्पादन । |
| आर 7 | प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्घरण । |
| आर 8 | उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्घरण । |
| आर 9 | प्रयुक्त तेल का पुनः परिशोधन या पहले प्रयुक्त तेल के अन्य पुनरुपयोग । |

| | |
|-------|---|
| आर 10 | भूमि- अभिक्रिया जिसके परिणाम स्वरूप कृषि या परिस्थितिकीय अभिवृद्धि का फायदा । |
| आर 11 | सं० आर 1 से 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अपशिष्ट पदार्थों का प्रयोग । |
| आर 12 | सं० आर 1 से आर 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अपशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान । |
| आर 13 | सं० आर 1 से आर 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आशतित पदार्थ का संचलन । |

| परिवहन के साधन (क्र०सं० 10) | पैकेजिंग की किस्म (क्र०सं० 11) | एच.सं. (क्र०सं० 17) और एल आई एन वर्ग (क्र०सं० 18) | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|--|--------|---|
| आर = सड़क | 1. ड्रम | 1 | एच 1 | विस्फोटक |
| | | 3 | एच 3 | ज्वलनशील तरल |
| | | 4.1 | एच 4.1 | ज्वलनशील ठोस |
| | | 4.2 | एच 4.2 | ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं । |
| | | 4.3 | एच 4.3 | ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में जाने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं । |
| | | 5.1 | एच 5.1 | आक्सीकरण |
| टी = ट्रेन/रेल | 2. लकड़ी का षोषा | 5.2 | एच 5.2 | कार्बनिक पराक्साइड |
| एस = समुद्र | 3. जैरीकेन | 6.1 | एच 6.1 | विषैले (तीक्ष्ण) |
| ए = वायु | 4. डिब्बा | 6.2 | एच 6.2 | संक्रामक पदार्थ |
| डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग | 5. बैग | 8 | एच 8 | संक्षारक |
| | 6. विविध पैकेजिंग | 9 | एच 10 | हवा या जल के संपर्क में विषैले गैसों का मोचन |
| | 7. दाब पात्र | 9 | एच 11 | विषैले (विलंबित या दीर्घकालिक) |
| | 8. प्रपज | | | |
| | 9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें) | 9 | एच 12 | इकोटोक्सिन |
| | | 9 | एच 13 | अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट, जो ऊपर सूचीबद्ध किसी भी लक्षण को रखता है, की प्राप्ति के लिए व्ययन के पश्चात् किसी भी अन्य साधन द्वारा समर्थ । |
| भौतिक गुण (क्र० सं० 12) | | 1. चूर्णमय/चूर्ण 2. ठोस 3. श्यान/पेस्ट 4. पंक 5. तरल 6. गैसीय 7. अन्य (विनिर्दिष्ट करें) | | |

प्रकरण 9

[नियम 15 (5) और नियम 16(5) देखें]

सीमापार संचलन - संचलन दस्तावेज़

| क्र०सं० | विवरण | आयातक/निर्यातक द्वारा विष्ट जाने वाला विवरण |
|---------|---|--|
| 1. | (i) निर्यातकर्ता (नाम और पता) : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति : | |
| | टेली/फैक्स : | |
| | (ii) अपशिष्ट उत्पादनकर्ता (नाम और पता) : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति टेली/फैक्स सहित : | |
| | उत्पादन का स्थल : | |
| 2. | आयातकर्ता/पुनः चक्रणकर्ता (नाम और पता) : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति टेली/फैक्स सहित : | |
| 3. | आवेदक संदर्भ संख्या के अनुरूप एक/अधिक संचलन के अध्ययीन : | |
| 4. | पोत लदाई की क्रम संख्या : | |
| 5. | (क) प्रथम वाहक (नाम और पता) : रजिस्ट्रीकरण संख्या : टेली/फैक्स : परिवहन के साधन की पहचान : स्थानान्तरण की तारीख : वाहक के प्रतिनिधि के हस्ताक्षर : | |
| | (ख) द्वितीय वाहक (नाम और पता) : रजिस्ट्रीकरण संख्या : टेली/फैक्स : परिवहन के साधन की पहचान : स्थानान्तरण की तारीख : वाहक के प्रतिनिधि के हस्ताक्षर : | |
| | (ग) अंतिम वाहक (नाम और पता) : रजिस्ट्रीकरण संख्या : टेली/फैक्स : परिवहन के साधन की पहचान : स्थानान्तरण की तारीख : वाहक के प्रतिनिधि के हस्ताक्षर : | |
| 6. | व्ययनकर्ता (नाम और पता) : | |
| | सम्पर्क व्यक्ति : | |
| | निपटान का वास्तविक स्थल : | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| | टेली/फैक्स | : | |
| 7. | वसूली की पद्धतियाँ | : | |
| | आर कोड | : | |
| | प्रयुक्त प्रौद्योगिकी * *(यदि आवश्यक हो तो ब्यौरा संलग्न करें।) | : | |
| 8. | अपशिष्ट का अभिधान और रासायनिक संयोजन | : | |
| 9. | भौतिक लक्षण | : | |
| 10. | वास्तविक मात्रा कि०ग्रा०/ली० | : | |
| 11. | अपशिष्ट पहचान कोड | : | |
| | बेराल संख्या | : | |
| | ओ ई सी डी संख्या | : | |
| | यू एन संख्या | : | |
| | आई टी सी (एच एस) | : | |
| | सीमा शुल्क कोड (एच एस) | : | |
| | अन्य (विशिष्ट विवरण दें) | : | |
| 12. | ओ ई सी डी वर्गीकरण (क) अम्बर/लाल/अन्य (ब्यौरा संलग्न करें) (ख) संख्या | : | |
| 13. | पैकिंग टाईप | : | |
| | संख्या | : | |
| 14. | यू एन वर्गीकरण | : | |
| | यू एन पोत परिवहन का नाम | : | |
| | यू एन पहचान संख्या | : | |
| | यू एन वर्ग | : | |
| | एच संख्या | : | |
| | वाई संख्या | : | |
| 15. | विशेष हथालन आवश्यकताएँ | : | |
| 16. | पोत लगान की वास्तविक तारीख | : | |
| 17. | नियोजक की घोषणा : मैं प्रमाणित करता हूँ कि ऊपर क्र०सं० 1 से 16 में दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूँ कि विधिक रूप से प्रवर्तनीय लिखित सविदाजन्य बाध्यताओं की बाबत करार कर लिया गया है कि सीमा पार संचलन को लागू कोई बीमा या अन्य वित्तीय प्रतिभूतियाँ ऐसे संचलन को सम्मिलित करते हुए और यह कि संबद्ध राज्यों के सक्षम प्राधिकारियों से सभी आवश्यक प्राधिकारों को प्राप्त कर लिया गया है। तारीख : नाम : हस्ताक्षर : | : | |

| आयातकर्ता/पुनःचक्रणकर्ता द्वारा भरा जाए | | |
|---|---|-----------------------|
| 18. | आयातकर्ता/पुनःचक्रणकर्ता द्वारा प्राप्त पोत लदाई | |
| | प्राप्त मात्रा.....कि०ग्रा०/ली० | |
| | तारीख: | |
| | नाम : | हस्ताक्षर: |
| 19. | पुनःचक्रणकर्ता को प्राप्त पोत लदाई | |
| | पुनःचक्रणकर्ता को प्राप्त मात्रा | कि०ग्रा०/ली० |
| | प्राप्त और स्वीकृत मात्रा | कि०ग्रा०/ली० |
| | तारीख: | |
| | नाम : | हस्ताक्षर: |
| 20. | पुनःचक्रण की अनुमानित तारीख | : |
| 21. | पुनःचक्रण की पद्धति | : |
| 22. | मैं प्रमाणित करता हूँ कि उपरोक्त वर्णित अपशिष्ट का पुनःचक्रण एच डब्ल्यू (एम, एच और टी एम) नियमों के अनुसार पूरा किया जाएगा। हस्ताक्षर: तारीख: | |
| 23. | संचलन पर सहमति की विशिष्ट शर्तें | : (विवरण संलग्न करें) |

टिप्पणी:- (1) यदि एक से अधिक हों तो सूची संलग्न करें; (2) उचित बॉक्स में X चिह्नित करें; (3) कोड पिछले (X) पर देखें सक्षम प्राधिकारी से तुरंत संपर्क करें; (4) यदि वाहक तीन से अधिक हैं तो क्र०सं० 5 में यथा अपेक्षित जानकारी संलग्न करें।

संयुक्त वस्त्रावेज में प्रयुक्त संश्लेषणों की सूची

| प्रत्युद्घरण संक्रियाएं (क्र०सं० 7) | |
|-------------------------------------|--|
| आर 1 | ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या ऊर्जा उत्पादन के अन्य साधनों के रूप में प्रयोग। |
| आर 2 | विलायक का उद्घरण/पुनरुत्पादन। |
| आर 3 | ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण, जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं। |
| आर 4 | धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्घरण। |
| आर 5 | अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण। |
| आर 6 | अम्ल और समावारों का पुनरुत्पादन। |
| आर 7 | प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्घरण। |
| आर 8 | उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्घरण। |
| आर 9 | प्रयुक्त तेल का पुनःपरिशोधन या पहले प्रयुक्त तेल के अन्य पुनरुपयोग। |
| आर 10 | भूमि- अभिक्रिया जिसके परिणाम स्वरूप कृषि या परिस्थितिकीय अभिवृद्धि का फायदा। |
| आर 11 | सं० आर 1 से 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अवशिष्ट पदार्थों का प्रयोग। |
| आर 12 | सं० आर 1 से आर 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अपशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान। |
| आर 13 | सं० आर 1 से आर 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आशतित पदार्थ का संचलन। |

| परिवहन के साधन (क्र०सं० 5) | पैकेजिंग की क्रिस्म (क्र०सं० 13) | एच.सं. (क्र०सं० 14) और यू एन वर्ग (क्र०सं० 14) | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|--|---------|--|
| आर = सड़क | 1. ड्रम | यू एन वर्ग | एच वर्ग | पद |
| टी = ट्रेन/रेल | 2. लकड़ी का पोथा | | | |
| एस = समुद्र | 3. जैरीकेन | 1 | एच 1 | विस्फोटक |
| ए = वायु | 4. डिब्बा | 3 | एच 3 | ज्वलनशील तरल |
| डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग | 5. बैग | 4.1 | एच 4.1 | ज्वलनशील ठोस |
| | 6. विविध पैकेजिंग | 4.2 | एच 4.2 | ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं। |
| | 7. दाब पात्र | | | |
| | 8. प्रपंज | 4.3 | एच 4.3 | ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में जाने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं। |
| | 9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें) | 5.1 | एच 5.1 | आक्सीकरण |
| | | 5.2 | एच 5.2 | कार्बनिक पराक्साइड |
| | | 6.1 | एच 6.1 | विषैले (तीक्ष्ण) |
| | | 6.2 | एच 6.2 | संक्रामक पदार्थ |
| | | 8 | एच 8 | संक्षारक |
| | | 9 | एच 10 | हवा या जल के संपर्क में विषैले गैसों का मोचन |
| | | 9 | एच 11 | विषैले (विलंबित या दीर्घकालिक) |
| | | 9 | एच 12 | इकोटोक्सिन |
| | | 9 | एच 13 | अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट, जो ऊपर सूचीबद्ध किसी भी लक्षण को रखता है, की प्राप्ति के लिए व्ययन के पश्चात् किसी भी अन्य साधन द्वारा समर्थ। |

| भौतिक गुण (क्र० सं० 09) | 1. चूर्णमय/चूर्ण 2. ठोस 3. श्यान/पेस्ट 4. पंक 5. तरल 6. गैसीय 7. अन्य (विनिर्दिष्ट करें) |
|--|--|
| वाई संख्या (क्र०सं० 09) बेसल कन्वेंशन के उपाबंध 1 और 11 में सूचीबद्ध अपशिष्ट के वर्गों को निर्दिष्ट करें, साथ ही ब्यौरेवार जानकारी बेसल कन्वेंशन के सचिवालय से उपलब्ध अनुदेश निर्देशिका में मिल सकती है। | |

प्रारूप 11
[नियम 20(2)देखें]

परिवहन आपात स्थिति (टर्म) कार्ड

[खतरनाक अपशिष्ट परिवहन के दौरान ट्रांसपोर्टर द्वारा भरा जाना है, सुविधा प्राप्त करने वाले या देने वाले द्वारा उपलब्ध कराया जाना है]

1. खतरनाक अपशिष्ट के गुण :

| क्रम सं० | अपशिष्ट का प्रकार | भौतिक गुण | रासायनिक संघटक | प्रभावित खतरे | प्राथमिक उपचार आवश्यकताएं |
|----------|-------------------|-----------|----------------|---------------|---------------------------|
| | | | | | |

2. आग की स्थिति में अपनाई जाने वाली प्रक्रिया :

3. बिखरने/दुर्घटना/विस्फोट की स्थिति में अपनाई जाने प्रक्रिया :

4. विशेषज्ञ सेवाओं के लिए कृपया संपर्क करें :

(i) नाम और पता :

(ii) टेलीफोन नं. :

(दखलदार/प्राधिकृत प्रतिनिधि का नाम और पता)

प्रारूप 12
[नियम 20(2)देखें]

खतरनाक अपशिष्ट कन्टेनर की मार्किंग

खतरनाक अपशिष्ट *

सावधानीपूर्वक हथालन

| | |
|---|---------------------------------|
| अपशिष्ट श्रेणी संख्या | संगत ग्रुप..... |
| कुल मात्रा..... | भण्डारण की तारीख |
| अपशिष्ट की विषय सूची और स्थिति | |
| भेजने वाले का नाम और पता | प्राप्त करने वाले का नाम और पता |
| फोन | फोन |
| ई-मेल | ई-मेल |
| टेलीफोन और फैक्स | टेलीफोन और फैक्स |
| संपर्क व्यक्ति | संपर्क व्यक्ति |
| आपातस्थिति की दशा में संपर्क करें | |

टिप्पणी :

1. प्रयोगशाला का परिदृश्य रंग **फ्लूरोसेंट पीला**
2. 'खतरनाक अपशिष्ट' और 'सावधानी पूर्वक हथालन' शब्द स्पष्ट होने चाहिए और हिंदी, अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में लाल रंग में लिखे होने चाहिए
3. लेबल अप्रचालनीय(नॉन वाशेबल) पदार्थ का होना चाहिए

***जो लागू ना हो उसे काट दें**

प्रारूप 13
[नियम 21(1)देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट सूची

| 1. | अधिभोगी का नाम और डाक पता : (टेलीफोन नं सहित) | | | | | | | | | |
|---|---|---|--------|--------|------|--|--|--|--|--|
| 2. | अधिभोगी की पंजीकरण संख्या : | | | | | | | | | |
| 3. | सूची दस्तावेज संख्या : | | | | | | | | | |
| 4. | परिवाहक का नाम और पता : (टेलीफोन नं सहित) | | | | | | | | | |
| 5. | वाहन का प्रकार : | (ट्रक/टैंकर/विशेष वाहन) | | | | | | | | |
| 6. | परिवाहक की पंजीकरण संख्या | | | | | | | | | |
| 7. | वाहन की पंजीकरण संख्या | | | | | | | | | |
| 8. | अभिहित सुविधा का नाम और स्थल का पता : | | | | | | | | | |
| 9. | सुविधा की पंजीकरण संख्या | | | | | | | | | |
| 10. | सुविधा का टेलीफोन नं | | | | | | | | | |
| 11. | अपशिष्ट का विवरण | | | | | | | | | |
| 12. | कुल मात्रा | घन मी. या मिट्रिक टन | | | | | | | | |
| 13. | संगति | (ठोस/अर्ध ठोस/स्लज/तैलीय/देरी/सलरी) | | | | | | | | |
| 14. | अपशिष्ट के परिवहन का विवरण | | | | | | | | | |
| 15. | कन्टेनर | <table border="1"> <tr> <th>संख्या</th> <th>प्रकार</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | संख्या | प्रकार | | | | | | |
| संख्या | प्रकार | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 16. | कुल मात्रा | घन मी. या मिट्रिक टन | | | | | | | | |
| 17. | युनिटभार/मात्रा | घन मी. या मिट्रिक टन | | | | | | | | |
| 18. | अपशिष्ट प्रवर्ग संख्या | | | | | | | | | |
| 19. | हथालन संबंधी विशेष अनुदेश और अतिरिक्त सूचना | | | | | | | | | |
| 20. | अधिभोगी का प्रमाण-पत्र | <p>मैं यह घोषणा करता हूँ कि परिषद की अंतर्वस्तुएं समुचित पोत परिवहन के नाम से ऊपर पूर्णतया और सही रूप में वर्णित की गई है और उन्हें प्रवर्गीकृत पैक चिह्नित और लेबलित किया गया है और वह लागू राष्ट्रीय सरकारी विनियमों के अनुसार सड़क द्वारा परिवहन के लिए सभी प्रकार से उपयुक्त दशा में हैं।</p> | | | | | | | | |
| टंकित नाम और स्टैम्प : <table border="1"> <tr> <td>हस्ताक्षर</td> <td>माह</td> <td>दिन</td> <td>वर्ष</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | |
| हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 21. | अपशिष्ट की प्राप्ति के लिए अभिवाहक की अभिस्वीकृति | | | | | | | | | |
| टंकित नाम और स्टैम्प : <table border="1"> <tr> <td>हस्ताक्षर</td> <td>माह</td> <td>दिन</td> <td>वर्ष</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | |
| हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 22. | फर्क संबंधी विवरण टिप्पण के लिए स्थान | | | | | | | | | |
| 23. | परिसंकटमय अपशिष्ट की प्राप्ति की बाबत सुविधा स्वामी या प्रचालक का प्रमाण-पत्र | | | | | | | | | |
| टंकित नाम और स्टैम्प : <table border="1"> <tr> <td>हस्ताक्षर</td> <td>माह</td> <td>दिन</td> <td>वर्ष</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | |
| हस्ताक्षर | माह | दिन | वर्ष | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

प्रास्य 14
(नियम 24 देखें)

दुर्घटना रिपोर्ट का प्रपत्र

[सुविधा के अधिभोगी अथवा प्रचालक द्वारा और एस पी सी बी/पी सी सी के परिव्राहक द्वारा प्रस्तुत किया जाना है]

1. दुर्घटना की तारीख और समय :
2. दुर्घटना की जिम्मेदार घटनाओं का क्रम :
3. दुर्घटना में शामिल परिसंकटमय अपशिष्ट :
4. स्वास्थ्य अथवा पर्यावरण पर दुर्घटना के प्रभावों के मूल्यांकन की तारीख :
5. किए गए आपातकालीन उपाए :
6. दुर्घटना के प्रभावों को समाप्त करने के लिए उठाए गए कदम :
7. ऐसी दुर्घटनाओं की पुनरावृत्ति रोकने के लिए उठाए गए कदम :

स्थान :

हस्ताक्षर :

दिनांक :

पदनाम :

प्रारूप 15
[नियम 26(1) और (2)]

**सी पी सी बी/एस पी सी बी/संघ क्षेत्र की पी सी सी द्वारा जारी आदेश के विरुद्ध
अपील दायर करने का आवेदन**

1. अपील करने वाले व्यक्ति का नाम और पता :
2. उस प्राधिकरण का नाम और आदेश की संख्या
और दिनांक जिसके विरुद्ध अपील की जा रही है : (आदेश की प्रमाणित
प्रति संलग्न करें)
3. अपील करने का आधार :
4. मांगी गई राहत :
5. पैरा 2 में संदर्भित आदेश, जिसके विरुद्ध अपील
दायर की गई है, के अतिरिक्त अभिलेखों की सूची :

हस्ताक्षर.....

दिनांक :

नाम और पता.....

[मि. सं. 23-17/2006-एच एस एम डी]

आर के वैश, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

NOTIFICATION

New Delhi, the 24th September, 2008

S. O. 2265(E).—Whereas the draft rules, namely, the Hazardous Material (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules 2007 was published by the Government of India in the Ministry of Environment and Forest vide number S.O.1676(E), dated 28th September, 2007 in the Gazette of India, Extraordinary of the same date inviting objection and suggestions from all persons likely to be affected thereby, before the expiry of the period of sixty days from the date on which copies of the Gazette containing the said notification were made available to the public;

AND WHEREAS copies of the said Gazette were made available to the public on the 28th day of September, 2007;

AND WHEREAS the objections and suggestions received within the said period from the public in respect of the said draft rules have been duly considered by the Central Government;

NOW, THEREFORE, in exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), and in supersession of the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989, excepts in respect of things done or omitted to be done before such supersession, the Central Government hereby makes the following rules, namely:-

CHAPTER - I
PRELIMINARY

1. Short title and commencement: - (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the official Gazette.

2. Application: - These rules shall apply to the handling of hazardous wastes as specified in Schedules and shall not apply to -

(a) waste-water and exhaust gases as covered under the provisions of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974) and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981 (14 of 1981) and the rules made thereunder;

(b) wastes arising out of the operation from ships beyond five kilometres of the relevant baseline as covered under the provisions of the Merchant Shipping Act, 1958 (44 of 1958) and the rules made thereunder;

(c) radio-active wastes as covered under the provisions of the Atomic Energy Act, 1962 (33 of 1962) and the rules made thereunder;

(d) bio-medical wastes covered under the Bio-Medical Wastes (Management and Handling) Rules, 1998 made under the Act; and

(e) wastes covered under the Municipal Solid Wastes (Management and Handling) Rules, 2000 made under the Act;

3. Definitions: - (1) In these rules, unless the context otherwise requires, -

(a) "Act" means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);

(b) "authorisation" means permission for generation, handling, collection, reception, treatment, transport, storage, recycling, reprocessing, recovery, reuse and disposal of hazardous wastes granted under sub-rule (4) of rule 5;

(c) "Basel Convention" is the United Nations Environment Programme Convention on the Control of Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal;

(d) "Central Pollution Control Board" means the Central Pollution Control Board constituted under sub-section (1) of section 3 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);

(e) "disposal" means any operation which does not lead to recycling, recovery or reuse and includes physico chemical, biological treatment, incineration and disposal in secured landfill;

(f) "export" with its grammatical variations and cognate expressions, means taking out of India to a place outside India;

(g) "exporter" means any person under the jurisdiction of the exporting country who exports hazardous waste including the country, which exports hazardous waste;

(h) "environmentally sound management of hazardous wastes" means taking all steps required to ensure that the hazardous wastes are managed in a manner which shall protect health and the environment against the adverse effects which may result from such waste;

(i) "environmentally sound technologies" means any technology approved by the Central Government from time to time;

(j) "facility" means any establishment wherein the processes incidental to the handling, collection, reception, treatment, storage, recycling, recovery, reuse and disposal of hazardous wastes are carried out;

(k) "Form" means a form appended to these rules;

- (i) "hazardous waste" means any waste which by reason of any of its physical, chemical, reactive, toxic, flammable, explosive or corrosive characteristics causes danger or is likely to cause danger to health or environment, whether alone or when in contact with other wastes or substances, and shall include—
- (i) waste specified under column (3) of Schedule-I.
- (ii) wastes having constituents specified in Schedule-II if their concentration is equal to or more than the limit indicated in the said Schedule, and
- (iii) wastes specified in Part A or Part B of the Schedule-III in respect of import or export of such wastes in accordance with rules 12, 13 and 14 or the wastes other than those specified in Part A or Part B if they possess any of the hazardous characteristics specified in Part C of that Schedule;
- (m) "hazardous waste site" means a place of collection, reception, treatment, storage of hazardous wastes and its disposal to the environment which is approved by the competent authority;
- (n) "Import" with its grammatical variations and cognate expressions, means bringing into India from a place outside India;
- (o) "Importer" means an occupier or any person who imports hazardous waste;
- (p) "manifest" means transporting document prepared and signed by the occupier or his representative authorized in accordance with the provisions of these rules.
- (q) "occupier" in relation to any factory or premises, means a person who has, control over the affairs of the factory or the premises and includes in relation to any hazardous waste the person in possession of the hazardous waste;
- (r) "operator of disposal facility" means a person who owns or operates a facility for collection, reception, treatment, storage or disposal of hazardous wastes;
- (s) "recycler or reprocessor or actual user " means an occupier who procures and processes hazardous waste for recycling or recovery or re-use;
- (t) "recycling" means reclamation and reprocessing of hazardous waste in an environmentally sound manner for the original purpose or for other purposes;
- (u) "reuse" means use of hazardous waste for the purpose of its original use or other use;
- (v) "recovery" means any operation in the recycling activity wherein specific materials are recovered;

(w) "Schedule" means a Schedule appended to these rules;

(x) "State Government" in relation to a Union territory means, the Administrator thereof appointed under article 239 of the Constitution;

(y) "State Pollution Control Board" means the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee constituted under sub-section (1) of section 4 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);

(z) "storage" means storing any hazardous waste for a temporary period, at the end of which such waste is processed or disposed of;

(za) "transboundary movement" means any movement of hazardous wastes from an area under the jurisdiction of one country to or through an area under the jurisdiction of another country or to or through an area not under the jurisdiction of any country, provided at least two countries are involved in the movement;

(zb) "transport" means off-site movement of hazardous wastes by air, rail, road or water;

(zc) "transporter" means a person engaged in the off-site transportation of hazardous waste by air, rail, road or water;

(zd) "treatment" means a method, technique or process, designed to modify the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous waste so as to reduce its potential to cause harm;

(ze) "used oil" means any oil -

- (a) derived from crude oil or mixtures containing synthetic oil including used engine oil, gear oil, hydraulic oil, turbine oil, compressor oil, industrial gear oil, heat transfer oil, transformer oil, spent oil and their tank bottom sludges; and
- (b) suitable for reprocessing, if it meets the specification laid down in Part-A of Schedule -V but does not include waste oil;

(zf) "waste oil" means any oil which includes spills of crude oil, emulsions, tank bottom sludge and slop oil generated from petroleum refineries, installations or ships and can be used as fuel in furnaces for energy recovery, if it meets the specifications laid down in Part - B of Schedule-5 either as such or after reprocessing.

Words and expressions used in these rules and not defined but defined in the Act shall have the meanings respectively assigned to them in the Act.

CHAPTER II PROCEDURE FOR HANDLING HAZARDOUS WASTES

4. Responsibilities of the occupier for handling of hazardous wastes.—

- (1) The occupier shall be responsible for safe and environmentally sound handling of hazardous wastes generated in his establishment.
- (2) The hazardous wastes generated in the establishment of an occupier shall be sent or sold to a recycler or re-processor or re-user registered or authorized under these rules or shall be disposed of in an authorized disposal facility.
- (3) The hazardous wastes transported from an occupier's establishment to a recycler for recycling or reuse or reprocessing or to an authorized facility for disposal shall be transported in accordance with the provisions of these rules.
- (4) The occupier or any other person acting on his behalf who intends to get his hazardous wastes treated and disposed of by the operator of a Treatment, Storage and Disposal Facility shall give to the operator of a facility, such information as may be determined by the State Pollution Control Board.
- (5) The occupier shall take all adequate steps while handling hazardous wastes to:
 - (i) contain contaminants and prevent accidents and limit their consequences on human beings and the environment; and
 - (ii) provide persons working on the site with the training, equipment and the information necessary to ensure their safety.

5. Grant of authorization for handling hazardous wastes.

- (1) Every person who is engaged in generation, processing, treatment, package, storage, transportation, use, collection, destruction, conversion, offering for sale, transfer or the like of the hazardous waste shall require to obtain an authorization from the State Pollution Control Board.
- (2) The hazardous waste shall be collected, treated, re-cycled, re-processed, stored or disposed of only in such facilities as may be authorized by the State Pollution Control Board for the purpose.

(3) Every person engaged in generation, processing, treatment, package, storage, transportation, use, collection, destruction, conversion, offering for sale, transfer or the like of the hazardous waste or occupier of the facility shall make an application in **Form 1** to the State Pollution Control Board for authorization within a period of sixty days from the date of commencement of these rules:

Provided that any person authorized under the provisions of the Hazardous Waste (Management and Handling) Rules, 1989, prior to the date of coming into force of these rules, shall not require to make an application for authorization till the period of expiry of such authorization.

(4) On receipt of the application complete in all respects for the authorization, the State Pollution Control Board may, after such inquiry as it considers necessary and on being satisfied that the applicant possesses appropriate facilities, technical capabilities and equipment to handle hazardous waste safely, grant within a period of one hundred and twenty days an authorization in **Form 2** to the applicant which shall be valid for a period of five years and shall be subject to such conditions as may be laid down therein.

(5) The State Pollution Control Board may after giving reasonable opportunity of being heard to the applicant refuse to grant any authorization.

(6) Every person authorized under these rules shall maintain the record of hazardous wastes handled by him in **Form 3** and prepare and submit to the State Pollution Control Board, an annual return containing the details specified in **Form 4** on or before the 30th day of June following to the financial year to which that return relates.

(7) An application for the renewal of an authorization shall be made in **Form 1**, before its expiry and the State Pollution Control Board may renew the authorization after examining each case on merit subject to the condition that there has been no report of violation of the provisions of the Act or the rules made thereunder or conditions specified in the authorization.

(8) The occupier or operator of the facility shall take all the steps, wherever required, for reduction and prevention of the waste generated or for recycling or reuse and comply the conditions specified in the authorization.

(9) The State Pollution Control Board shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under these rules for management of hazardous waste, and it shall be open for inspection during office hours to any person interested or affected or a person authorized by him on his behalf.

6. Power to suspend or cancel an authorization.

- (1) The State Pollution Control Board, may, if in its opinion the holder of the authorization has failed to comply with any of the conditions of the authorization or with any provisions of the Act or these rules and after giving him a reasonable opportunity of being heard and after recording reasons thereof in writing cancel or suspend the authorization issued under rule - 4 for such period as it considers necessary in the public interest.
- (2) Upon suspension or cancellation of the authorization the State Pollution Control Board may give directions to the person whose authorization has been suspended or cancelled for the safe storage of the hazardous wastes, and such person shall comply with such directions.

7. Storage of Hazardous Waste.

- (1) The occupiers, recyclers, re-processors, re-users, and operators of facilities may store the hazardous wastes for a period not exceeding ninety days and shall maintain a record of sale, transfer, storage, recycling and reprocessing of such wastes and make these records available for inspection:
Provided that the State Pollution Control Board may extend the said period in following cases, namely:-
 - (i) small generators up to ten tones per annum;
 - (ii) recyclers, re-processors and facility operators up to six months of their annual capacity;
 - (iii) generators who do not have access to any Treatment, Storage, Disposal Facility in the concerned State; or
 - (iv) the waste which needs to be specifically stored for development of a process for its recycling, reuse.

CHAPTER - III**PROCEDURE FOR RECYCLING, REPROCESSING OR REUSE OF HAZARDOUS WASTES****8. Procedure for grant of registration :**

- (1) Every person desirous of recycling or reprocessing the hazardous waste specified in Schedule -IV may make an application in Form 5 accompanied with a copy each of the following documents for the grant or renewal of the registration:-
 - (a) consent to establish granted by the State Pollution Control Board under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (25 of 1974) and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981(21 of 1981);

- (b) certificate of registration issued by the District Industries Centre or any other government agency authorised in this regard;
 - (c) proof of installed capacity of plant and machinery issued by the District Industries Centre or any other government agency authorised in this behalf; and
 - (d) in case of renewal, certificate of compliance of effluent, emission standards and treatment and disposal of hazardous wastes, as applicable, from the State Pollution Control Board or the Concerned Zonal Office of Central Pollution Control Board.
- (2) The Central Pollution Control Board, on being satisfied that the applicant is utilizing environmentally sound technologies and possesses adequate technical capabilities, requisite facilities, and equipment to recycle, reprocess or reuse hazardous wastes, may grant registration to such applicants stipulating therein necessary conditions for carrying out safe operations in the authorized place only.
- (3) The Central Pollution Control Board shall dispose of the application for registration within a period of one hundred twenty days from the date of the receipt of such application complete in all respects.
- (4) The registration, issued under sub-rule (2) shall be valid for a period of five years from the date of its issue, unless the operation is discontinued by the unit or the registration is suspended or cancelled by the Central Pollution Control Board.
- (5) The Central Pollution Control Board may cancel or suspend the registration granted under these rules, if it has reasons to believe that the recycler or re-processor has failed to comply with any of the conditions of the registration, or with any provision of the Act or rules made thereunder.
- (6) The Central Pollution Control Board may after giving a reasonable opportunity of being heard to the applicant, by order, refuse to grant or renew the registration.
- (7) The recycler or re-processor shall maintain records of hazardous wastes purchased and processed and shall file an annual return of its activities of previous year in Form 6 to the State Pollution Control Board, on or before the 30th day of June of every year.

9. Conditions for sale or transfer of Hazardous Wastes for recycling.-

The occupier generating the hazardous wastes specified in Schedule-IV may sell it only to the recycler having a valid registration from the Central Pollution Control Board for recycling or recovery.

10. Standards for recycling.-

The Central Government and Central Pollution Control Board may issue the guidelines for standards of performance for recycling processes from time to time.

11. Utilization of hazardous wastes.-

The utilisation of hazardous wastes as a supplementary resource or for energy recovery, or after processing shall be carried out by the units only after obtaining approval from the Central Pollution Control Board.

**CHAPTER IV
IMPORT AND EXPORT OF HAZARDOUS WASTES**

12. Import and export (transboundary movement) of hazardous wastes.-

The Ministry of Environment and Forests shall be the nodal Ministry to deal with the trans-boundary movement of the hazardous wastes and to grant permission for transit of the hazardous wastes through any part of India.

13. Import and export of hazardous wastes. -

(1) No import of the hazardous wastes from any country to India for disposal shall be permitted.

(2) The import of Hazardous Waste from any country shall be permitted only for the recycling, or recovery or reuse.

(3) The export of hazardous wastes from India may be allowed to an actual user of the wastes or operator of a disposal facility with the Prior Informed Consent of the importing country to ensure environmentally sound management of the hazardous waste in question.

(4) No import or export of the hazardous wastes specified in Schedule-VI shall be permitted.

14. Import or export of Hazardous Waste for recycling, recovery and reuses.-

(1) The import and export of the hazardous wastes specified in Schedule – III, shall be regulated in accordance with the conditions laid down in the said schedule:

(2) Subject to the provisions contained in sub-rule (1), -

(i) the import or export of the Hazardous wastes specified in Part A of Schedule – III shall require Prior Informed Consent of the country from where it is imported or exported to, and shall require the license from the Directorate General of Foreign Trade and the prior written permission of the Central Government;

(ii) the import of the hazardous wastes specified in Part B of Schedule III shall not require Prior Informed Consent of the country from where it is imported;

(iii) the import and export of the hazardous wastes not specified in Part A and Part B of Schedule III but having the hazardous characteristics outlined in Part C of the said Schedule shall require the prior written permission of the Central Government, before it is imported into or exported from India, as the case may be.

15. Procedure for export of Hazardous Wastes from India.-

(1) Any person intending to export hazardous wastes specified in Schedule-III shall apply in Form 7 and Form 8 along with full cover insurance policy for consignment to the Central Government for the proposed transboundary movement of the hazardous wastes together with the Prior Informed Consent in writing from the importing country.

(2) On receipt of such application, the Central Government may give a 'No Objection Certificate' for the proposed export within a period of sixty days from the date of submission of the application and may impose conditions as it may consider necessary.

(3) The Central Government, shall forward a copy of the 'No Objection Certificate' granted under sub-rule (2), to the Central Pollution Control Board, the concerned State Pollution Control Board and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions, if any, of the export and to take appropriate steps for the safe handling of the waste shipment.

(4) The exporter shall ensure that no consignment is shipped before the 'No Objection Certificate' is received from the importing country.

(5) The exporter shall also ensure that the shipment is accompanied with the Movement Document in Form 9.

(6) The exporter shall inform the Ministry of Environment and Forest upon completion of the trans-boundary movement.

(7) The exporter of the hazardous wastes shall maintain the records of the hazardous wastes exported by him in Form 10 and the record so maintained shall be available for inspection..

16. Procedure for import of Hazardous Waste -

(1) A person intending to import or transit for trans-boundary movement of hazardous wastes specified in Schedule-III shall apply in Form 7 and Form 8 to the Central Government of the proposed import wherever applicable, together with the Prior Informed Consent, which ever applicable and shall send a copy of the application, simultaneously, to the concerned State Pollution Control Board to enable them to send their comments and observations, if any, to the Ministry of Environment and Forests within a period of thirty days.

(2) On receipt of the application in complete, the Ministry of Environment and Forests shall examine the application considering the comments and observations, if any, received from the State Pollution Control Boards, and may grant the permission for import within a period of sixty days subject to the condition that the importer has -

- (i) the environmentally sound recycling, recovery or reuse facilities;
- (ii) adequate facilities and arrangement for treatment and disposal of wastes generated; and
- (iii) a valid registration from the Central Pollution Control Board and a proof of being an actual user, if required under these rules.

(3) The Ministry of Environment and Forests shall forward a copy of the permission granted under sub-rule (2) to the Central Pollution Control Board, the concerned State Pollution Control Board and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions of imports and safe handling of the hazardous waste.

(4) The Ministry of Environment and Forests shall communicate the permission to the importer.

(5) The Port and Customs authorities shall ensure that shipment is accompanied by the Movement Document in Form 9 and the test report of analysis of the hazardous waste consignment in question, from a laboratory accredited by the exporting country.

(6) The Customs authority shall collect three randomly drawn samples of the consignment (prior to clearing the consignment as per the provisions laid down under the Customs Act, 1962) for analysis and retain the report for a period of two years, in order to ensure that in the event of any dispute, as to whether the consignment conforms or not to the declaration made in the application and Movement Document.

(7) The importer of the hazardous waste shall maintain records of the hazardous waste imported by him in Form 10 and the record so maintained shall be available for inspection.

(8) The importer shall also inform the concerned State Pollution Control Board and the Central Pollution Control Board, the date and time of the arrival of the consignment of the hazardous waste ten days in advance.

17. Illegal Traffic.—

(1) The export and import of hazardous wastes from and into India shall be deemed illegal if-

- (i) it is without permission of the Central Government in accordance with these rules, or
- (ii) the permission has been obtained through falsification, mis-representation or fraud; or
- (iii) it does not conform to the shipping details provided in the movement documents; or
- (iv) it results in deliberate disposal (i.e., dumping) of hazardous wastes in contravention of the Basel Convention and of general principles of International or National Law.

(2). In case of illegal import of the hazardous wastes, the importer shall re-export the waste in question at his cost within a period of ninety days from the date of its arrival into India and its implementation will be ensured by the concerned State Pollution Control Board.

CHAPTER - V

TREATMENT, STORAGE AND DISPOSAL FACILITY FOR HAZARDOUS WASTES

18. Treatment, Storage and Disposal Facility for hazardous wastes.-

(1) The State Government, occupier, operator of a facility or any association of occupiers shall individually or jointly or severally be responsible for, and identify sites for establishing the facility for treatment, storage and disposal of the hazardous wastes in the State.

(2) The operator of common facility or occupier of a captive facility, shall design and set up the Treatment, Storage and Disposal Facility as per technical guidelines issued by the Central Pollution Control Board in this regard from time to time and shall obtain approval from the State Pollution Control Board for design and layout in this regard from time to time.

(3) The State Pollution Control Board shall monitor the setting up and operation of the Treatment, Storage and Disposal Facilities regularly.

(4) The operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility shall be responsible for safe and environmentally sound operation of the Treatment, the Storage and Disposal Facility and its closure and post closure phase, as per guidelines issued by the Central Pollution Control Board from time to time.

(5) The operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility shall maintain records of hazardous wastes handled by him in Form 10.

CHAPTER - VI

PACKAGING, LABELLING, AND TRANSPORT OF HAZARDOUS WASTE.

19. Packaging and labeling.-

(1) The occupier or operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility or recycler shall ensure that the hazardous waste are packaged and labeled, based on the composition in a manner suitable for safe handling, storage and transport as per the guidelines issued by the Central Pollution Control Board from time to time.

(2) The labeling and packaging shall be easily visible and be able to withstand physical conditions and climatic factors.

20. Transportation of Hazardous waste.-

(1) The transport of the hazardous wastes shall be in accordance with the provisions of these rules and the rules made by the Central Government under the Motor Vehicles Act, 1988 and other guidelines issued from time to time in this regard.

(2) The occupier shall provide the transporter with the relevant information in Form 11, regarding the hazardous nature of the wastes and measures to be taken in case of an emergency and shall mark the hazardous wastes containers as per Form 12.

(3) In case of transport of hazardous wastes for final disposal to a facility for treatment, storage and disposal existing in a State other than the State where the hazardous waste is generated, the occupier shall obtain 'No Objection Certificate' from the State Pollution Control Board of both the States.

(4) In case of transportation of hazardous wastes through a State other than the State of origin or destination, the occupier shall intimate the concerned State Pollution Control Boards before he hands over the hazardous wastes to the transporter.

21. Manifest system (Movement Document to be used within the country only).-

(1) The occupier shall prepare six copies of the manifest in Form 13 comprising of colour code indicated below and all six copies shall be signed by the transporter:

| Copy number with colour code (1) | Purpose (2) |
|--|---|
| Copy 1 (White) | To be forwarded by the occupier to the State Pollution Control Board or Committee. |
| Copy 2 (Yellow) | To be carried by the occupier after taking signature on it from the transporter and the rest of the four copies to be carried by the transporter. |
| Copy 3 (pink) | To be retained by the operator of the facility after signature. |
| Copy 4 (orange) | To be returned to the transporter by the operator of facility/recycler after accepting waste. |
| Copy 5 (green) | To be returned by the operator of the facility to State Pollution Control Board/Committee after treatment and disposal of wastes. |
| Copy 6 (blue) | To be returned by the operator of the facility to the occupier after treatment and disposal of hazardous materials/wastes. |

(2) The occupier shall forward copy 1 (white) to the State Pollution Control Board, and in case the hazardous wastes is likely to be transported through any transit State, the occupier shall prepare an additional copy each for intimation to such State and forward the same to the concerned State Pollution Control Board before he hands over the hazardous wastes to the transporter.

(3) No transporter shall accept hazardous wastes from an occupier for transport unless it is accompanied by copies 3 to 6 of the manifest.

(4) The transporter shall submit copies 3 to 6 of the manifest duly signed with date to the operator of the facility along with the waste consignment.

- (5) Operator of the facility upon completion of treatment and disposal operations of the hazardous wastes shall forward copy 5 (green) to the State Pollution Control Board and copy 6 (blue) to the occupier and the copy 3 (pink) shall be retained by the operator of the facility.

CHAPTER VII MISCELLANEOUS

22. Records and returns.-

- (1) The occupier generating hazardous wastes and operator of the facility for disposal of hazardous waste shall maintain records of such operations in Form 3.
- (2) The occupier and operator of a facility shall send annual returns to the State Pollution Control Board in Form 4.
- (3) The State Pollution Control Board shall prepare an inventory of the hazardous wastes within its jurisdiction and compile other related information like recycling of the hazardous wastes and treatment and disposal of the hazardous wastes based on the returns filed by respective occupier and operator of the facility.

23. Responsibility of Authorities.-The Authority specified in column 2 of the Schedule VII shall perform the duties as specified in column 3 of the Schedule subject to the provisions of these rules.

24. Accident reporting and follow-up.-Where an accident occurs at the facility or on a hazardous waste site or during transportation of the hazardous waste, the occupier or operator of the facility or the transporter, as the case may be, shall report immediately to the State Pollution Control Board about the accident in Form 14.

25. Liability of occupier, transporter, operator of a facility and importer.-

- (1) The occupier, importer, transporter and operator of the facility shall be liable for all damages caused to the environment or third party due to improper handling of the hazardous wastes or disposal of the hazardous wastes.
- (2) The occupier and the operator of the facility shall be liable to pay financial penalties as levied for any violation of the provisions under these rules by the State Pollution Control Board with the prior approval of the Central Pollution Control Board.

26. Appeal. —

- (1) Any person aggrieved by an order of suspension or cancellation or refusal of authorization or its renewal passed by the State Pollution Control Board, may, within a period of thirty days from the date on which the order is communicated to him, prefer an appeal in **Form 15** to the Appellate Authority comprising of the Environment Secretary of the State.
- (2) Any person aggrieved by an order of suspension or cancellation or refusal of registration or its renewal passed by the Central Pollution Control Board, may, within a period of thirty days from the date on which the order is communicated to him, prefer an appeal in **Form 15** to the Appellate Authority comprising of the Secretary, to the Government of India in the Ministry of Environment and Forests.
- (3) The Appellate Authority may entertain the appeal after the expiry of the said period of thirty days if it is satisfied that the appellant was prevented by sufficient cause from filing the appeal in time.
- (4) Every appeal filed under this rule shall be disposed of within a period of sixty days from the date of its filing.

Schedule 1*[See rules 3 (i)]***List of processes generating hazardous wastes**

| S.No. | Processes | Hazardous Waste * |
|-------|--|--|
| 1. | Petrochemical processes and pyrolytic operations | 1.1 Furnace/reactor residue and debris 1.2 Tarry residues 1.3 Oily sludge emulsion 1.4 Organic residues 1.5 Residues from alkali wash of fuels 1.6 Still bottoms from distillation process 1.7 Spent catalyst and molecular sieves 1.8 Slop oil from wastewater |
| 2. | Drilling operation for oil and gas production | 2.1 Drill cuttings containing oil 2.2 Sludge containing oil 2.3 Drilling mud and other drilling wastes |

| | | |
|-----|---|---|
| 3. | Cleaning, emptying and maintenance of petroleum oil storage tanks including ships | 3.1 Oil-containing cargo residue, washing water and sludge 3.2 Chemical-containing cargo residue and sludge 3.3 Sludge and filters contaminated with oil 3.4 Ballast water containing oil from ships. |
| 4. | Petroleum refining/re-processing of used oil/recycling of waste oil | 4.1 Oily sludge/emulsion 4.2 Spent catalyst 4.3 Slop oil 4.4 Organic residues from process 4.5 Spent clay containing oil |
| 5. | Industrial operations using mineral/synthetic oil as lubricant in hydraulic systems or other applications | 5.1 Used/spent oil 5.2 Wastes/residues containing oil |
| 6. | Secondary production and/or industrial use of zinc | 6.1 Sludge and filter press cake arising out of production of Zinc Sulphate and other Zinc Compounds. 6.2 Zinc fines/dust/ash/skimmings (dispersible form) 6.3 Other residues from processing of zinc ash/skimmings 6.4 Flue gas dust and other particulates |
| 7. | Primary production of zinc/lead/copper and other non-ferrous metals except aluminium | 7.1 Flue gas dust from roasting 7.2 Process residues 7.3 Arsenic-bearing sludge 7.4 Non ferrous metal bearing sludge and residue. 7.5 Sludge from scrubbers |
| 8. | Secondary production of copper | 8.1 Spent electrolytic solutions 8.2 Sludges and filter cakes 8.3 Flue gas dust and other particulates |
| 9. | Secondary production of lead | 9.1 Lead bearing residues 9.2 Lead ash/particulate from flue gas |
| 10. | Production and/or industrial use of cadmium and arsenic and their compounds | 10.1 Residues containing cadmium and arsenic |

| | | |
|-----|--|---|
| 11. | Production of primary and secondary aluminium | 11.1. Sludges from off-gas treatment 11.2. Cathode residues including pot lining wastes 11.3. Tar containing wastes 11.4. Flue gas dust and other particulates 11.5. Wastes from treatment of salt slags and black drosses |
| 12. | Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanising, cleaning, degreasing, plating, etc. | 12.1 Acid residues 12.2 Alkali residues 12.3 Spent bath/sludge containing sulphide, cyanide and toxic metals 12.4 Sludge from bath containing organic solvents 12.5 Phosphate sludge 12.6 Sludge from staining bath 12.7 Copper etching residues 12.8 Plating metal sludge |
| 13. | Production of iron and steel including other ferrous alloys (electric furnaces; steel rolling and finishing mills; Coke oven and by product plant) | 13.1 Sludge from acid recovery unit 13.2 Benzol acid sludge 13.3 Decanter tank tar sludge 13.4 Tar storage tank residue |
| 14. | Hardening of steel | 14.1 Cyanide-, nitrate-, or nitrite-containing sludge 14.2 Spent hardening salt |
| 15. | Production of asbestos or asbestos-containing materials | 15.1 Asbestos-containing residues 15.2 Discarded asbestos 15.3 Dust/particulates from exhaust gas treatment. |
| 16. | Production of caustic soda and chlorine | 16.1 Mercury bearing sludge 16.2 Residue/sludges and filter cakes 16.3 Brine sludge containing mercury |
| 17. | Production of mineral acids | 17.1 Residues, dusts or filter cakes 17.2 Spent catalyst |
| 18. | Production of nitrogenous and complex fertilizers | 18.1 Spent catalyst 18.2 Spent carbon 18.3 Sludge/residue containing arsenic 18.4 Chromium sludge from water cooling tower |
| 19. | Production of phenol | 19.1 Residue/sludge containing phenol |

| | | |
|-----|--|---|
| 20. | Production and/or industrial use of solvents | 20.1 Contaminated aromatic, aliphatic or naphthenic solvents may or may not be fit for reuse. 20.2 Spent solvents 20.3 Distillation residues |
| 21. | Production and/or industrial use of paints, pigments, lacquers, varnishes, plastics and inks | 21.1 Process wastes, residues & sludges 21.2 Fillers residues |
| 22. | Production of plastic raw materials | 22.1 Residues of additives used in plastics manufacture like dyestuffs, stabilizers, flame retardants, etc. 22.2 Residues and waste of plasticisers 22.3 Residues from vinylchloride monomer production 22.4 Residues from acrylonitrile production 22.5 Non-polymerised residues |
| 23. | Production and/or industrial use of glues, cements, adhesive and resins | 23.1 Wastes/residues (not made with vegetable or animal materials) |
| 24. | Production of canvas and textiles | 24.1 Chemical residues |
| 25. | Industrial production and formulation of wood preservatives | 25.1 Chemical residues 25.2 Residues from wood alkali bath |
| 26. | Production or industrial use of synthetic dyes, dye-intermediates and pigments | 26.1 Process waste sludge/residues containing acid or other toxic metals or organic complexes 26.2 Dust from air filtration system |
| 27. | Production of organo-silicone compounds | 27.1 process residues |
| 28. | Production/formulation of drugs/ pharmaceuticals & health care product | 28.1. Process Residues and wastes 28.2 Spent catalyst / spent carbon 28.3 Off specification products 28.4 Date-expired, discarded and off-specification drugs/ medicines 28.5. Spent organic solvents |
| 29. | Production, and formulation of pesticides including stock-piles | 29.1 Process wastes/residues 29.2 Chemical sludge containing residue pesticides 29.3 Date-expired and off-specification pesticides |

| | | |
|-----|---|---|
| 30. | Leather tanneries | 30.1 Chromium bearing residues and sludges |
| 31. | Electronic Industry | 31.1 Process residues and wastes 31.2 Spent etching chemicals and solvents |
| 32. | Pulp & Paper Industry | 32.1 Spent chemicals 32.2 Corrosive wastes arising from use of strong acid and bases 32.3 Process sludge containing adsorbable organic halides [AOx] |
| 33. | Disposal of barrels / containers used for handling of hazardous wastes / chemicals | 33.1 Chemical-containing residue arising from decontamination. 33.2 Sludge from treatment of waste water arising out of cleaning / disposal of barrels / containers 33.3 Discarded containers / barrels / liners contaminated with hazardous wastes/chemicals |
| 34. | Purification and treatment of exhaust air, water & waste water from the processes in this schedule and common industrial effluent treatment plants (CETP's) | 34.1 Flue gas cleaning residue 34.2 Spent ion exchange resin containing toxic metals 34.3 Chemical sludge from waste water treatment 34.4 Oil and grease skimming residues 34.5 Chromium sludge from cooling water |
| 35. | Purification process for organic compounds/solvents | 35.1 Filters and filter material which have organic liquids in them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds 35.2 Spent catalyst 35.3 Spent carbon |
| 36. | Hazardous waste treatment processes, e.g. incineration, distillation, separation and concentration techniques | 36.1 Sludge from wet scrubbers 36.2 Ash from incineration of hazardous waste, flue gas cleaning residues 36.3 Spent acid from batteries 36.4 Distillation residues from contaminated organic solvents |

* The inclusion of wastes contained in this Schedule does not preclude the use of Schedule 2 to demonstrate that the waste is not hazardous. In case of dispute, the matter would be referred to the Technical Review Committee constituted by MoEF.

Note: The high volume low effect wastes such as fly ash, phosphogypsum, red mud, slags from pyrometallurgical operations, mine tailings and ore beneficiation rejects are excluded from the category of hazardous wastes. Separate guidelines on the management of these wastes shall be issued by CPCB.

Schedule II
[See rule 3(1)]

List of Waste Constituents with Concentration Limits*

Class A

Concentration limit: □ 50 mg/kg

- A1 Antimony and antimony compounds
- A2 Arsenic and arsenic compounds
- A3 Beryllium and beryllium compounds
- A4 Cadmium and cadmium compounds
- A5 Chromium (VI) compounds
- A6 Mercury and mercury compounds
- A7 Selenium and selenium compounds
- A8 Tellurium and tellurium compounds
- A9 Thallium and thallium compounds
- A10 Inorganic cyanide compounds
- A11 Metal carbonyls
- A12 Napthalene
- A13 Anthracene
- A14 Phenanthrene
- A15 Chrysene, benzo (a) anthracene, fluoranthene, benzo (a) pyrene, benzo (K) fluoranthene, indeno (1, 2, 3-cd) pyrene and benzo (ghi) perylene
- A16 halogenated compounds of aromatic rings, e.g. polychlorinated biphenyls, polychloroterphenyls and their derivatives
- A17 Halogenated aromatic compounds
- A18 Benzene
- A19 Organo-chlorine pesticides
- A20 Organo-tin Compounds

Class B

Concentration limit: □ 5, 000 mg/kg

- B1 Chromium (III) compounds
- B2 Cobalt compounds
- B3 Copper compounds
- B4 Lead and lead compounds
- B5 Molybdenum compounds
- B6 Nickel compounds
- B7 Inorganic Tin compounds
- B8 Vanadium compounds
- B9 Tungsten compounds
- B10 Silver compounds
- B11 Halogenated aliphatic compounds
- B12 Organo phosphorus compounds

- B13 Organic peroxides
- B14 Organic nitro-and nitroso-compounds
- B15 Organic azo-and azoxy compounds
- B16 Nitriles
- B17 Amines
- B18 (Iso-and thio-) cyanates
- B19 Phenol and phenolic compounds
- B20 Mercaptans
- B21 Asbestos
- B22 Halogen-silanes
- B23 Hydrazine (s)
- B24 Flourine
- B25 Chlorine
- B26 Bromine
- B27 White and red phosphorus
- B28 Ferro-silicate and alloys
- B29 Manganese-silicate
- B30 Halogen-containing compounds which produce acidic vapours on contact with humid air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminium chloride, titanium tetrachloride

Class C

Concentration limit: □ 20, 000 mg/kg

- C1 Ammonia and ammonium compounds
- C2 Inorganic peroxides
- C3 Barium compounds except barium sulphate
- C4 Fluorine compounds
- C5 Phosphate compounds except phosphates of aluminium, calcium and iron
- C6 Bromates, (hypo-bromites)
- C7 Chlorates, (hypo-chlorites)
- C8 Aromatic compounds other than those listed under A12 to A18
- C9 Organic silicone compounds
- C10 Organic sulphur compounds
- C11 Iodates
- C12 Nitrates, nitrites
- C13 Sulphides
- C14 Zinc compounds
- C15 Salts of per-acids
- C16 Acid amides
- C17 Acid anhydrides

Class D

Concentration limit: □ 50, 000 mg/kg

- D1 Total Sulphur
- D2 Inorganic acids

- D3 Metal hydrogen sulphates
- D4 Oxides and hydroxides except those of hydrogen, carbon, silicon, iron, aluminum, titanium, manganese, magnesium, calcium
- D5 Total hydrocarbons other than those listed under A12 to A18
- D6 Organic oxygen compounds
- D7 Organic nitrogen compounds expressed as nitrogen
- D8 Nitrides
- D9 Hydrides

Class E

Regardless of concentration limit, Classified as hazardous wastes if the waste exhibits any of the following Characteristics.

- E1 Flammable
Flammable wastes with flash point 65.6°C or below.
- E2 Explosive
Wastes which may explode under the effect of flame, heat or photochemical conditions. Any other waste of explosive materials included in the Indian Explosive Act.
- E3 Corrosive
Wastes which may be corrosive, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue.
- E4 Toxic
Wastes containing or contaminated with established toxic and or eco-toxic constituents.
- E5 Carcinogenicity, Mutagenicity and Endocrine disruptivity
Wastes contaminated or containing established carcinogens, mutagens and endocrine disruptors.

*Waste constituents and their concentration limits given in this list are based on erstwhile BAGA (the Netherlands Environment Protection Agency) List of Hazardous Substances. In order to decide whether specific wastes listed above is hazardous or not, following points be taken into consideration:

- (i) If a component of the waste appears in one of the five risk classes listed above (A,B,C,D or E) and the concentration of the component is equal to or more than the limit for the relevant risks class, the material is then classified as hazardous waste.
- (ii) If a chemical compound containing a hazardous constituent is present in the waste, the concentration limit does not apply to the compound, but only to the hazardous constituent itself.
- (iii) If multiple hazardous constituents from the same class are present in the waste, the concentrations are added together.
- (iv) If multiple hazardous constituents from different classes are present in the waste, the lowest concentration limit corresponding to the constituent(s) applies.
- (v) For determining the concentration of the hazardous constituents in the waste "Toxicity Characteristics Leaching Procedure (TCLP) as per ASTM-D5233-92 should be adopted.

Schedule III

[See rules 3(1), 14(1), 14(2) (i), (iii) and 15(1)]

PART A**Part A: List of Hazardous Wastes Applicable for Import with Prior Informed Consent [Annexure VIII of the Basel Convention*]**

| Basel No. | Description of Hazardous Wastes |
|--------------|---|
| AI | Metal and Metal bearing wastes |
| A1010 | Metal wastes and waste consisting of alloys of any of the following <ul style="list-style-type: none"> - Antimony - Cadmium - Tellurium - Lead |
| A1020 | Waste having as constituents or contaminants, excluding metal wastes in massive form as listed in B1020, any of the following: <ul style="list-style-type: none"> - Cadmium, cadmium compounds. - Antimony, antimony compounds. - Tellurium, tellurium compounds. - Lead, lead compounds. |
| A1040 | Wastes having metal carbonyls as constituents |
| A1050 | Galvanic sludges |
| A1060 | Wastes Liquors from the pickling of metals. |
| A1070 | Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite etc., |
| A1080 | Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in Part C of Schedule - 3 |
| A1090 | Ashes from the incineration of insulated copper wire |
| A1100 | Dusts and residues from gas cleaning systems of copper smelters. |
| A1110 | Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowinning operations |
| A1120 | Waste sludges, excluding anode slimes, from electrolytic purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations. |
| A1130 | Spent etching solutions containing dissolved copper. |
| A1150 | Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included in list 'B' |
| A1160 | Waste Lead acid batteries whole or crushed. |
| A1170 | Unsorted waste batteries excluding mixtures of List B batteries. |
| A1180 | Waste Electrical and electronic assemblies or scrap containing components such |

| | |
|-----------|--|
| | as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, activated glass cullets from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule 2 constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part C of this Schedule (refer B1110) |
| A2 | Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials |
| A2010 | Activated Glass cullets from cathode ray tubes and other activated glasses |
| A2030 | Waste catalysts but excluding such wastes specified on List B of Schedule 3 |
| A3 | Wastes containing principally organic constituents which may contain metals and inorganic materials |
| A3010 | Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen |
| A3020 | Waste mineral oils unfit for their originally intended use |
| A3050 | Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues/adhesives excluding such wastes specified in List B (B4020) |
| A3070 | Waste phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges |
| A3080 | Waste ethers not including those specified in List B |
| A3120 | Fluff: light fraction from shredding |
| A3130 | Waste organic phosphorus compounds |
| A3140 | Waste non-halogenated organic solvents but excluding such wastes specified on List B |
| A3160 | Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations |
| A3170 | Waste arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinylchloride, vinylidene chloride, allyl chloride and epichlorhydrin) |
| A4 | Wastes which may contain either inorganic or organic constituents |
| A4010 | Wastes from the production and preparation and use of pharmaceutical products but excluding such wastes specified on List B |
| A4040 | Wastes from the manufacture formulation and use of wood preserving chemicals |
| A4070 | Waste from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish excluding those specified in List B (B4010) |
| A4080 | Wastes of an explosive nature excluding such wastes specified on List B |
| A4090 | Waste acidic or basic solutions excluding those specified in List B (B2120) |
| A4100 | Wastes from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases excluding such wastes specified on List B |
| A4120 | Wastes that contain, consist of or are contaminated with peroxides. |
| A4130 | Waste packages and containers containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein. |
| A4140 | Waste consisting of or containing off specification or out-dated chemicals containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein. |
| A4150 | Waste chemical substances arising from research and development or teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known |
| A4160 | Spent activated carbon not included on List B (B2060) |

*This List is based on Annex.VIII of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes characterized as hazardous under Article 1, paragraph 1(a) of the Convention. Inclusion of wastes on this list does not preclude the use of hazard

characteristics given in Annex VIII of the Basel Convention (Part C of this Schedule) to demonstrate that the wastes are not hazardous. Certain waste categories listed in the Schedule - 3 (Part-A) have been prohibited for import. Hazardous wastes in the Schedule - 3 (Part -A) are restricted and cannot be allowed to be imported without permission from Ministry of Environment & Forests and DGFT license.

PART B

List of Hazardous Wastes applicable for Import and Export not Requiring Prior Informed Consent

[Annex IX of the Basel Convention*]

| Basel No. | Description of Wastes |
|--------------|---|
| B1 | Metal and metal-bearing wastes |
| B1010 | Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form: |
| | - Precious metals (gold, silver, platinum)** |
| | - Iron and steel scrap** |
| | - Nickel scrap** |
| | - Aluminum scrap** |
| | - Zinc scrap** |
| | - Tin scrap** |
| | - Tungsten scrap** |
| | - Molybdenum scrap** |
| | - Tantalum scrap** |
| | - Cobalt scrap** |
| | - Bismuth scrap** |
| | - Titanium scrap** |
| | - Zirconium scrap** |
| | - Manganese scrap** |
| | - Germanium scrap** |
| | - Vanadium scrap** |
| | - Hafnium scrap** |
| | - Indium scrap** |
| | - Niobium scrap** |
| | - Rhenium scrap** |
| | - Gallium scrap** |
| | - Magnesium scrap** |
| | - Copper scrap** |
| | - Thorium scrap |
| | - Rare earths scrap |
| | - Chromium scrap** |
| B1020 | Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plates, beams, rods, etc.) of: |
| | - Antimony scrap**** |
| | - Cadmium scrap |
| | - Lead scrap (excluding lead acid batteries) |
| | - Tellurium scrap**** |

| | |
|-------|--|
| B1030 | Refractory metals containing residues**** |
| B1031 | Molybdenum, tungsten, titanium, tantalum, niobium and rhenium metal and metal alloy wastes in metallic dispersible form (metal powder), excluding such wastes as specified in list A under entry A1050, Galvanic sludges**** |
| B1040 | Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous** |
| B1050 | Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein** |
| B1060 | Waste selenium and tellurium in metallic elemental form including powder**** |
| B1070 | Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein*** |
| B1080 | Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein*** |
| B1090 | Waste batteries conforming to a standard battery specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury.**** |
| B1100 | Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals: |
| | - Hard Zinc Spelter** |
| | - Zinc-containing drosses: ** ~ Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn) ~ Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn) ~ Zinc die casting dross (>85% Zn) ~ Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn) ~ Zinc skimmings (>90%Zn) |
| | -Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium*** |
| | - Slags from precious metals processing for further refining** |
| | - Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting |
| | - Aluminum skimmings (or skins) excluding salt slag** |
| | -Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin**** |
| B1110 | Electrical and electronic assemblies |
| | - Electronic assemblies consisting only of metals or alloys**** |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|----------|-----------|------|--------|--------|--------|------|---------|-----------|---------|------------|---------|----------|----------|---------|-----------|--------|--------------|-----------|----------|----------|------------|---------|------------|---------|--------|---------|-----------|----------|
| | <ul style="list-style-type: none"> Waste electrical and electronic assemblies scrap (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein **** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1120 | <p>Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:</p> <p>Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used catalysts or other catalysts) on list A:</p> <table> <tr> <td>Scandium</td><td>Titanium</td></tr> <tr> <td>Vanadium</td><td>Chromium</td></tr> <tr> <td>Manganese</td><td>Iron</td></tr> <tr> <td>Cobalt</td><td>Nickel</td></tr> <tr> <td>Copper</td><td>Zinc</td></tr> <tr> <td>Yttrium</td><td>Zirconium</td></tr> <tr> <td>Niobium</td><td>Molybdenum</td></tr> <tr> <td>Hafnium</td><td>Tantalum</td></tr> <tr> <td>Tungsten</td><td>Rhenium</td></tr> </table> <p>Lanthanides (rare earth metals):</p> <table> <tr> <td>Lanthanum</td><td>Cerium</td></tr> <tr> <td>Praseodymium</td><td>Neodymium</td></tr> <tr> <td>Samarium</td><td>Europium</td></tr> <tr> <td>Gadolinium</td><td>Terbium</td></tr> <tr> <td>Dysprosium</td><td>Holmium</td></tr> <tr> <td>Erbium</td><td>Thulium</td></tr> <tr> <td>Ytterbium</td><td>Lutetium</td></tr> </table> | Scandium | Titanium | Vanadium | Chromium | Manganese | Iron | Cobalt | Nickel | Copper | Zinc | Yttrium | Zirconium | Niobium | Molybdenum | Hafnium | Tantalum | Tungsten | Rhenium | Lanthanum | Cerium | Praseodymium | Neodymium | Samarium | Europium | Gadolinium | Terbium | Dysprosium | Holmium | Erbium | Thulium | Ytterbium | Lutetium |
| Scandium | Titanium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vanadium | Chromium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manganese | Iron | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cobalt | Nickel | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Copper | Zinc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Yttrium | Zirconium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niobium | Molybdenum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hafnium | Tantalum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tungsten | Rhenium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lanthanum | Cerium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Praseodymium | Neodymium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Samarium | Europium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gadolinium | Terbium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dysprosium | Holmium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Erbium | Thulium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ytterbium | Lutetium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1130 | Cleaned spent precious metal bearing catalysts | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1140 | Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1150 | Precious metals and alloy wastes (gold, silver, the platinum group) in a dispersible form | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1160 | Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the related entry on list A A1150) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1170 | Precious metal ash from the incineration of photographic film | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|-------|---|
| B1180 | Waste photographic film containing silver halides and metallic silver |
| B1190 | Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver |
| B1200 | Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel |
| B1210 | Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium dioxide and Vanadium |
| B1220 | Slag from zinc production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications mainly for construction |
| B1230 | Mill scaling arising from manufacture of iron and steel** |
| B1240 | Copper Oxide mill-scale*** |
| B2 | Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials |
| B2010 | Wastes from mining operations in non-dispersible form: |
| | - Natural graphite waste |
| | - Slate wastes |
| | - Mica wastes |
| | - Leucite, nepheline and nepheline syenite waste |
| | - Feldspar waste |
| | - Fluorspar waste |
| | - Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations |
| B2020 | Glass wastes in non-dispersible form: |
| | - Glass Cullets and other wastes and scrap of glass except activated glass cullets from cathode ray tubes and other activated glasses |
| B2030 | Ceramic wastes in non-dispersible form: |
| | Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites) |
| | - Ceramic based fibres |
| B2040 | Other wastes containing principally inorganic constituents: |
| | - Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD) |
| | - Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings |
| | - Sulphur in solid form |

| | |
|-------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Limestone from production of calcium cyanamide (pH<9) - Sodium, potassium, calcium chlorides - Carborundum (silicon carbide) - Broken concrete - Lithium tantalum & Lillium-niobium containing glass scraps |
| B2060 | Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food industry and vitamin production (note the related entry on list A A4160) |
| B2070 | Calcium fluoride sludge |
| B2080 | Waste gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein |
| B2090 | Waste anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses and from other metallurgical industry) |
| B2100 | Waste hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process |
| B2110 | Bauxite residue ("red mud") (pH moderated to less than 11.5) |
| B2120 | Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not corrosive or otherwise hazardous (note the related entry on list A A4090) |
| B3 | Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials |
| B3010 | <p>Solid plastic waste</p> <p>The following plastic or mixed plastic waste, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: |
| | Ethylene |
| | Styrene |
| | Polypropylene |
| | polyethylene terephthalate |
| | Acrylonitrile |
| | Butadiene |
| | Polyacetals |
| | Polyamides |

| | |
|-------|---|
| | polybutylene tere-phthalate |
| | Polycarbonates |
| | Polyethers |
| | polyphenylene sulphides |
| | acrylic polymers |
| | alkanes C10-C13 (plasticiser) |
| | polyurethane (not containing CFC's) |
| | Polysiloxanes |
| | polymethyl methacrylate |
| | polyvinyl alcohol |
| | polyvinyl butyral |
| | Polyvinyl acetate |
| | Cured waste resins or condensation products including the following: |
| | urea formaldehyde resins |
| | phenol formaldehyde resins |
| | melamine formaldehyde resins |
| | epoxy resins |
| | alkyd resins |
| | polyamides |
| | The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): |
| | Perfluoroethylene/ propylene |
| | Perfluoroalkoxy alkane |
| | Metafluoroalkoxy alkane |
| | polyvinylfluoride |
| | polyvinylidenefluoride |
| B3020 | Paper, paperboard and paper product wastes**** The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes: Waste and scrap of paper or paperboard of: <ul style="list-style-type: none"> • unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard • other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not coloured in the mass • paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example, newspapers, journals and similar printed matter) • other, including but not limited to 1) laminated paperboard 2) unsorted scrap. |
| B3130 | Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides |
| B3140 | Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse |

| | |
|--------------|---|
| B4 | Wastes which may contain either inorganic or organic constituents |
| B4010 | Wastes consisting mainly of water-based/latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry on list A A4070) |
| B4020 | Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives, not listed on list A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Part C of Schedule 3 characteristics |
| B4030 | Used single-use cameras, with batteries not included on list A |

- * This List is based on Annex. IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes not characterized as hazardous under Article – 1 of the Basel Convention.
- ** Import permitted in the country without any license or restriction.
- *** Import permitted in the country for recycling/reprocessing by units registered with MoEF/CPCB and having DGFT license.
- **** Import permitted in the country by the actual users with MoEF permission and DGFT license.

All other wastes listed in this Schedule -3 (Part - B) having no 'Star/s'() can only be imported in to the country with the permission of MoEF.*

Note:

- (1) Copper dross containing copper greater than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively; spent cleaned metal catalyst containing copper; and Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively are allowed for import without DGFT licence to units (actual users) registered with MoEF upto an annual quantity limit indicated in the Registration letter. Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium greater than 1.25% and 0.1% respectively are under restricted category for which import is permitted only against DGFT licence for the purpose of processing or reuse by units registered with MoEF (actual users).
- (2) Zinc ash/skimnings in dispersible form containing zinc more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively and spent cleaned metal catalyst containing zinc are allowed for import without DGFT licence to units registered with MoEF (actual users) upto an annual quantity limit indicated in Registration Letter. Zinc ash and skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium equal to or more than 1.25% and 0.1% respectively and hard zinc spelter and brass dross containing lead greater than 1.25% are under restricted category for which import is permitted against DGFT licence and only for purpose of processing or reuse by units registered with MoEF (actual users).

PART C
List of Hazardous Characteristics

Code **Characteristic**

H 1 **Explosive**

An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surroundings (UN Class I; HI)

H 3 **Flammable Liquids**

The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixtures of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc. but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60.5°C, closed-cup test, or not more than 65.5°C, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition).

H 4.1 **Flammable Solids**

Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction.

H 4.2. **Substances or wastes liable to spontaneous combustion**

Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.

H 4.3 **Substances or wastes which, in contact with water emit flammable gases**

Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.

H 5.1 Oxidizing

Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen cause, or contribute to, the combustion of other materials.

H 5.2 Organic Peroxides

Organic substances or wastes which contain the bivalent-O-O- structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

H 6.1 Poisons (Acute)

Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact.

H 6.2 Infectious substances

Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.

H 8 Corrosives

Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue, or, in the case of leakage, will materially damage, or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.

H 10 Liberation of toxic gases in contact with air or water

Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.

H 11 Toxic (Delayed or chronic)

Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity).

H 12 Ecotoxic

Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.

H 13 Capable by any means, after disposal, of yielding another material, e.g., Leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

Schedule IV
[(See rules), 8 (1) and 9]

List of Hazardous Wastes requiring Registration for Recycling/Reprocessing

| Sl. No. | Wastes |
|---------|--|
| 1 | Brass Dross |
| 2 | Copper Dross |
| 3 | Copper Oxide mill scale |
| 4 | Copper reverts, cake and residue |
| 5 | Waste Copper and copper alloys in dispersible form. |
| 6 | Slags from copper processing for further processing or refining |
| 7 | Insulated Copper Wire Scrap/copper with PVC sheathing including ISRI-code material namely "Druid" |
| 8 | Jelly filled copper cables |
| 9 | Spent cleared metal catalyst containing copper |
| 10 | Spent catalyst containing nickel, cadmium, zinc, copper, arsenic, vanadium and cobalt |
| 11 | Zinc Dross-Hot dip Galvanizers SLAB |
| 12 | Zinc Dross-Bottom Dross |
| 13 | Zinc ash/skimings arising from galvanizing and die casting operations |
| 14 | Zinc ash/skimming/other zinc bearing wastes arising from smelting and refining |
| 15 | Zinc ash and residues including zinc alloy residues in dispersible form |
| 16 | Spent cleared metal catalyst containing zinc |
| 17 | Lead acid battery plates and other lead scrap/ashes/residues not covered under Batteries (Management and Handling) Rules, 2001. [*Battery scrap, namely: Lead battery plates covered by ISRI, Code word "Rails" Battery lugs covered by ISRI, Code word "Rakes". Scrap drained/dry while intact, lead batteries covered by ISRI, Code word "Rains".] |
| 18 | Components of waste electrical and electronic assemblies comprising accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, activated glass cullets from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or any other component contaminated with Schedule 2 constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part C of this Schedule. |
| 19 | Paint and ink Sludge/residues |
| 20 | Used Oil and Waste Oil - As per specifications prescribed from time to time. |

Schedule V
[See rule 3 (ze) and (zf)]

PART A

Specifications of used oil suitable for reprocessing / recycling

| S. No. | Parameter | Maximum permissible Limits |
|--------|----------------------------------|----------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 1. | Polychlorinated biphenyls (PCBs) | <2 ppm * |
| 2. | Lead | 100 ppm |
| 3. | Arsenic | 5 ppm |
| 4. | Cadmium+Chromium+Nickel | 500 ppm |
| 5. | Polyaromatic hydrocarbons (PAH) | 6% |

PART B

Specifications of fuel derived from Waste Oil

| S. No. | Parameter | Maximum permissible Limits |
|--------|----------------------------------|----------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 1. | Sediment | 0.25 % |
| 2. | Lead | 100 ppm |
| 3. | Arsenic | 5 ppm |
| 4. | Cadmium+Chromium+Nickel | 500 ppm |
| 5. | Polyaromatic hydrocarbons (PAH) | 6% |
| 6. | Total halogens | 4000 ppm |
| 7. | Polychlorinated biphenyls (PCBs) | <2 ppm * |
| 8. | Sulfur | 4.5 % |
| 9. | Water Content | 1 % |

The detection limit is 2 ppm by Gas Liquid Chromatography (GLC) using Electron Capture detector (ECD)

Schedule VI
[See rule 13(4)]

Hazardous Wastes Prohibited for Import and Export

| S.No. | Basel No | Description of Hazardous Wastes |
|-------|----------|--|
| 1. | A1010 | Mercury bearing wastes |
| 2. | A1030 | Waste having Mercury: Mercury Compounds as constituents or contaminants |
| 3. | A1010 | Beryllium bearing wastes |
| 4. | A1020 | Waste having Beryllium: Beryllium Compounds as constituents or contaminants |
| 5. | A1010 | Arsenic bearing wastes |
| 6. | A1030 | Waste having Arsenic: Arsenic compounds as constituents or contaminants |
| 7. | A1010 | Selenium bearing wastes |
| 8. | A1020 | Waste having Selenium; Selenium Compounds as constituents or contaminants |
| 9. | A1010 | Thallium bearing wastes |
| 10. | A1030 | Waste having Thallium; Thallium Compounds as constituents or contaminants |
| 11. | A1040 | Hexavalent Chromium Compounds bearing wastes |
| 12. | A1140 | Wastes Cupric Chloride and Copper Cyanide Catalysts bearing wastes |
| 13. | A1190 | Waste metal cables coated or insulated with plastics containing or contaminated with coal tar, PCB, lead, cadmium, other organohalogen compounds or other constituents as mentioned in schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein. |
| 14. | A2020 | Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludge but excluding calcium fluoride sludge |
| 15. | A2040 | Waste gypsum arising from chemical industry processes if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein |
| 16. | A2050 | Waste Asbestos (Dust and Fibres) |
| 17. | A3030 | Wastes that consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludge or leaded petrol (gasoline) sludges. |
| 18. | A3040 | Waste Thermal (heat transfer) fluids |
| 19. | A3060 | Waste Nitrocellulose |
| 20. | A3090 | Waste Leather dust, ash, sludges or flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides |

| | | |
|-----|-------|--|
| 21. | A3100 | Waste paring and other wastes of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles, containing hexavalent chromium compounds and biocides |
| 22. | A3110 | Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances |
| 23. | A3150 | Halogenated organic solvents |
| 24. | A3180 | Waste, Substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyles (PCB) and/or polychlorinated terphenyles, (PCT) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyles (PBB) or any other polybrominated analogues of these compounds |
| 25. | A3190 | Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and pyrolytic treatment of organic materials) |
| 26. | A4020 | Clinical and related wastes; that is wastes arising from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices and wastes generated in hospital or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects. |
| 27. | A4030 | Waste from the production, formulation and use of biocides and phyto-pharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, out-dated, and/or unfit for their originally intended use. |
| 28. | A4050 | Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the following: Inorganic cyanides, excepting precious metal bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides. Organic cyanides |
| 29. | A4060 | Waste oil/water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions |
| 30. | A4110 | Wastes that contain, consist of or are contaminated with any of the following : <ul style="list-style-type: none"> • Any congener of polychlorinated dibenzofuran • Any congener of polychlorinated dibenzo-dioxin. |

Schedule VII

[See rule 23]

List of Authorities and Corresponding Duties

| S.No. | Authority | Corresponding Duties |
|-------|---|--|
| 1. | Ministry of Environment and Forests under the Environment (Protection) Act, 1986 | <ul style="list-style-type: none"> i. Identification of hazardous wastes ii. Permission to exporters of hazardous wastes iii. Permission to importers of hazardous wastes iv. Permission for transit of hazardous wastes through India v. Sponsoring of training and Awareness programme on Hazardous Waste Management related activities. |
| 2. | Central Pollution Control Board constituted under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 | <ul style="list-style-type: none"> i. Co-ordination of activities of State Pollution control Boards/ Committees ii. Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous wastes iii. Recommend standards and specifications for treatment and disposal of wastes and leachates Recommend procedures for characterization of hazardous wastes. iv. Sector specific documentation to identify waste for inclusion in Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008. v. Prepare guidelines to prevent/reduce/minimize the generation and handling of hazardous wastes vi. Registration and renewal of registration of Recyclers/Re-processors vii. Any other function under Rules delegated by the Ministry of Environment & Forests. |
| 3. | State Government/Union Territory Government/Administration | <ul style="list-style-type: none"> i. Identification of site(s) for common Hazardous Waste Treatment Storage and Disposal Facility (TSDF) ii. Assess EIA reports and convey the decision of approval of site or otherwise iii. Acquire the site or inform operator of |

| | | |
|----|--|---|
| | | <p>facility or occupier or association of occupiers to acquire the site</p> <p>iv. Notification of sites</p> <p>v. Publish periodically an inventory of all disposal sites in the State/Union Territory</p> |
| 4. | State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees constituted under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 | <p>i. Inventorisation of hazardous wastes</p> <p>ii. Grant and renewal of authorization</p> <p>iii. Monitoring of compliance of various provisions and conditions of authorization including conditions of permission for issued by MoEF exports and imports</p> <p>iv. Examining the applications for imports submitted by the importers and forwarding the same to Ministry of Environment and Forests</p> <p>v. Implementation of programmes to prevent/reduce/minimize the generation of hazardous wastes</p> <p>vi. Action against violations of Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008</p> <p>vii. Any other function under these Rules assigned by MoEF from time to time.</p> |
| 5. | Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992 | <p>i. Grant of licence for import of hazardous wastes</p> <p>ii. Refusal of licence for hazardous wastes prohibited for imports and export</p> |
| 6. | Port Authority under Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908) and Customs Authority under the Customs Act, 1962 (52 of 1962) | <p>i. Verify the documents</p> <p>ii. Inform the Ministry of Environment and Forests of any illegal traffic</p> <p>iii. Analyse wastes permitted for imports and exports</p> <p>iv. Train officials on the provisions of the (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008 and in the analysis of hazardous wastes</p> <p>v. Take action against exporter/importer for violations under the Indian Ports Act, 1908/Customs Act, 1962</p> |

FORM 1

[See rules 5(3) and (7)]

**APPLICATION FOR OBTAINING AUTHORISATION
FOR COLLECTION/RECEPTION/TREATMENT/TRANSPORT/STORAGE
/DISPOSAL OF HAZARDOUS WASTE***

From:

To

The Member Secretary,

..... Pollution Control Board/.....Pollution Control Committee,

Sir,

I / We hereby apply for authorisation/renewal of authorisation under sub-rule (3) of Rule 5 of the Hazardous Waste (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008 for collection/reception/treatment/ transport/storage/disposal of hazardous wastes.

For Office Use Only

5. Code No.

6. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by Ministry of Environment and Forests;

To be filled in by Applicant

Part A: General

3. (a) Name and address of the unit and location of activity :

(b) Authorisation required for (Please tick mark appropriate activity / activities :

- (i) collection
- (ii) reception
- (iii) treatment
- (iv) transport
- (v) storage
- (vi) disposal

(c) In case of renewal of authorisation previous authorisation number and date

* delete whichever is not applicable

4. (a) Whether the unit is generating hazardous waste as defined in these Rules: :
(b) If so the type and quantity of wastes (in Tonnes/KL) :
5. (a) Total capital invested on the project (in Rupees) :
(b) Year of commencement of production :
(c) Whether the industry works general/ 2 shifts/ round the clock :
6. (a) List and quantum of products and by-products (in Tonnes/KL) :
(b) List and quantum of raw material used (in Tonnes/KL) :
7. Furnish a flow diagram of manufacturing process showing input and output in terms of products, waste generated including for captive power generation and demineralised water.

Part B: Hazardous Waste

8. Hazardous Wastes:
 - (a) Type of hazardous wastes generated as defined under these Rules :
(b) Quantum of hazardous waste generated :
(c) Sources and waste characteristics : (Also
indicate wastes amenable to recycling, re-processing and reuse)
(d) Mode of storage within the plant, method of disposal and capacity: (provide details).
9. Hazardous Wastes generated as per these Rules from storage of hazardous chemicals as defined under the Manufacture, Storage and Import of Hazardous Chemicals Rules, 1989

Part C: Treatment, Storage and Disposal Facility

10. Detailed proposal of the facility (to be attached) to include :
 - (i) Location of site (provide map) :
 - (ii) Name of waste processing technology :
 - (iii) Details of processing technology :
 - (iv) Type and Quantity of waste to be processed per day :
 - (v) Site clearance (from local authority, if any) :
 - (vi) Utilization programme for waste processed (Product Utilization) :
 - (vii) Method of disposal (details in brief be given) :
 - (viii) Quantity of waste to be disposed per day :
 - (ix) Nature and composition of waste :
 - (x) Methodology and operational details of land filling/ incineration :
 - (xi) Measures to be taken for prevention and control of
environmental pollution including treatment of leachate :
 - (xii) Investment on Project and expected returns :
 - (xiii) Measures to be taken for safety of workers working in the plant :

Place :

Signature :

Date :

Designation :

FORM 2
[See rule 5(4)]

FORM FOR GRANT/RENEWAL OF AUTHORISATION BY SPCB/PCC FOR OCCUPIERS, REPROCESSORS, REUSERS AND OPERATORS OF FACILITIES FOR COLLECTION, RECEPTION, TREATMENT, STORAGE, TRANSPORT, AND DISPOSAL OF HAZARDOUS WASTE

1. Number of authorisation and date of issue :
2.of.....is hereby granted an authorisation to operate a facility for collection, reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous waste on the premises situated at.....
3. The authorisation granted to operate a facility for generation, collection, reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous wastes.
4. The authorisation shall be in force for a period of
5. The authorisation is subject to the conditions stated below and the such conditions as may be specified in the rules for the time being in force under the Environment (Protection) Act, 1986.

Date :

Signature of Issuing Authority
Designation and Seal

Terms and conditions of authorisation

1. The authorisation shall comply with the provisions of the Environment (Protection) Act, 1986, and the rules made there under.
2. The authorisation or its renewal shall be produced for inspection at the request of an officer authorised by the SPCB/PCC.
3. The person authorised shall not rent, lend, sell, transfer or otherwise transport the hazardous wastes without obtaining prior permission of the SPCB/PCC.
4. Any unauthorized change in personnel, equipment as working conditions as mentioned in the application by the person authorised shall constitute a breach of his authorisation.
5. It is the duty of the authorised person to take prior permission of the SPCB/PCC to close down the facility.
6. An application for the renewal of an authorisation shall be made as laid down under these Rules.
7. Any other conditions for compliance as per the Guidelines issued by the MoEF or CPCB.

FORM 3

[See rule 5 (6), and 22 (1)]

**FORMAT FOR MAINTAINING RECORDS OF HAZARDOUS WASTES
BY THE OCCUPIER OR OPERATOR OF A FACILITY**

1. Name and address of the occupier or operator of a facility :
2. Date of issuance of authorisation and its reference number :
3. Description of hazardous waste :

| Physical form with description | Chemical form | Total volume (m ³) and weight (in kg.) |
|--------------------------------|---------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

4. Description of storage and treatment of hazardous waste :

| Date | Method of storage of hazardous wastes | Date | Method of treatment of hazardous wastes |
|------|---------------------------------------|------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

5. Details of transportation of hazardous waste

| Name and address of the consignee of package | Mode of packing of the waste for transportation | Mode of transportation to site of disposal | Date of transportation |
|--|---|--|------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

6. Details of disposal of hazardous waste :

| Date of disposal | Concentration of hazardous constituents in the final waste form | Site Of disposal (identify the location on the relevant layout drawing for reference) | Method of disposal | Persons involved in disposal |
|------------------|---|---|--------------------|------------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

7. Data on environmental surveillance :

| Date of measurement | Analysis of ground water | | | Analysis of soil samples | | | Analysis of air samples | | Analysis of any other samples (give details) |
|---------------------|--------------------------|-------------------|------|--------------------------|-------------------|------|-------------------------|------|--|
| | Location of sampling | Depth of sampling | Data | Location of sampling | Depth of sampling | Data | Location of sampling | Data | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

8. Details of hazardous waste sold/auctioned to the recyclers or reprocessors or re-users:

9. Details of hazardous waste reused or recycled :

| Date | Total Quantity of Hazardous Wastes generated | Details of hazardous waste minimization activity | Materials received | Final Quantity of waste generated | Net reduction in waste generation quantity and percentage |
|------|--|--|--------------------|-----------------------------------|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Date:

Name and signature of the Head of facility

Place:

FORM 4*[See rules 5(6) and 22 (2)]***FORM FOR FILING ANNUAL RETURNS
BY THE OCCUPIER OR OPERATOR OF FACILITY**

[To be submitted by occupier/operator of disposal facility to State Pollution Control Board/
Pollution Control Committee by 30th June of every year for the preceding period April to
March]

| | | | | | | |
|----|--|---|--|--------------------------|------------------------|------------------------|
| 1. | Name and address of the generator/ operator of facility | : | | | | |
| 2. | Name of the authorised person and full address with telephone and fax number | : | | | | |
| 3. | Description of hazardous waste | : | Physical form with description | Chemical form | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 4. | Quantity of hazardous wastes (in MTA) | : | Type of hazardous waste | Quantity (in Tonnes /KL) | | |
| | | | (a) | | | |
| | | | (b) | | | |
| | | | (c) | | | |
| | | | | | | |
| 5. | Description of Storage | : | | | | |
| 6. | Description of Treatment | : | | | | |
| 7. | Details of transportation | : | Name & address of consignee | Mode of packing | Mode of transportation | Date of transportation |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 8. | Details of disposal of hazardous waste | : | Name & address of consignee | Mode of packing | Mode of transportation | Date of transportation |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 9. | Quantity of useful materials sent back to the manufacturers* and others [#] | : | Name and type of material sent back to | Quantity in Tonnes/KL | | |
| | | | Manufacturers | | | |
| | | | Others [#] | | | |

* delete whichever is not applicable

enclose list of other agencies.

Date :

Place :

Signature :

Designation :

FORM 5
[See rule 8(1)]

**FORM OF APPLICATION FOR
GRANT/RENEWAL OF REGISTRATION OF INDUSTRIAL UNITS
POSSESSING ENVIRONMENTALLY SOUND MANAGEMENT FACILITIES
FOR REPROCESSING/RECYCLING**

{To be submitted to the Central Pollution Control Board in triplicate by the Reprocessor/Recycler}

| | | | | |
|----|--|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| 1 | Name and Address of the unit : | | | |
| 2 | Name of the occupier or owner of the unit with designation, Tel / Fax: | | | |
| 3 | Date of commissioning of the unit : | | | |
| 4 | No. of workers (including contract labourers) | | | |
| 5 | Consent Validity | a) Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 valid up to..... b) Air (Prevention & Control of Pollution) Act, 1981 valid up to..... | | |
| 6 | Product Manufactured during the last three years (Tonnes / Year) | Year | Name of the Product | Quantity in Metric Tonnes or KL |
| | | | a) | |
| | | | b) | |
| | | | c) | |
| 7 | Raw material consumption during last three years (Tonnes/ year) | Year | Name of the Raw Material consumed | Quantity in Metric Tonnes or KL |
| | | | a) | |
| | | | b) | |
| | | | c) | |
| 8 | Manufacturing Process | Please attach manufacturing process flow diagram for each product (s) | | |
| 9 | Water Consumption | Industrialm ³ / day Domestic.....m ³ /day | | |
| 10 | Water Cess paid up to (date) | | | |
| 11 | Waste water generation as per consent.....m ³ /day | Industrial/Domestic Actual.....m ³ /day (avg. of last 3 months) | | |
| 12 | Waste water treatment (provide flow diagram of the treatment scheme) | Industrial Domestic | | |

| | | | | | |
|-----|--|--|---|----------|--------------------------|
| 13. | Waste water discharge | Quantity..... m ³ /day Location..... Analysis of treated waste water for parameters such as pH, BOD, COD, SS, O&G and any other as stipulated by the SPCB/PCC (attach details) | | | |
| 14. | Air Pollution Control | | | | |
| | a. Flow diagram for emission control system (s) installed for each process unit, utilities etc. | | | | |
| | b. Details of facilities provided control of fugitive emission due to material handling, process, utilities etc. | | | | |
| | c. Fuel consumption | Name of fuel | Quantity per Day/Month : | | |
| | | a) | | | |
| | | b) | | | |
| | d. Stack emission monitoring results | Stack attached to: | Emissions (for SPM, SO ₂ , NO _x and Metals (like Pb etc.) in particulates in mg/Nm ³) | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | e. Ambient air quality | Ambient air quality location: | Parameters (SPM, SO ₂ , NO _x , Pb, any other) in µg/m ³ | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 15. | Hazardous waste management : | | | | |
| | a. Waste generation : | S. No. | Name | Category | Quantity (last 3 years) |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | b. Details on collection , treatment and transport : | | | | |
| | c. Disposal | | | | |
| | (i) Please attach Details of the disposal facilities | | | | |
| | (ii) Please attach analysis report of characterisation of hazardous waste generated (including leachate test if applicable) | | | | |
| 16. | Details of hazardous wastes proposed to be acquired through sale/negotiation/ contract or import as the case may be for use as raw material. | 1. Name 2. Quantity required per year 3. Waste listing & No. in Annex VIII (List A)/ Annex IX (List B) of Basel Convention (BC) 4. Hazard Characteristic as per Annex III of BC | | | |

| | | |
|----|---|---|
| 17 | Occupational safety and Health aspects | Please provide details of facilities provided |
| 18 | Remarks | |
| | (i) whether industry has provided adequate pollution control system/ equipment to meet the standards of emission/effluent. | Yes / No |
| | (ii) whether HW collection and Treatment , Storage and Disposal Facility (TSDF) are operating satisfactorily. | Yes / No |
| | (iii) Whether conditions exists or likely to exists of the hazardous waste being handled /processed of posing immediate or delayed adverse impacts on the Environment. | Yes / No |
| | (iv) Whether conditions exists or is likely to exists of the wastes being handled / processed by any means capable of yielding another material eg , leachate which may possess eco-toxicity. | Yes / No |
| 19 | Any other Information i) ii) iii) | |
| 20 | List of enclosures as per rule | |

Signature :

Designation :

Date:.....

Place:.....

FORM 6

[see rules 8 (7)]

**FORM FOR FILING ANNUAL RETURNS AND RECORDS
ON RECYCLABLE HAZARDOUS WASTES BY THE RECYCLERS**

[To be submitted by recyclers to State Pollution Control Board/Pollution Control Committee by 30th June of every year for the preceding period April to March]

| | | | | |
|----|--|--|-------------------------|--------------------|
| 1. | Name and address of the recycler : | | | |
| 2. | Name of the authorized person and full address with telephone and fax number : | | | |
| 3. | Installed annual capacity to recycle or dispose the hazardous waste (in MTA) : | | | |
| 4. | Quantity hazardous waste (in MTA) purchased/sold | Type of wastes | Source of purchase/sold | Quantity (in MTA) |
| | | | | |
| | | | | |
| 5. | Quantity of hazardous wastes processed : | Type of wastes processed | Quantity (in MTA) | |
| | | | | |
| | | | | |
| 6. | Quantity and type of material recovered (in MTA) | Type of material recovered | Quantity (in MTA) | |
| | | | | |
| | | | | |
| 7. | Quantity of useful materials sent back to the generators/ manufacturers* and others# | Name and type of material sent back to | Quantity in Tonnes/KL | |
| | | Manufacturers | | |
| | | Others | | |
| 8. | Quantity of hazardous waste generated (in MTA) and its disposal methods. | Type of wastes | Quantity (in MTA) | Method of Disposal |
| | | | | |
| | | | | |

* delete whichever is not applicable

enclose list of other agencies

Signature :

Designation :

Place :

Date :

FORM 7*[See rule 15 (1) and 16 (1)]***APPLICATION FOR IMPORT OR EXPORT OF HAZARDOUS WASTE
FOR REPROCESSING/RECYCLING/REUSE**

From

.....

.....

TO BE MAILED BY IMPORTER

To

The Member Secretary,

.....State Pollution Control Board/.....Pollution Control Committee

.....

Sir,

I/we apply for permission for import of recyclable hazardous wastes.

FOR OFFICE USE ONLY

1. Code No. :
2. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by the Ministry of Environment and Forests : If yes provide details.

TO BE FILLED IN BY APPLICANT

1. Name and Address of the Exporter with telephone number :
2. Details of hazardous waste to be exported/imported for recycling/reprocessing/reuse:

| S.No. | Particulars of hazardous wastes | Six digit Code No.* | Constituent (s) expected | Quantity MT/KL | Any special handling requirement? |
|-------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

* (Here enter as reference nomenclature, the equivalent six digit code no. from European Waste Catalogue EWC, issued pursuant to the Article 1 (a) of Council Directive 75/442/EEC on waste or its equivalent as the case may be).

3. The hazardous waste permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its cleanup operation.
4. The exported wastes shall be taken back, if it creates a genuine environmental hazard or shall take all such measures to treat and dispose in an environmentally benign manner upto the satisfaction of concerned SPCB/PCC. All such costs involved in such operation shall be borne by Exporter and/or Importer
5. Name and Address of the importer with telephone number :
6. Whether authorization obtained : (Enclose the copy).
7. Whether you have received such imported hazardous waste in the past and if yes give details.

| S.No | Description of hazardous wastes | Country of Export | Year | Quantity in tonnes |
|------|---------------------------------|-------------------|------|--------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

8. Whether the importer has :
 - (a) Adequate facility to handle imported hazardous waste : (If yes furnish details).
 - (b) Adequate facility to handle the hazardous wastes generated by the use of such imported hazardous wastes : (Provide details)
9. Break-up of the imported wastes :
 - a. The total quantity applied for : Tonnes
 - b. Out of (a) above, how much quantity after initial in-situ purification, will be available as raw material : Tonnes
 - c. Out of (b) above, how much quantity will be converted into the useful product or co-product : Tonnes
10. Means of Transport (Road, Rail, inland waterway, sea, air) including country of export, transit and import, also point of entry and exit where these have been designated.

11. Information on special handling requirements including emergency provision in case of accident : (Attach details)
12. Undertaking :

I hereby solemnly undertake that

- (i) The full consignment shall be cleared in one lot by arranging authorised transporter under my supervision with due prior intimation to the SPCB/PCC, District Collector and Police Station and the imported waste shall be admitted in an enclosure especially provided in the premises.
- (ii) The waste permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its clean-up operation.
- (iii) The record of consumption and fate of the imported waste shall be monitored and report sent to the SPCB/PCC every fortnight.
- (iv) At every step of consumption of 25, 50, 75 and 100% of the imported waste, the situation in the store shall be shown to the SPCB/PCC at our cost.
- (v) The hazardous waste which gets generated in our premises by the use of imported hazardous wastes in the form of raw material shall be treated and disposed of and only as per conditions of authorisation.
- (vi) I agree to bear the cost of export and mitigation of damages if any.
- (vii) I am aware that there are significant penalties for submitting a false certificate/ undertaking/ disobedience of the rules and lawful orders including the possibility of fine and imprisonment.

Signature of the Applicant

Date.....

Designation

Place.....

Form 8

[See rules 15 (1) and 16 (1)]

APPLICATION FOR TRANSBOUNDARY MOVEMENT OF HAZARDOUS WASTE

| S. No. | Description | Details to be furnished by the Exporter/Importer |
|--------|---|--|
| 1. | Exporter (Name & Address) | |
| | Contact person : | |
| | Tel/fax : | |
| | Reason for export : | |
| 2. | Importer/Recycler (Name & Address) | |
| | Contact person : | |
| | Tel/fax : | |
| 3. | Application concerning ⁽¹⁾ | |
| | Applicants reference number : | |
| | A. Single / Multiple movement : | |
| | B. Recovery/Reprocessing Operation : | |
| | C. Pre-authorized recovery/reprocessing facility ⁽¹⁾ : | |
| 4. | Total intended number of shipments : | |
| 5. | Estimated quantity ⁽³⁾ in Kg/Liters : | |
| 6. | Intended date(s) or period of time for shipment(s) : | |
| 7. | Intended carrier(s) (name, address) ⁽²⁾ | |
| | Contact person: Tel/fax. : | |
| 8. | Waste generator (s) (Name, address) ⁽²⁾ | |
| | Contact Person Tel/fax : | |
| | Site of generation & Process : | |
| 9. | Method(s) of recycling ⁽⁴⁾ | |
| | R Code : | |
| | Technology employed : | |
| 10. | Means of transport ⁽⁴⁾ | |
| 11. | Packaging type(s) ⁽⁴⁾ | |
| 12. | (i) Designation and complete chemical composition of waste (attach details) | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------|---|--------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | (ii) Special handling requirements | : | | | | | | | | | |
| 13. | Physical characteristics ⁽⁴⁾ | : | | | | | | | | | |
| 14. | Waste identification code | : | | | | | | | | | |
| | Basel No | : | | | | | | | | | |
| | OECD No. | : | | | | | | | | | |
| | UN No. | : | | | | | | | | | |
| | ITC (HS) | : | | | | | | | | | |
| | Customs Code (H.S.) | : | | | | | | | | | |
| | Other (specify) | : | | | | | | | | | |
| 15. | OECD classification ⁽¹⁾ (attach details) | : | | | | | | | | | |
| | (a) amber/red/other | : | | | | | | | | | |
| | (b) Number | : | | | | | | | | | |
| 16. | Y-Number ⁽⁴⁾ | : | | | | | | | | | |
| 17. | H-Number ⁽⁴⁾ | : | | | | | | | | | |
| 18. | (a) UN identification Number | : | | | | | | | | | |
| | (b) UN shipping name | : | | | | | | | | | |
| | (c) UN class ⁽⁴⁾ | : | | | | | | | | | |
| | (d) Other | : | | | | | | | | | |
| 19. | Concerned states, code number of competent authorities, and specific points of entry and exit | : | | | | | | | | | |
| | State of export | : | | | | | | | | | |
| | States of transit | : | | | | | | | | | |
| | State of import | : | | | | | | | | | |
| 20. | Customs offices of entry and/or departure | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Entry:</td> <td>Departure :</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | Entry: | Departure : | | | | | | | | |
| Entry: | Departure : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 21. | <p>Exporter's / Generator's declaration: I certify that the information is complete and correct to my best knowledge. I also certify that Legally-enforceable written contractual obligations have been entered into and that any applicable insurance or other financial guarantees are or shall be in force covering the transboundary movement.</p> <p>Name: Signature: Date:</p> | | | | | | | | | | |
| 22. | Number of annexes attached | | | | | | | | | | |

| FOR USE BY COMPETENT AUTHORITIES | | | |
|----------------------------------|--|-------|-----------|
| 23. | To be completed by competent authority of Import : | | |
| | Notification Received on : | | |
| | Transit (Basel) : | | |
| | a) Acknowledgement sent on : | | |
| | b) Name of Competent authority, Stamp and/or signature : | | |
| 24. | Consent to the movement provided by the competent authority of (Country) : | | |
| | a) Consent given on : | | |
| | b) Consent expires on : | | |
| | c) Specific condition : (Yes/No) (Please attach) | | |
| | d) Name of Competent authority, Stamp and/or signature : | | |
| FOR USE BY CUSTOMS OFFICES | | | |
| 25. | COUNTRY OF EXPORT/DISPATCH OR CUSTOMS OFFICE OF ELXIT | | |
| | The waste described overleaf has left the country on : | | |
| | Stamp : | | |
| | Signature : | | |
| 26. | COUNTRY OF IMPORT/DESTINATION : | | |
| | The waste described overleaf has entered the country on : | | |
| | Stamp : | | |
| | Signature : | | |
| 27. | STAMPS OF CUSTOMS OFFICES OF TRANSIT COUNTRIES | | |
| | Name of Country | Entry | Departure |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Notes: (1) Enter X in appropriate box ; (2) Attach list if more than one ; (3) Attach detailed list of multiple shipment ; (4) See following codes

List of abbreviations used in the Movement Document

| RECOVERY OPERATIONS (S.No. 9) | |
|-------------------------------|---|
| R 1 | Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy |
| R 2 | Solvent reclamation/regeneration |
| R 3 | Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents |
| R 4 | Recycling/reclamation of metals and metal compounds |
| R 5 | Recycling/reclamation of other inorganic materials |
| R 6 | Regeneration of acids or bases |
| R 7 | Recovery of components used for pollution abatement |
| R 8 | Recovery of components from catalyst |
| R 9 | Used oil re-refining or other reuses of previously used oil |
| R 10 | Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement |
| R 11 | Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R 1 to 10 |
| R 12 | Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R 1 to R 11 |
| R 13 | Accumulation of material intended for any operation numbered R 1 to R 12 |

| MEANS OF TRANSPORT (S.No.10) | PACKAGING TYPES (S.No.11) | H NUMBER (S.No.17) AND UN CLASS (S.No. 18) | | |
|------------------------------|---------------------------|--|----------|---|
| R= Road | 1. Drum | UN Class | H Number | Designation |
| T= Train/Rail | 2. Wooden barrel | 1 | H 1 | Explosive |
| S=Sea | 3. Jerrican | 3 | H 3 | Inflammable liquids |
| A= Air | 4. Box | 4.1 | H 4.1 | Inflammable solids |
| W=Inland Waterways | 5. Bag | 4.2 | H 4.2 | Constituents or wastes liable to spontaneous combustion |
| | 6. Composite packaging | 4.3 | H 4.3 | Constituents or wastes which, in contact with Water emit inflammable gases |
| | 7. Pressure receptacle | | | |
| | 8. Bulk | | | |
| | 9. Other (specify) | 5.1 | H 5.1 | Oxidizing |
| | | 5.2 | H 5.2 | Organic peroxides |
| | | 6.1 | H 6.1 | Poisonous (acute) |
| | | 6.2 | H 6.2 | Infectious wastes |
| | | 8 | H 8 | Corrosives |
| | | 9 | H 10 | Liberation of toxic gases in contact with air or water |
| | | 9 | H 11 | Toxic (delayed or chronic) |
| | | 9 | H 12 | Ecotoxic |
| | | 9 | H 13 | Capable, by any means, after disposal of yielding another material e.g. leachate, which Possesses any of the characteristics listed above |

| | |
|--|--------------------|
| PHYSICAL CHARACTERISTICS (Sl. No. 13) | 1. Powdery/powder |
| | 2. Solid |
| | 3. Viscous/paste |
| | 4. Sludge |
| | 5. Liquid |
| | 6. Gaseous |
| | 7. Other (specify) |

FORM 9*[See rules 15 (5) and 16 (5)]***TRANSBOUNDARY MOVEMENT - MOVEMENT DOCUMENT**

| S. No | Description | Details to be furnished by the Exporter/Importer |
|-------|--|--|
| 1. | (i) Exporter (Name & Address) : | |
| | Contact person : | |
| | Tel./Fax : | |
| | (ii) Waste Generator (name and address) ⁽¹⁾ : | |
| | Contact person with Tel./Fax : | |
| | Site of generation : | |
| 2 | Importer/recycler (name & address) : | |
| | Contact person with Tel./Fax : | |
| 3. | Corresponding to applicant Ref. No. : | |
| | Movement subject to single/multiple. | |
| 4. | Serial number of shipment : | |
| 5. | (a) 1 st Carrier (Name, address) : | |
| | Registration number : | |
| | Tel/fax : | |
| | Identity of Means of Transport ⁽³⁾ : | |
| | Date of Transfer : | |
| | Signature of Carrier's representative : | |
| | (b) 2 nd Carrier (name, address) : | |
| | Registration number : | |
| | Tel/fax : | |
| | Identity of Means of Transport ⁽³⁾ : | |
| | Date of Transfer : | |
| | Signature of Carrier's representative : | |
| | (c) Last Carrier (name, address) ⁽⁴⁾ : | |
| | Registration number : | |
| | Tel/fax : | |
| | Identity of Means of Transport ⁽³⁾ : | |
| | Date of Transfer : | |
| | Signature of Carrier's representative : | |
| 6. | Disposer (name, address) : | |

| | | |
|-----|--|--|
| | Contact person : | |
| | Actual site of disposal : | |
| | Tel/fax : | |
| 7. | Method(s) of recovery : | |
| | R code : | |
| | Technology employed* *(Attach details if necessary). | |
| 8. | Designation and chemical composition of the waste : | |
| 9. | Physical characteristics ⁽⁹⁾ . | |
| 10. | Actual quantity Kg/litre | |
| 11. | Waste identification code : | |
| | Base No : | |
| | OECD No. : | |
| | UN No. : | |
| | ITC (HS) : | |
| | Customs Code (H.S.) : | |
| | Other (specify) : | |
| 12. | OECD Classification ⁽¹⁰⁾ (a)amber/red/other[attach details] (b) number | |
| 13. | Packaging Type ⁽¹¹⁾ : | |
| | Number : | |
| 14. | UN Classification : | |
| | UN shipping name : | |
| | UN identification No. : | |
| | UN Class ⁽¹²⁾ : | |
| | H Number ⁽¹³⁾ : | |
| | Y Number : | |
| 15. | Special handling requirements : | |
| 16. | Actual date of shipment : | |
| 17. | <p>Exporter's declaration: I certify that the information in SI No.1 of 16 above is complete and correct to my best knowledge. I also certify that legally-enforceable written contractual obligations have been entered into, that any applicable insurance or other financial guarantees are in force covering the transboundary movement and that all necessary authorizations have been received from the competent authorities of the States concerned.</p> <p>Date: _____ Signature: _____ Name: _____</p> | |

| TO BE COMPLETED BY IMPORTER/RECYCLER | | |
|--------------------------------------|---|------------------|
| 18. | Shipment received by Importer/Recycler | |
| | Quantity received Kg/litres | |
| | Date: | |
| | Name: Signature | |
| 19. | Shipment received at recycler | |
| | Quantity received at recycler: Kg/litres | |
| | Quantity received and accepted: Kg/litres | |
| | Date: | |
| | Name: Signature | |
| 20. | Approximate date of recycling | |
| 21. | Method of recycling | |
| 22. | I certify that the Recycling of the wastes described above will be completed as per HW (M, H and TM) Rules Signature: Date: | |
| 23. | SPECIFIC CONDITIONS ON CONSENTING TO THE MOVEMENT | (attach details) |

Notes:— (1) Attach list, if more than one. (2) Enter X in appropriate box. (3) See codes on the reverse (x) Immediately Contact Competent Authority; (4) if more than three carriers, attach information as required in Sl. No. 5

List of abbreviations used in the Movement Document

| RECOVERY OPERATIONS (S. No. 7) | |
|--------------------------------|---|
| R 1 | Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy |
| R 2 | Solvent reclamation/regeneration |
| R 3 | Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents |
| R 4 | Recycling/reclamation of metals and metal compounds |
| R 5 | Recycling/reclamation of other inorganic materials |
| R 6 | Regeneration of acids or bases |
| R 7 | Recovery of components used for pollution abatement |
| R 8 | Recovery of components from catalysts |
| R 9 | Reclaiming re-refining or other reuses of previously used oil |
| R 10 | Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement |
| R 11 | Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R 1 to R 10 |
| R 12 | Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R 1 to R 11 |
| R 13 | Accumulation of material intended for any operation numbered R 1 to R 12 |

| MEANS OF TRANSPORT (S.No.5) | PACKAGING TYPES (S.No.13) | H NUMBER (S.No.14) AND UN CLASS (S.No. 14) | | |
|-----------------------------|---------------------------|--|----------|---|
| R= Road | 1. Drum | UN Class | H Number | Designation |
| T= Train/Rail | 2. Wooden barrel | 1 | H 1 | Explosive |
| S=Sea | 3. Jerrican | 3 | H 3 | Inflammable liquids |
| A= Air | 4. Box | 4.1 | H 4.1 | Inflammable solids |
| W=Inland Waterways | 5. Bag | 4.2 | H 4.2 | Constituents or wastes liable to spontaneous combustion |
| | 6. Composite packaging | 4.3 | H 4.3 | Constituents or wastes which, in contact with Water emit inflammable gases |
| | 7. Pressure receptacle | 5.1 | H 5.1 | Oxidizing |
| | 8. Bulk | 5.2 | H 5.2 | Organic peroxides |
| | 9. Other (specify) | 6.1 | H 6.1 | Poisonous (acute) |
| | | 6.2 | H 6.2 | Infectious wastes |
| | | 8 | H 8 | Corrosives |
| | | 9 | H 10 | Liberation of toxic gases in contact with air or water |
| | | 9 | H 11 | Toxic (delayed or chronic) |
| | | 9 | H 12 | Ecotoxic |
| | | 9 | H 13 | Capable, by any means, after disposal of yielding another material e.g. leachate, which Possesses any of the characteristics listed above |

| PHYSICAL CHARACTERISTICS (Sl. No. 09) | 1. Powdery/powder |
|--|--------------------|
| | 2. Solid |
| | 3. Viscous/paste |
| | 4. Sludge |
| | 5. Liquid |
| | 6. Gaseous |
| | 7. Other (specify) |
| Y Number (S.No.13) refer to categories of waste listed in Annexure I and II of the Basel Convention as well as more detailed information can be found in an instruction manual available from the Secretariat of the Basel Convention | |

FORM 10*[See rule 15 (7) and 16 (7)]***FORMAT FOR MAINTAINING RECORDS
OF HAZARDOUS WASTE IMPORTED AND EXPORTED**

1. Name and address of the importer/exporter :
2. Date and reference number of issuance of permission to import/export hazardous wastes :
3. Description of hazardous waste :

| S.No | Dates of import/export and relevant consignment numbers | Origin /destination of waste | Total volume and weight (in kilograms) | Physical form | Chemical form | Test report |
|------|---|------------------------------|--|---------------|---------------|-------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

4. Description of storage, treatment and reuse of hazardous waste :

| S.No | Dates of import/export and relevant consignment numbers | Total volume and weight (in kilograms) | Test report | Method of Storage | Method of treatment and reuse (give details) |
|------|---|--|-------------|-------------------|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

FORM 11
[See rule 20 (2)]

TRANSPORT EMERGENCY (TREM) CARD

[To be carried by the transporter during transportation of hazardous wastes,
provided by the Occupier or Operator of a Facility]

1. Characteristics of hazardous wastes :

| S. No. | Type of Waste | Physical Properties/ | Chemical Constituents | Exposure Hazards | First Aid Requirements |
|--------|---------------|----------------------|-----------------------|------------------|------------------------|
| | | | | | |

2. Procedure to be followed in case of fire :

3. Procedure to be followed in case of spillage/accident/explosion :

4. For expert services, please contact :

i) Name & Address :

ii) Telephone No. :

(Name and Signature of Occupier/authorized representative)

FORM 12
[See rule 20(2)]

MARKING OF HAZARDOUS WASTE CONTAINER

HAZARDOUS WASTE *

Handle with Care

| | |
|---|---------------------------------|
| Waste Category No | Compatible Group |
| Total Quantity | Date of Storage |
| Contents and State of the Waste | |
| Sender's Name & Address | Receiver's Name & Address |
| Phone | Phone |
| E-mail..... | E-mail |
| Tel. & Fax No | Tel.& Fax No |
| Contact Person | Contact Person |
| In case of emergency please contact | |

Note :

1. Background colour of lab 1 fluorescent yellow.
2. The words 'HAZARDOUS WASTES' & 'HANDLE WITH CARE' to be prominent and written in red in Hindi, English and in Vernacular Language
3. Label should be of non-washable material.

* delete which ever is not applicable

FORM 13
[See rule 21 (1)]
HAZARDOUS WASTE MANIFEST

| | | | |
|-----|--|--|---|
| 1. | Occupier's Name & Mailing Address (including Phone No.) : | | |
| 2. | Occupier's Registration No. : | | |
| 3. | Manifest Document No. : | | |
| 4. | Transporter's Name & Address (including Phone No.) : | | |
| 5. | Type of Vehicle : | (Truck/Tanker/Special Vehicle) | |
| 6. | Transporter's Registration No. : | | |
| 7. | Vehicle Registration No. : | | |
| 8. | Designated Facility Name & Site Address : | | |
| 9. | Facility's Registration No. : | | |
| 10. | Facility's Phone : | | |
| 11. | Waste Description : | | |
| 12. | Total Quantity : |m ³ or MT | |
| 13. | Consistency : | (Solid/Semi-Solid/Sludge /Oily /Tarry /Slurry) | |
| 14. | Transport Description of Wastes : | | |
| 15. | Containers : | Number | Type |
| | | | |
| 16. | Total Quantity : |m ³ or MT | |
| 17. | Unit Wt/Vol. : | m ³ or MT | |
| 18. | Waste Category Number : | | |
| 19. | Special Handling Instructions & Additional information : | | |
| 20. | OCCUPIER'S CERTIFICATE : | <p>I hereby declare that the contents of the consignment are fully and accurately described above by proper shipping name and are categorised, packed, marked, and labeled, and are in all respects in proper condition for transport by road according to applicable national government regulations.</p> | |
| | Typed Name & Stamp : | Signature : | Month Day Year |
| | | | <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> |
| 21. | Transporter Acknowledgement of Receipt of Wastes | | |
| | Typed Name & Stamp : | Signature : | Month Day Year |
| | | | <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> |
| 22. | Discrepancy Note Space | | |
| 23. | Facility Owner or Operator's Certification of Receipt of Hazardous Waste | | |
| | Typed Name & Stamp : | Signature : | Month Day Year |
| | | | <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> |

FORM 14

(See rule 24)

FORMAT OF ACCIDENT REPORT

[To be submitted by the occupier or operator of a facility and the transporter to the SPCB/PCC]

1. The date and time of the accident :
2. Sequence of events leading to accident :
3. The hazardous waste involvement in accident :
4. The date for assessing the effects of the accident on health or
the environment :
5. The emergency measures taken :
6. The steps taken to alleviate the effects of accidents :
7. The steps taken to prevent the recurrence of such an accident :

[Place:

Signature:

Date:

Designation]

FORM 15
[see rule 26 (1) and (2)]

**APPLICATION FOR FILING APPEAL
AGAINST THE ORDER PASSED BY CPCB/SPCB/PCC OF THE UNION TERRITORY**

1. Name and address of the person making the appeal :
2. Number, date of order and address of the authority to which passed the order, against which appeal is being made : (certified copy of the order be attached).
3. Ground on which the appeal is being made :
4. Relief sought for :
5. List of enclosures other than the order referred in para 2 against which the appeal is being filed. :

Signature.....

Date:

Name and address

[P.No.23-17/2006-HSMD]

R. K. VAISH, Jt. Secy.